

بسمه تعالی

۳- استفاده از دستگاه

فهرست

- ۱- صفحه نمایش و کلید عملکرد
- (BMS) ۲- روشانی صفحه نمایش ، صدا و کنترل است
- ۳- قبیل از شروع به کار
- (۱) وارد کردن شماره و اسم نقطه
۱. وارد کردن نقطه موجود در حافظه
۲. وارد کردن نقطه جدید
۳. فشار دادن کلید ENT در صورت عدم وجود نقطه
۴. هنگامی که قسمتی از نام نقطه وارد شود(علامت*)
۵. هنگامی که کلید نرم افزاری MSR فشار داده شود
۶. وارد کردن نقطه با استفاده از کلید نیست
۷. وارد کردن نقطه از طریق کلید STACK
- (۳) چگونه یک کد را وارد کنیم
۱. وارد کردن به صورت مستقیم
۲. وارد کردن از طریق کلید STACK
۳. وارد کردن از طریق نیست کد نقاط
۴. وارد کردن از طریق کد Q
- (۳) چگونه واحد اندازه گیری دستگاه را به فوت – اینج تبدیل کنیم
- (۴) نمایش دادن نیست داده و JOB
- ۳- شروع به کار
- (PWR) ۱. روشن کردن دستگاه
- (PWR)→(REC/ENT) ۲. خاموش کردن دستگاه
- (MSR1) / (MSR2) ۳. اندازه گیری فوائل
۱. نشانه روی به منشور رفلکتور
۲. اندازه گیری فوائل
۳. تنظیمات اندازه گیری
- ۴ نمایش اطلاعات مختلف در صفحه نمایش (DSP)
۱. تغییر نمایشگر
۲. تعریف اختصاص نمایشگر
- ۵ حالت کلید MODE

- ۳_۲۴ ۱. حین وارد کردن نقطه یا کد
- ۳_۲۵ ۲. حالت کد سریع (از طریق BSM)
- ۳_۲۶ ۶ (کلید COD)
- ۳_۲۶ ۱. تازه سازی اطلاعات
- ۲_۲۶ ۲. مشاهده کد Q
- ۳_۲۷ ۷ (کلید HOT)
- ۳_۲۷ ۱. ارتفاع تارگت
- ۳_۲۷ ۲. فشار و دما
- ۳_۲۷ ۳. تعین و نوع تارگت
- ۳_۲۸ ۴. یادداشت
- ۳_۲۹ ۸ (تراز BUBBLE)
- ۳_۳۰ ۹_۳_۴ قابلیتها
- ۱) صفر صفر کردن زاویه افقی و قابلیت های دستگاه در مورد زاویه (ANG)
۱. صفر صفر کردن – قرار دادن زاویه افق بر روی صفر
۲. قرار دادن اویه افق بر روی صفر / یک عدد خاص
۳. ذخیره کردن نقطه جلو پس از تکرار قرانت زاویه
۴. اندازه گیری دایره به چپ و دایره به راست
۵. بست زاویه افقی خاص
- (۲) تنظیمات نقطه استقرار (STN)
۱. تنظیم نقطه استقراری که آزمیوت یا مختصات آن معلوم باشد
- ۱-۱ ۱: معلوم ← ۱: مختصات
- ۳_۳۴ نشانه روی به قیل و وارد کردن مختصات
- ۲-۱ ۱: معلوم ← ۱: زاویه
- ۳_۳۶ نشانه روی به نقطه قیل و وارد کردن زیموت
- ۳_۳۷ ۲. معرفی ایستگاه بر اساس اندازه گیری و طول یک نقطه معلوم
۳. ایستگاه گذاری سریع
- ۳_۴۱ معرفی سریع ایستگاه بدون مختصات
- ۳_۴۲ ۴. استفاده از BENCH MARK از راه دور RBM (محاسبه ارتفاع ایستگاه)

- ۳-۴۳ ۵. کنترل نقطه قبل (BSCHK)
- ۳-۴۴ ۳) پیاده کردن نقطه (S-O)
- ۳-۴۴ ۱. زاویه - طول (HD-HA)
- ۳-۴۶ پیاده کردن نقطه از طریق طول و زاویه
- ۳-۵۰ ۲. وارد کردن مختصات XYZ
- ۳-۵۱ پیاده کردن نقطه بر اساس مختصات آن
- ۳-۵۳ ۳. تقسیم بندی یک خط به اندازه های مساوی S-O
- ۳-۵۳ ۴. افست کردن O-S
- ۳-۵۳ ۴) کلید برنامه (PRG)
- ۳-۵۳ ۱. خط مرجع دو نقطه ای 2REF
- ۳-۵۳ اندازه گیری طول و افست در راستای یک خط معروف
- ۳-۵۶ ۲. مرجع منحنی
- ۳-۵۸ اندازه گیری طول افست یک منحنی
- ۳-۵۸ ۳. اندازه گیری طول از راه دور
- ۳-۶۰ ۱-۳ شعاعی - اندازه گیری بین دو نقطه غیر ایستگاه
- ۳-۶۱ ۲-۳ اندازه گیری بین نقطه بعد و قبل
- ۳-۶۲ ۴. اندازه گیری ارتفاع از راه دور
- ۳-۶۴ ۵. اندازه گیری طول افست یک صفحه افقی
- ۳-۶۶ ۶. اندازه گیری طول افست روی یک شبیه
- ۳-۶۶ (5) ذخیره کردن اطلاعات اندازه گیری شده (REC/ ENT)
- ۳-۶۶ ۱. ذخیره کردن اطلاعات از روی هر کدام از صفحات نمایش
- ۳-۶۷ ۲. استخراج اطلاعات از طریق خروجی (COM)
- ۳-۶۸ ۶) اندازه گیری های مربوط به افست (O/S)
- ۳-۶۸ ۱. اندازه گیری نواری افست
- ۳-۷۰ ۲. اندازه گیری زاویه های افست
- ۳-۷۱ ۳. اندازه گیری از طریق دو منشور
- ۳-۷۲ ۴. امتداد خط از ریق افست زاویه افقی
- ۳-۷۴ ۵. تعیین طول افقی
- ۳-۷۵ ۶. محاسبه نقطه کناری
- ۳-۷۷ ۷. اندازه گیری افست دایره ای

۳_۷۹	۸. اندازه گیری طول مایل
۳_۸۰	۷. کلید (USR 2) / (USR 1)
۳_۸۲	۸. کلید (DAT)
۳_۸۳	۹. استفاده از توابع متعدد کلید (MENU)
۳_۸۳	۱. مدیریت JOB
۳_۸۳	۱-۱ باز کردن یک JOB موجود
۳_۸۳	۱-۲ ایجاد یک JOB جدید
۳_۸۵	۱-۳ پاک کردن یک JOB
۳_۸۶	۱-۴ کنترل کردن یک JOB
۳_۸۷	۱-۵ نمایش اطلاعات مربوط به یک JOB
۳_۸۸	۲. محاسبه مختصات هندسی (COGO)
۳_۸۸	۲-۱ محاسبه طول و زاویه بین دو نقطه معلوم
۳_۹۰	۲-۲ محاسبه مختصات از طریق طول و زاویه بین آنها
۳_۹۲	۲-۳ محاسبه محیط و مساحت
۳_۹۳	۲-۴ محاسبه مختصات از طریق راستا و افست
۳_۹۴	۲-۵ وارد کردن دستی مختصات
۳_۹۵	۳. تنظیمات اولیه
	۴-۱ داده ها
۳_۱۰۱	۴) دیدن و تغییر اطلاعات ذخیره شده
۳_۱۰۱	۴-۱ دیدن و تغییر اطلاعات ذخیره شده
۳_۱۰۶	۴-۲ پاک کردن اطلاعات ذخیره شده
۳_۱۰۸	۴-۳ تغییر داده های ذخیره شده
۳_۱۱۰	۴-۴ جستجو در داده های ذخیره شده
۳_۱۱۴	۴-۵ وارد کردن مختصات ذخیره شده
۳_۱۱۵	۴-۶ لیست نقاط و کدها
۳_۱۲۰	۵. انتقال اطلاعات
۳_۱۲۰	۵-۱ فراخوانی اطلاعات
۳_۱۲۱	۵-۲ فراخوانی مختصات نقاط
۳_۱۲۴	۵-۳ فراخوانی کد لیست نقاط
۳_۱۲۵	۶. کلیدهای یک ثانیه ای
۳_۱۲۵	۶-۱ تنظیمات موجود در (MSR)

- ۶-۲ تنظیمات موجود در (DSP)
۶-۳ تنظیمات موجود در (USR)
۶-۴ تنظیمات موجود در (S-O)
۷. کالیبره کردن دستگاه
۸. تاریخ و ساعت
- ۳-۱۲۶
۳-۱۲۶
۳-۱۲۷
۳-۱۲۷
۳-۱۲۸

از خرید محصولات شرکت Nikon تشکر می کنیم. این دفترچه راهنمای جهت

کاربران توتال استیشن الکترونیکی سری 502-DTM می باشد. جهت استفاده

صحیح از این دستگاه ، قبل از استفاده این راهنمای را به دقت مطالعه فرمائید.

همچنین دفترچه راهنمای مربوط به سایر تجهیزات جانبی ، مانند شارژر باتری که

مربوط به سری 502-DTM می باشد را مطالعه فرمائید.

نمادهای اخطار و توجه در این دفتر راهنمای

اکرچه محصولات شرکت Nikon به منظور امنیت هرچه بیشتر در حین

کار، طراحی شده اند ولی بی توجهی به توصیه های این راهنمای

استفاده غیر صحیح از آن می تواند موجب صدمه به کاربرویا دستگاه

شود. بهمین منظور قبل از استفاده حتما این راهنمای را مطالعه کنید. این

دفترچه را دور نیازدازید و همیشه با دستگاه به عنوان یک مرجع

داشته باشید.

در این راهنمای جهت استفاده صحیح از دستگاه دونماد زیر بکار گرفته می

شود. حتما از این توصیه جهت سلامتی خود پیروی کنید.

اخطار

عدم توجه به این نماد امکان مرگ یا صدمات جدی را به مرأه دارد.

توجه

عدم توجه به این نماد امکان آسیب یا وارد آمدن خسارت را به مرأه دارد.

توجه و اخطار (قبل از استفاده این قسمت را مطالعه کنید!)

اخطر

- هرگز از درون تلسکوپ دستگاه به خورشید نگاه نکنید. این کار باعث از دست دادن بینایی شما می شود.
- دستگاه DTM-502 دارای ساختار ضد احتراق نمی باشد. بهمین دلیل از این دستگاه در محلهایی که امکان آتش سوزی باشد استفاده نکنید.
- هرگز دستگاه را شخصاً تعمیر یا باز و بسته نکنید. اینکار سبب آتش سوزی، برق گرفتگی یا سوختگی می گردد.
- جهت شارژ باطرب دستگاه (BC-80) فقط از شارژ مدل Q-75U/E استفاده نکنید. بکارگیری هر مدل دیگر از سارژرهای امکان آتش سوزی و یا خرابی دستگاه را به همراه دارد (باتری مدل BC-80 و BC-75Q شارژ نمی شود).
- هنگام شارژشدن باطرب آن را درون محفظه یا پارچه نپیچانید. هنگام شارژ شدن مطمئن شوید که باطرب امکان آزادسازی حرارت را دارد می باشد.
- باطرب را در مکانهای خاک آلو، مرطوب و یا در مقابل نور مستقیم خورشید شارژ نکنید. همچنین در صورت مرطوب بودن عمل شارژ را نجام ندهید. این کار سبب آتش سوزی، برق گرفتگی یا ایجاد حرارت زیاد میگردد. با وجود تجهیزات این دستگاه به سیستم قطع خودکار جریان، همواره مراقب عدم وجود اتصال کوتاه یعنی شارژ باشید. این کار موجب آتش سوزی یا سوختگی می گردد.
- هرگز باطرب را گرم نکنید و آن را نسوزانید. این کار امکان ایجاد جراحت را دارد رهنگان استفاده از باطرب مراقب اتصال کوتاه دستگاه باشید. این کار را به روشهای مختلفی می توان انجام داد. در صورت عدم توجه امکان آتش سوزی، سوختگی و یا آسیب به دستگاه می گردد.

توجه و اخطار (قبل از استفاده این قسمت را مطالعه کنید!)

توجه

- قسمت انتهایی سه پایه تیز میباشد و امکان جراحت را دارد می باشد. حین کار و حمل آن احتیاط کنید.
- قبل از حمل دستگاه بند دوشی و گیره نگهدارنده سه پایه و جعبه دوربین را کنترل کنید در صورت خرابی امکان حادثه وسقوط آنها سقوط آنها شود.
- قبل از استقرار سه پایه از عدم وجود دست یا پا در زیر آن اطمینان حاصل کنید عدم توجه به این مطلب امکان پارگی پا و دست بوسیله پایه های آن می باشد.
- بعد از استقرار دستگاه روی سه پایه از محکم بودن پیچ های سه پایه اطمینان حاصل کنید. در غیر اینصورت امکان افتادن دستگاه، آسیب به شخص و همچنین خرابی دستگاه وجود دارد.
- از درست بسته بودن پیچ تراپر اگ دستگاه اطمینان حاصل کنید. در غیر این صورت امکان سقوط دستگاه حین حمل آن توسط دستگیره مربوطه می باشد.
- قبل از حمل دستگاه توسط دستگیره باطری آن از قرارگیری صحیح پیچ قفل اطمینان حاصل کنید(Lock). در غیر این صورت امکان سقوط قسمت اصلی دستگاه و آسیب به آن وجود دارد.
- از جعبه پلاستیکی نگهدارنده دستگاه به عنوان صندلی استفاده نکنید. چرا که این جعبه دارای مقاومت زیاد نمی باشد و امکان آسیب به کاربر و یا خود دستگاه را دارد.
- شاقول را هرگز نظرخانید. این امکان آسیب رسیدن به اشخاص دیگر می شود.

نکات مهم (قبل از استفاده این قسمت را مطالعه کنید!)

- از محبوس کردن دستگاه در خودرو خودداری کنید. این کار به دستگاه از جهت گرما موجود آسیب می رساند.
- اگراز دستگاه DTM-502 در محیط مرطوب استفاده می کنید حتما قبل از جاسازی در کیف مخصوص، آنرا کاملا خشک کنید . دستگاه DTM-502 دارای قطعات الکترونیکی حساسی می باشد که باید دور از رطوبت و خاک نگه داشته شوند. در صورت نفوذ خاک و رطوبت به داخل دستگاه امکان آسیب به آن می باشد.
- تغییر ناگهانی در دمای محیط امکان ایجاد تعرق در لنز دستگاه، کاهش برد دستگاه در اندازه گیری طولها می شود و یا به قطعات الکترونیکی دستگاه آسیب بررساند.
- از قرار دادن و نگهداری DTM-502 در محیط های مرطوب و گرم خودداری کنید . خصوصا باطری دستگاه باید در مکان خشک و با دمای کمتر از ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود . رطوبت و دمای بالاتر باعث ایجاد آلودگی روی لنز دستگاه و خرابی دستگاه و قطعات الکترونیکی آن گردد.
- در صورت استفاده نکردن از دستگاه ، باطری را به صورت خالی(شارژ) نگهداری کنید.
- هنگامی که دستگاه را در محیط های با دمای پسیار پانین نگهداری می کنید، در ب کیف دستگاه را باز بگذارید.
- هیچ گاه پیچ های (قفل لمبهها) را بیش از اندازه سفت نکنید.
- بهتر است که تاحد امکان پیچ های لعب قائم ، افقی و همچنین پیچهای تراز دستگاه را در حد میانه در چابی که با خط روی پیچ نمایش داده شده است، قرار دهید.
- اگر برای مدت طولانی از دستگاه استفاده نمی شود ، ترا برآگ دستگاه را به سمت پانین قفل کرده و پیچ اطمینان آن را سفت کنیم.

نکات مهم (قبل از استفاده این قسمت را مطالعه کنید!)

- جهت تمیز کردن قسمت های غیر فلزی دستگاه مانند صفحه کلید و یا قسمتهای چاپی یا رنگ شده از پاک کننده های شیمیابی مانند اتر یا تیزر رنگ استفاده نکنید.
- این کار سبب از بین رفتن رنگ آن قسمتها و یا کمرنگ شدن نوشته های روی دستگاه می گردد. جهت تمیز کردن دستگاه از دستعمال یا پارچه ای نرم که با آب مرطوب شده است استفاده نکنید.
- لنزهای نوری دستگاه را می توان با پارچه نرم یا دستعمال مخصوص لنز که با الكل آغشته شده است تمیز کرد.
- کیف محتوی دوربین را برای مدت طولانی زیر باران رها نکنید اگر چه دستگاه تاحدی ضد آب ساخته شده است.
- باطری مدل BC-80 درون خود Ni-MH دارد. مطمئن شوید که این مساله با قوانین رایج مغایرتی نداشته باشد.

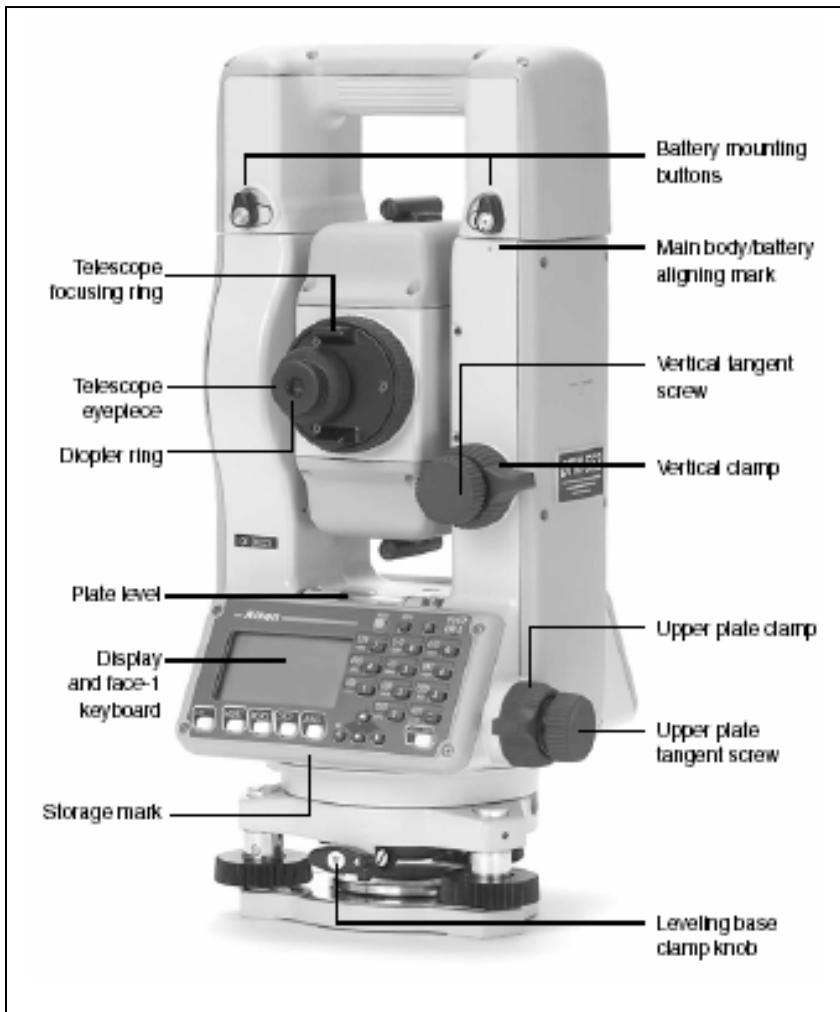
فهرست مطالب

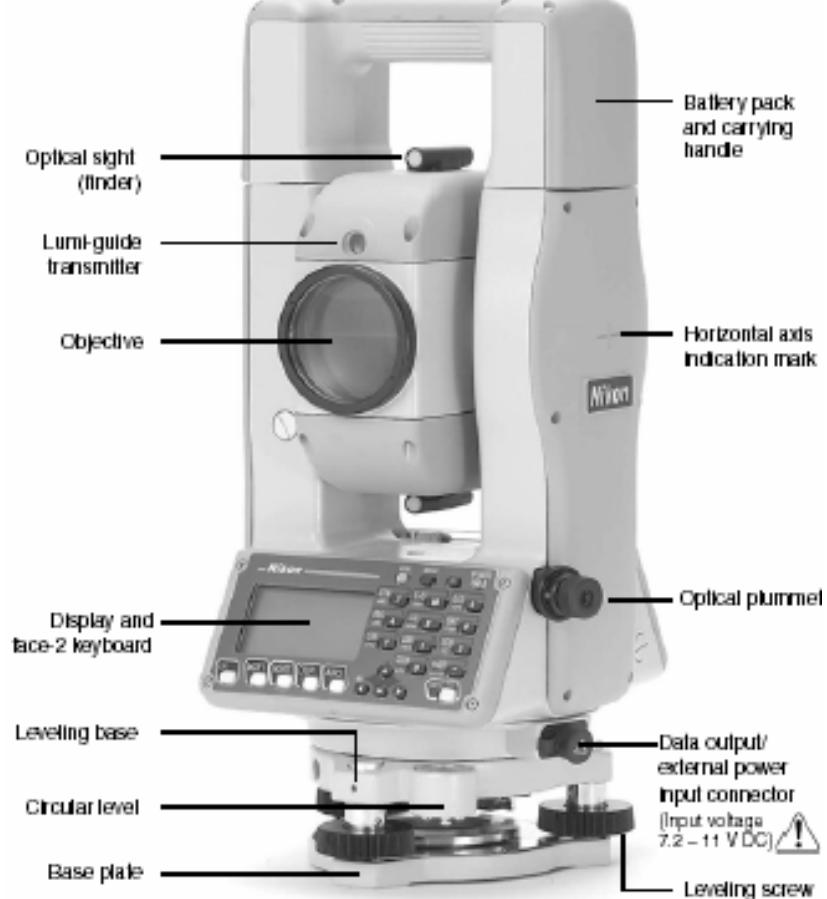
I	نمادهای اخطر و توجه در این دفترچه راهنمایی
II	این قسمت را قبل از استفاده مطالعه نمایید
III	اخطر و توجه
IV	نکات مهم
۱-۱	<u>۱- معرفی قطعات دستگاه</u>
۲-۱	<u>۲- آماده سازی</u>
۲-۱	۴-۱ بسته بندی و از جعبه در آوردن دستگاه DTM-502
۲-۷	۴-۲ شارژ کردن و اتصال باطري BC-80
۲-۷	۴-۳ سوار کردن سه پایه
۲-۸	۴-۴ سانترال
۲-۱۰	۴-۵ تراز کردن دوربین
۲-۱۱	۴-۶ نشانه روی
۲-۱۲	۴-۷ سوار کردن منشور رفلکتور
۲-۱۴	۴-۸ دایره به چپ/ دایره به راست/ اندازه گیری
۳-۱	<u>۳- استفاده از دستگاه</u>
۳-۷	۳-۱ صفحه نمایش و کلید های عملگر
۳-۱۸	۳-۲ قبل از شروع به کار
۳-۳۲	۳-۳ شروع به کار
۴-۱	۳-۴ قابلیتها
۴-۱	<u>۴- تنظیمات و کنترل دستگاه</u>
۴-۱	۴-۱ تراشه استوانه ای
۴-۱	۴-۲ تراز کروی

۴-۲	۴-۳ شاقول اپتیکی
۴-۳	۴-۴ خطای صفر قائم و تصحیح زاویه افقی
۴-۸	۴-۵ ثابت دستگاهی
۵-۱	۵-۶ مشخصات دستگاه
۵-۱	۵-۱ قسمت اصلی دستگاه
۵-۴	۵-۲ قطعات استاندارد
۵-۴	۵-۳ کابل اتصال خارجی
۶-۱	۶ - <u>دیاکرم سیستم</u>
۷-۱	۷-۷ انتقال اطلاعات

۷-۱	۱ - فرآخواني اطلاعات مربوط به مختصات
۷-۳	۷-۳ فرآخواني ليست کد نقاط
۷-۵	۷-۵ بازیابی اطلاعات
۱-۸	۸ - <u>بیام های خط و نحوه برخورد با آنها</u>

۱ - معرفی قطعات دستگاه

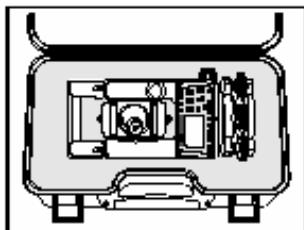




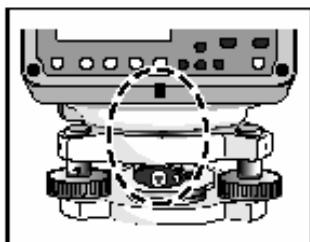
۲- آماده سازی

۱- بسته بندی و از جعبه در آوردن دستگاه DTM-502

توجه: جهت محافظت DTM-502 در برابر شوک و تکان، آنرا به آرامی جایجا کنید.
دستگاه را در حالی که محفظه باطری به آن متصل است در جعبه قرار دهید.



۱- از جعبه درآوردن دستگاه : در حالی که دستگیره جعبه رانگه داشته اید، دستگاه را خارج کنید. دستگاه در جعبه خود مطابق شکل رو برو قرار گرفته است.



۲- قرار دادن در جعبه : در حالی که تلسکوپ دستگاه بصورت دایره به چپ می باشد، علامت را در راستای کلید سمت چپ کیبورد قرار دهید حال دستگاه را در جعبه قرار دهید.

۲-۲ شارژ کردن و اتصال باطری BC-80

اخطار

- فقط از شارژر Q-75U/E جهت شارژ کردن باطری مدل BC-80 استفاده کنید. استفاده از سایر مدلها باعث اتش سوزی و خرابی آن میشوند. باطری مدل BC-80 با شارژر های Q-75U/E و یا Q7C شارژ نمیشود.
- هنگام شارژ شدن باطری آن را درون محفظه یا پارچه نپیچانید هنگام شارژ شدن مطمئن شوید که باطری امکان آزاد سازی حرارت را دارایی باشد.
- باطری را در مکانهای خاک آلود ، مرطوب و یا در مقابل نور مستقیم خورشید شارژ نکنید. همچنین در صورت مرطوب بودن عمل شارژ را اجام ندهید. این کار سبب آتش سوزی، برق گرفتگی و یا ایجاد حرارات زیاد میگردد.
- با وجود تجهیز این دستگاه به سیستم قفل خودکار جریان، همواره مراقبت عدم وجود اتصال کوتاه حین شارژ باشید. این کار موجب آتش سوزی یا سوختگی میگردد.
- هرگز باطری را گرم نکنید و آنرا نسوزانید این کار امکان ایجاد جراحت را دارد.
- در هنگام استفاده از باطری مراقب اتصال کوتاه دستگاه باشید. این کار را به روشهای مختلفی میتوان انجام داد. در صورت عدم توجه امکان آتش سوزی، سوختگی و یا آسیب به دستگاه میگردد.

توجه

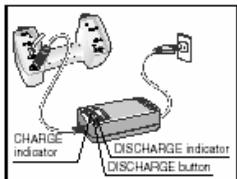
- قبل از شروع به شارژ باطری حتما دفترچه راهنمای مربوط به Q-75U/E را مطالعه کنید.
- قبل از حمل دستگاه توسط دستگیره باطری آن از قرار گیری صحیح پیچ قفل اطمینان حاصل کنید(LOCK) . در غیر اینصورت امکان سقوط قسمت اصلی دستگاه و آسیب به آن وجود دارد.

نکته: باطرباری را در دمای بین صفر تا ۴۰ درجه سانتیگراد شارژ نکنید

شارژ در محیطی با دمای خارج از محدوده فوق باعث اخال در شارژ می‌گردد.

- برای جلوگیری از اخال در شارژ را تمیز نگه دارید.
- هر گاه هنگام شروع شارژشدن چراغ شارژر چشمک بزنند اشکالی وجود دارد در این حالت عمل شارژ را متوقف کنید و با نمایندگی Nikon تماس بگیرید.
- اگر در دمای محیط در محدوده فوق الذکر بود ولی چراغ شارژر بیش از سه ساعت روشن ماند، مشکلی در سیستم شارژ وجود دارد در این صورت با نمایندگی Nikon تماس بگیرید. (اگر دمای محیط زیر صفر درجه سانتیگراد باشد روشن بودن چراغ شارژر به مدت بیش از سه ساعت عادی است در این حالت اگر دما از صفر درجه بالاتر رود شارژر بطور خودکار عمل شارژ را مجدد شروع می‌کند)
- پس از شارژ شدن باطرباری از شارژ مجدد آن قبل از استفاده و تخلیه خودداری کنید. این کار باعث کاهش شارژ باطرباری شما می‌شود.
- حین عمل شارژ یا تخلیه، بسته باطرباری گرم می‌شود. این حالت عادی است دمای زیر ۲۰ درجه سانتیگراد باعث کاهش ظرفیت باطرباری می‌شود که کارکرد باطرباری عمر کمتری نسبت به کار در دمای عادی دارد.
- اگر از باطرباری به مدت طولانی استفاده نشده باشد، پس از آن امکان دارد شارژر بطور کامل انجام نگیرد. در این صورت چند بار باید باطرباری را شارژ و تخلیه نمایید تا تمام ظرفیت باطرباری بکار گرفته شود.
- باطرباری BC-80 با شارژر Q-75U/E یا Q-70C شارژ می‌شود ولی نه بطور کامل.

(۱) طریقه شارژ کردن باطری



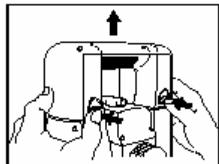
۱. پریز شارژر را به برق AC بزنید.
۲. سیم شارژر را به محل مخصوص در بسته باطرب وصل کنید.
۳. دراینجا عمل شارژ آغاز شده و از روشن بودن چراغ شارژ اطمینان حاصل کنید.
۴. پس از اتمام عملیات شارژ ، چراغ شارژ خاموش می شود.

(۲) طریقه تخلیه باطرب

۱. پریز شارژر را به برق AC وصل کنید.
۲. سیم شارژر را به محل مخصوص در بسته باطرب وصل کنید.
۳. سویچ تخلیه باطرب را فشار دهید دراین حالت باید چراغ تخلیه باطرب روشن شود.
۴. پس از تخلیه کامل باطرب، شارژر بطور خودکار عمل شارژ مجدد را شروع می کند دراین حالت چراغ شارژ روشن می گردد.

نکته: جهت توقف تخلیه باطرب در میانه کار کافیست کلید تخلیه باطرب را مجدد فشار دهیم. در این حالت عمل تخلیه پایان یافته و بطور خودکار باطرب شروع به شارژ شدن می کند و چراغ مربوطه روشن می گردد.
تخلیه باطرب پس از هر ده بار شارژ مفید می باشد.

عمل تخلیه باطرب: باطرب دستگاه شما جهت شارژ شدن و استفاده متناوب طراحی شده است شارژ مجدد باطرب در صورتی که هنوز توان کافی جهت راه اندازی دستگاه را داشته باشد ، باعث کاهش عمر آن می گردد. در این حالت تخلیه باطرب قبل از شارژ مجدد مفید است.



۳) جدا کردن باتری BC-80 از دستگاه

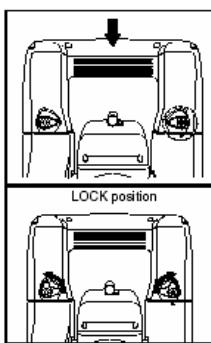
نکته: قبل از جدا کردن باتری از خاموش بودن کلید PWR دستگاه اطمینان حاصل کنید.

- از دست زدن به محل اتصالات باتری پرهیز کنید.

۴) وصل کردن باتری BC-80 به توتال استیشن

۱) پیچ قفل باتری را (LOCK) در جهت خلاف همیگر بچرخانید که این پیچ ها در حالت افقی باقی بمانند.

۲) حال باتری را به سمت بالا از بدنه اصلی دستگاه جدا کنید.



۴) نصب باتری BC-80 روی دستگاه

۱) پیچ های قفل باتری را در حالت افقی قرار دهید.

۲) علامت • حک شده روی باتری مقابل علامت • حک شده روی بدنه دستگاه قرار دهید.

محلهای اتصال فنزی باتری و دستگاه را برهمنطبق کنید. حال انگشتان خود را از روی کلیدها بردارید.

۳) حال پیچ های قفل را بچرخانید ودر حالت قائم قرار دهید.

این کار سبب می شود که باتری به بدنه اصلی دستگاه متصل گردد.

توجه:

حمل کردن دستگاه توسط دستگیره باطری در حالیکه پیچ های ذکر شده در حالت LOCK قرار نگرفته باشد.
امکان جدا شدن بدنه اصلی و دستگیره باطری وجود دارد که در این صورت دستگاه صدمه می بیند.

نکته: برای سری دوربین های DTM-502 می توان یک باطری خارجی (External) تهیه کرد که جزو وسائل جانبی می باشد. چنانچه هم باطری BC-80 و هم باطری خارجی نصب شده باشد دستگاه بصورت اتوماتیک از باطری دارای توان بیشتر استفاده می کند.

۳-۲ سوار کردن سه پایه دوربین

توجه

- قسمت لبه بالای سه پایه تیز می باشد. در هنگام حمل مراقب باشید تا آسیبی به شما نرسد.
- پایه های سه پایه را به مقدار لازم باز کنید.
- توجه کنید که نقطه ای که می خواهید بر روی آن مستقر شوید منطبق بر سوراخ وسط سه پایه باشد.
- پایه های سه پایه را در زمین محکم کنید.
- سطح فوقانی سه پایه را حتی الامکان تراز کنید.

نکته: در صورتی که برای سانترال دستگاه از شاقول استفاده می کنید تراز کردن دقیق این سطح سه پایه الزامي است.

(۵) پیچ های سه پایه را کاملا محکم کنید.

(۶) دستگاه DTM-502 را روی سه پایه قرار دهید . سپس پیچ وسط سه پایه را در زیر دوربین قرار داده و بپیچانید.

نکته: سه پایه را در حالیکه دوربین به آن متصل است جابجا نکنید.

۴-۲ سانترال

سانترال به مفهوم درستایی هم قرار دادن دقیق محور مرکزی دستگاه و نقطه ایستگاه می باشد. این کار به دو روش شاقول معمولی و شاقول اپتیکی صورت می گیرد.

۱) روش شاقول معمولی

۱. دستگاه را روی سه پایه قرار دهید پیچ سه پایه را به زیر دستگاه بپیچانید.
۲. قطعه بالایی شاقول را به پیچ سه پایه متصل کنید و اندازه ریسمان آن را مناسب با ارتفاع سه پایه تنظیم کنید.
۳. حال پیچ سه پایه را شل کرده و دوربین را آنقدر جابجا کنید که راس شاقول وسط نقطه ایستگاهی قرار گیرد.

۲) روش شاقول اپتیک

نکته: پس از سانترال دستگاه به این روش به قسمت تنظیم و کنترل شاقول اپتیک در فصل ۴-۴ مراجعه کنید.

جهت بالا بردن دقیقیت کار، قبل از عمل سانترال با توجه به فصل ۴-۲ (تنظیم و کنترل شاقول اپتیکی) شاقول اپتیکی دستگاه را چک کنید.

۱. دستگاه را روی سه پایه قرارداده و پیچ سه پایه را ببیچانید.

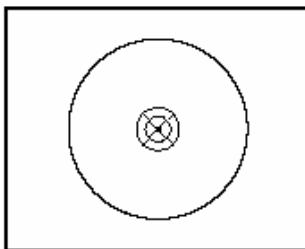
۲. همزمان که از شاقول اپتیک به نقطه ایستگاه نگاه می کنید تار رتیکول شاقول را روی نقطه ایستگاهی قرار داده و پس از محکم کردن سه پایه با پیچ های تراز رتیکول شاقول را کاملا روی نقطه ایستگاهی ثابت کنید.

۳. در حالی که با یک دست بالای سه پایه را نگاه داشته اید با شل کردن پیچ سه پایه و تغییر طول پایه های آن حباب تراز کروی را در وسط قرار دهید و پیچ های سه پایه را سفت کنید.

۴. سپس مطابق بخش بعدی دستگاه را تراز کنید.

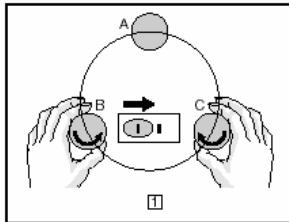
۵. مجددا دورن شاقول اپتیک را نگاه کرده و مطمئن شوید کماکان تصویر نقطه ایستگاهی منطبق بر رتیکول شاقول باشد.

۶. اگر اختلاف بین دو نقطه بود پیچ سه پایه را شل کرده و دستگاه را جابجا نمایید (از چرخاندن دستگاه خودداری فرمایید) تا دو نقطه بر هم منطبق گردند اگر این اختلاف زیاد بود از مرحله دو به بعد را مجددا تکرار کنید.



۵-۲ تراز کردن دستگاه

تراز کردن به معنای در راستایی قائم قرار دادن محور مرکزی دستگاه می باشد. نحوه اجرای این کار توسط پیچهای صفحه تراز به صورت زیر می باشد:



۱. پیچ حرکت افقی را شل کرده و آلیداد را

در راستایی پیچهای B و C قرار دهید (مطابق شکل روپرتو)

۲. با پیچاندن همزمان و خلاف جهت این دو پیچ حباب را به وسط استوانه تراز ببرید.

۳. حال آلیداد را به اندازه حدود ۹۰ درجه بچرخانید و با استفاده از پیچ A مطابق تصویر حباب را به وسط استوانه هدایت کنید.

۴. مراحل یک تاسه را آنقدر تکرار کنید تا در دو جهت حباب وسط استوانه قرار گیرد.

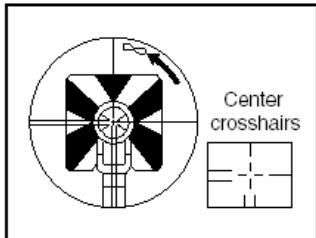
۵. حال آلیداد را ۱۸۰ درجه بچرخانید اگر حباب در این حالت نیز وسط استوانه ماند تراز کردن دستگاه پایان یافته است.

۶. اگر حباب از مرکز استوانه جایجا شد به فصل ۴-۲ کنترل و تنظیم صفحه تراز مراجعه کنید و آنرا کنترل کنید.



۶-۲ نشانه روی

نشانه روی به معنای در امتداد قرار دادن تلسکوپ دوربین و تارگت، واضح کردن تصویر تارگت در تلسکوپ و هم مرکز کردن تارگت و تارهای رتیکول دوربین می باشد.



اخطار

هیچ گاه از میان تلسکوپ به خورشید نگاه نکنید این کار امکان از بین بردن قدرت بینایی شما را به مراد دارد.

نکته:

• تنظیم دیوبیتر

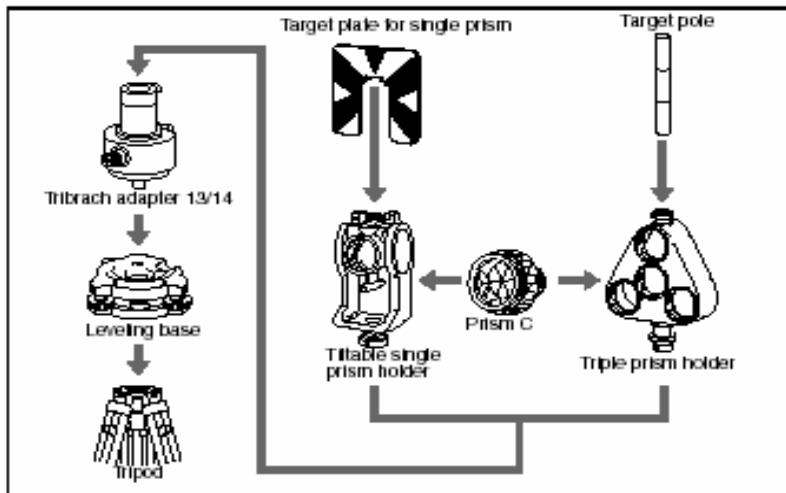
تلسکوپ دستگاه را به سمت یک شیء بدون نقش مانند آسمان یا کاغذ تنظیم کنید. به چشمی نگاه کنید و حلقه دیوبیتر را بچرخانید تا تارهای رتیکول کاملاً واضح دیده شوند.

• از بین بردن پارالاکس دوربین

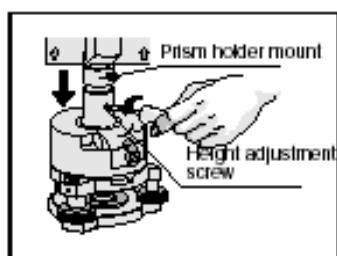
حلقه وضوح (فوکوس) را آنقدر بچرخانید تا تارگت واضح گردد. چشمان خود را پشت چشمی بالا و پائین ببرید اگر تصویر تارگت نسبت به تارهای رتیکول جابجا نشد، دستگاه پارالاکس ندارد ولی در صورتی که ایندو نسبت به هم جابجا شدند، دستگاه پارالاکس دارد و با چرخاندن حلقه وضوح (فوکوس) می توان آنرا از بین برد.

۷-۲ سوار کردن منشور رفلکتور

منشور رفلکتور را بر اساس شکل زیر سوار کنید:



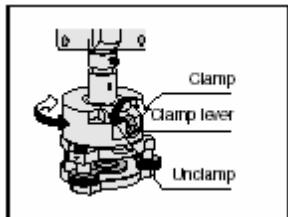
(۱) تنظیم ارتفاع رابط منشور (Tribrah Adapter)



با استفاده از نگهدارنده منشور می توان ارتفاع رابط منشور را در دو حالت تنظیم کرد . برای تغییر ارتفاع ابتدا پیچ تنظیم ارتفاع را درون رابط منشور خارج ساخته نگهدارنده منشور را آنقدر جابجا نمایید تا در مقابل سوراخ پیچ رابط قرار گیرد سپس پیچ را درون سوراخ قرار دهید.

نکته: هنگام استفاده از توتال استیشن 502-DTM نگهدارنده منشور را در حالت پایین قرار دهید.

(۲) تنظیم راستای منشور

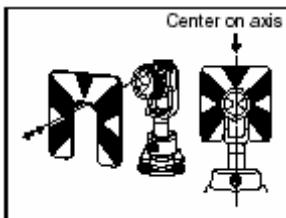


منشوری که بر روی رابط قرار گرفته شده است رامی توان در هر راستایی از صفحه افق تنظیم کرد ، چهت اینکار گیره مربوط به چرخیدن منشور را به سمت بالا قرار دهد . (خلاف چهت عقربه های ساعت) حال صفحه فوقانی را به سمت موردنظر بچرخانیدو برای ثابت کردن آن گیره را در چهت عقربه های ساعت به پائین بیاورید.

(۳) ثابت منشور

منشور را به نگهدارنده تک یا سه تایی متصل کنید بدون توجه به نوع نگهدارنده ضریب منشور ساخت شرکت Nikon صفر می باشد . در صورتی که تک منشور رادر وسط یک نگهدارنده سه تایی قرار دهد از آن می توان به عنوان منشور تکی استفاده کرد .

(۴) محل قرار گیری صفحه منشور در منشورهای تکی



با استفاده از دوسری پیج می توان این صفحه را به منشور متصل کرد . با استفاده از شیار جای پیج ها ، این صفحه را آنقدر جابجا کنید که وسط مثلث بالای این صفحه در راستای محور مرکزی رابط و همچنین منشور قرار گیرد .

۲-۸ اندازه گیری در حالت‌های دایره به چپ و دایره به راست

حالت دایره به چپ: اندازه گیری در حالتی انجام می گیرد که لمب قائم در سمت چپ چشمی تلسکوپ دوربین قرار گرفته باشد.

حالت دایره به راست: اندازه گیری در حالتی انجام می گردد که لمب قائم در سمت راست چشمی تلسکوپ دوربین قرار گرفته باشد.

نکته: مراقب باشید هنگام چرخاندن دوربین انگشتستان را میان فضای خالی بین تلسکوپ و بدنه دستگاه قرار ندهید.

خطای ثابت دستگاهی (جز در موارد خاص مانند خطای محور قائم) را می توان با استفاده از بکارگیری از دو حالت اندازه گیری دایره به چپ و راست، حذف کرد بنابراین حتی الامکان بایستی از هردو روش در اندازه گیری استفاده کرد.

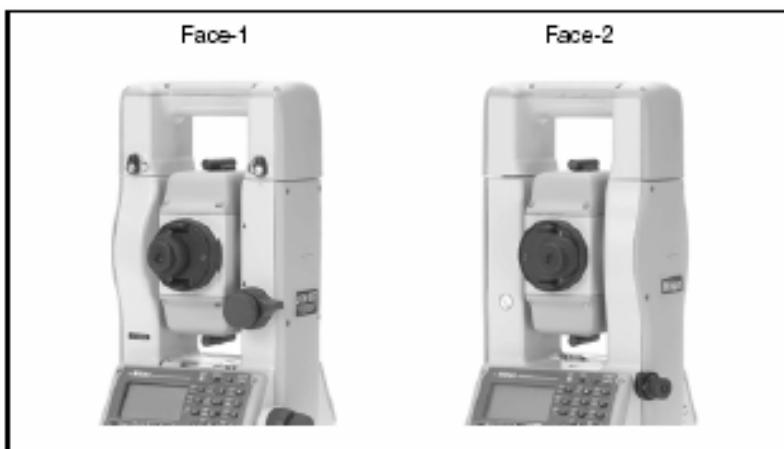


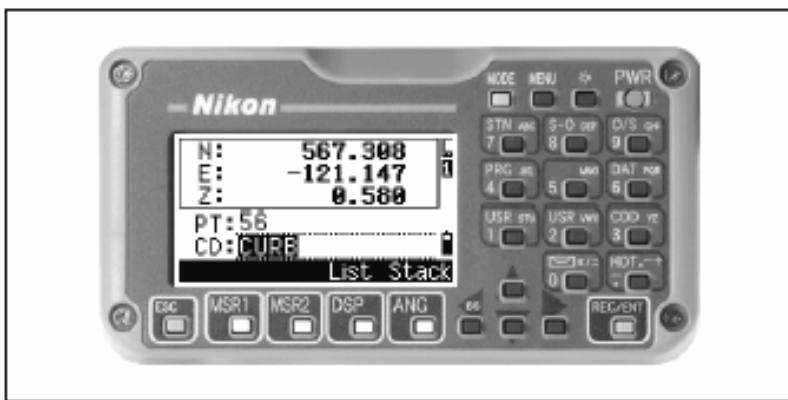
Figure 2.2 Face-1 and Face-2

صفحه نمایش و کلید ها

روش خاموش کردن و صفحه نمایش و در صورت فشار دادن بیش از یک ثانیه می توان تنظیمات زیر را انجام داد:

۱- نور صفحه نمایش

۲- تنظیم صدا



نمایشگر وضعیت سیگنال

نمایش وضعیت باتری

نمایشگر وضعیت کبیرد برای ورود اطلاعات

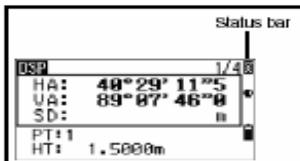
با فشار کلید Mode میتوان کبیرد را در وضعیت ورود عدد یا حرف قرار داد

میزان موج دریافتی را در ۵ سطح نمایش داده و با ۲ بار بوق زدن وضعیت موج را به اطلاع میرساند

جزئیات	خلاصه عملکرد	کلید
صفحه ۳-۱۷	کلید برای خاموش و روشن کردن دستگاه	
صفحه ۳-۵	روشن و خاموش کردن نور صفحه نمایش و در صورت فشاردادن بیش از یک ثانیه می توان تنظیمات زیر را انجام داد ۱- نور صفحه نمایش ۲- تنظیم صدا	
صفحه ۳-۸۳	نمایش آیتمهای منو شامل: ۱- منوی نقشه برداری ۲- تنظیمات نمایش اطلاعات ۵- منوی تخلیه اطلاعات ۶- تعریف کلیدهای یک ثانیه ای ۷- منوی کالیبراسیون ۸- تنظیم زمان	
صفحه ۳-۲۴	تعویض حالت ورود اعداد و حروف همچنین می توان از وضعیت صفحه اندازه گیری اولیه به حالت کد سریع Qcode وارد و یا خارج شد.	
صفحه ۳-۲۶	ذخیره اطلاعات اندازه گیری شده ویا وارد شده ، ورود به صفحه بعدی و تائید گرفتن برای ثبت اطلاعات با فشار دادن بیش از یک ثانیه در صفحه اندازه گیری اولیه می توان اطلاعات را ببروی صفحه را به عنوان نقاط محاسبه شده برای نقاط برداشت شده ثبت کرد همچنین می توان اطلاعات موجود روی صفحه نمایش را از طریق پورت سرمايه به دستگاه فیله بوك منتقل کرد.	
	بازگشت به منوی قبلی در حالت ورود اطلاعات حرفی و عددی اطلاعات تایپ شده پاک می شود.	
صفحه ۳-۱۹	انجام اندازه گیری طول بر اساس تنظیمات انجام شده با فشاردادن این دکمه ها بیش از یک ثانیه میتواند تنظیمات مربوط به ۱- ارتفاع تارگت ۲- ثابت منشور ۳- مود اندازه گیری (مود دقیق و یا سریع) ۴- تعداد دفعات تندازه گیری	
صفحه ۳-۲۲	وقتی تعداد صفحات نمایش بیش از یک صفحه باشد با فشار این دکمه میتوانید بین صفحات نمایش سوینیج کنید. با فشاردادن این دکمه بیش از یک ثانیه میتوانید صفحات نمایش را به دلخواه تغییر دهید.	

صفحه ۳-۳۰	نمایش منوی زاویه ۱- صفر کردن زاویه ۲- وارد کردن زاویه افقی ۳- قرانت زاویه به روش تکرار ۴- قرانت زاویه به روش کوپل ۵- قفل کردن زاویه افقی	
صفحه ۳-۳۳	برنامه های مربوط به استقرار توتال استیشن و ترفیع	
صفحه ۳-۴۴	برنامه های مربوط به پیاده کردن نقاط	
صفحه ۳-۶۸	اندازه گیریهای طول	
صفحه ۳-۵۳	جهت ورود به برنامه های مختلف دستگاه (2 PTRefline (مانند	
	M , N, O نمایشگر عدد و حروف	
صفحه ۳-۸۳	اطلاعات خام و مختصات را نمایش میدهد.	
صفحه ۳-۸۰	جهت اختصاص دادن عملکرد خاص به این دوکلید	
صفحه ۳-۳۶	پنجره ای جهت وارد کردن کد باز میکند.	
صفحه ۳-۲۷	منوی HOT را نشان میدهد	
صفحه ۳-۲۹	وضعیت تراز را نمایش میدهد.	

۱) صفحه نمایش اصلی(BMS)



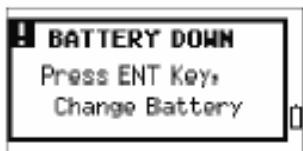
نوار وضعیت

۱- باتری

- سطح پر ۴
- سطح ۳
- سطح ۲
- سطح ۱
- باتری کم است
- تعویض باتری



باتری ضعیف



تعویض باتری

۲- سیگنال

قسمت آنالوگ خاموش است



سطح ۴ بیشترین



سطح ۳



سطح ۱ کمترین



حالت غیر پیوسته

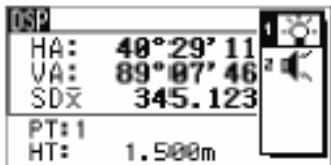


سیگنالی وجود

ندارد یا کم است

۳_۴

۲) نور صفحه نمایش ، صدا و کنترال است



صفحه مربوط به سویج ۲

تنظیم کنترال است

نور صفحه نمایش را می توان با فشار دادن کلید خاموش یا روشن کرد. اگر به مدت یک ثانیه دستمال راروی کلید فوق نگه داریم صفحه نمایش مربوط به ۴ سویج فوق ظاهر می گردد. این سویج ها شامل نور صفحه نمایش، رتیکول، نور راهنمایی و صدا می باشد.

در صفحه فوق با فشار کلید { ENT } یا عدهای ۱ تا ۲ هر کدام از آنها را می توان خاموش و روشن کرد کلیدهای فلاش رو به بالا و پائین را می توان جهت انتخاب هر کدام این سویچها بکار برد با استفاده از فلشهای چپ و راست می توان صفحه نمایش این دو سویج را به صفحه نمایش تنظیم کنترال است تبدیل کرد در این صفحه با فلشهای بالا و پائین می توان کنترال است را کم و زیاد کرد. جهت بستن این صفحات، کلید { ESC } را می زنیم.

۱- نور صفحه نمایش :



نور صفحه نمایش خاموش است



نور صفحه نمایش روشن است

-۲- صدا



صدا خاموش است



صدا روشن است

۳. نور راهنما (صفحه ۳-۳۱ را ملاحظه کنید).

نور راهنما خاموش است.



نور رهنما روشن است.



۴. صدا

صدا خاموش است

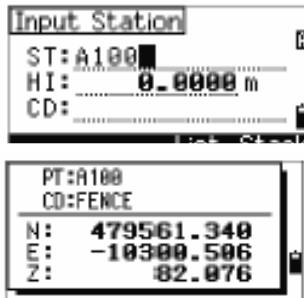


صدا روشن است



۳-۲ قبل از شروع به کار

۱) وارد کردن اسم و شماره یک نقطه



شما می توانید اسم یا شماره یک نقطه را تا ۱۶ رقم وارد دستگاه کنید.

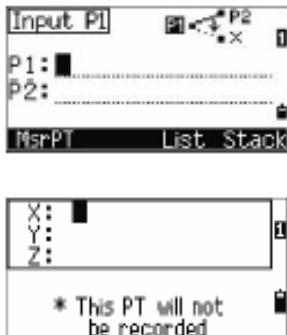
در حالت عادی دستگاه شماره نقطه را همان شماره نقطه قبل به علاوه یک می کند و اگر کاراکتر آخر یکی از حروف بود به همان شکل باقی می ماند.

وقتی خط چشمک زن در قسمت نام نقطه بود، به چند روش می توان نقطه را معین کرد (یا مختصات را وارد کرد)

۱- وارد کردن نام یک نقطه موجود در دستگاه

وقتی یک نقطه موجود در دستگاه را تایپ کنید بلافاصله همراه با یک بوق، دستگاه مختصات آن نقطه را نمایش داده و به صفحه بعد می رود.

۲) وارد کردن یک نقطه جدید



وقتی که نام یا شماره یک نقطه جدید به دستگاه داده می‌شود صفحه ورود مختصات آن نقطه نمایش داده می‌شود.

این مختصات بر اساس (ENZ) (NE) یا (ENT) یارانقانع تنها می‌توانند وارد شوند.

کلید (ENT) (را در قسمت CD) جهت ذخیره کردن این نقطه فشار دهید.

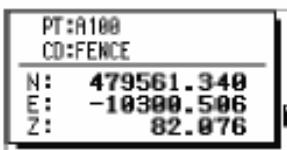
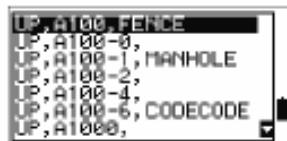
۳) فشار دادن کلید (ENT) بدون داشتن نقطه هنگامی که می‌خواهید از یک نقطه بدون اینکه آن را ذخیره کنید استفاده کنید کافی است کلید (ENT) (را بدون وارد کردن نقطه فشار دهید.

مختصات این نقطه موقتاً در محاسبات استفاده شده ولی ذخیره نمی‌گردد.

۴) هنگامی که از Wildcard (*) استفاده می‌کنید.

هنگامی که از ستاره در اسم یک نقطه استفاده می‌کنید لیستی از نقاط مشابه به شما داده می‌شود.

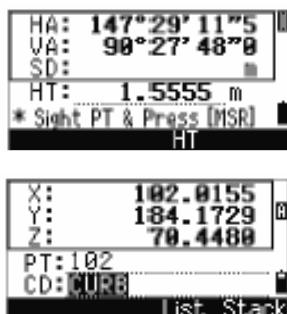
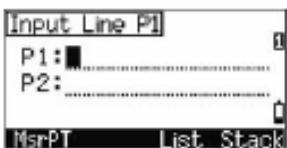
از کلید بالا و پائین و کلید (ENT) (جهت انتخاب نقطه مورد نظر استفاده کنید هنگامی که علامت و در صفحه نمایش باشند می‌توان از فلشهای چپ و راست جهت بالا و پائین بردن به سرعت استفاده کرد.



وقتی نقطه مورد نظر را انتخاب کردید مختصات آن همراه یک بوق نمایش داده می‌شوند.

۵) وقتی از کلید {MSR} استفاده کنید.

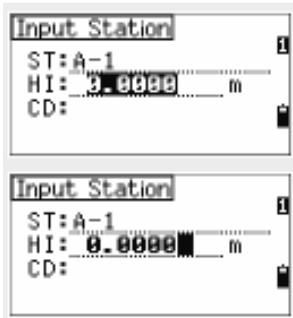
شما می توانید با اندازه گیری مختصات نقطه بست
آمده را در جا استفاده کنید جهت اینکار کلید سفید زیر
نوشته {MSR} را فشار دهید.



صفحه ای به شما نشان داده خواهد شد کلید {MSR}
 یا {MSR 2} را برای شروع اندازه گیری فشار دهید
 برای تغییر ارتفاع تارگت کلید HT را بزنید.

پس از اندازه گیری ، کلید {ENT} را جهت ذخیره کردن
 آن فشار دهید. نام وک نقطه را تایپ کرده و {ENT} را
 بزنید.

در صورت چاچا کردن خط پشمک زن مقدار پیش فرض
 دستگاه برگردانده می شود.



کلید فلاش سمت راست را جهت بازنویسی اطلاعات
 نقطه بزنید.

۶- وارد کردن یک نقطه از طریق کلید LIST

در حالیکه که نشانه چشمک زن در قسمت PT می باشد دکمه LIST را انتخاب کنید. نقاط نمایش داده می شود.

از فلش بالا و پائین جهت انتخاب نقطه مورد نظر استفاده کنید سپس کلید ENT را بزنید.

هنگامی که شما به صفحه نمایش وارد کردن نقطه باز می گردید نقطه انتخاب شده وارد شده است. شما می توانید عدد یا حرف به آن بیافزایید.

۷- وارد کردن نقطه با استفاده از کلید (Stack)

در حالیکه نشانه چشمک زن در قسمت PT است کلید Stack را بزنید تا این نقاط دیده می شوند.

با استفاده از کلید بالا و پائین جهت انتخاب نقطه مورد نظر استفاده نمایید. سپس کلید ENT را بزنید.

هنگامی که به صفحه نمایش مربوط به وارد کردن نقطه برミ گردید ، در ردیف PT شماره نقطه انتخاب شده به اضافه یک دیده می شود.



بیست نقطه آخری که در دستگاه ذخیره شده اند به ترتیب زمان ذخیره کردن آنها در دسترس می باشد. (آخرین نقطه در بالای جدول است).

۲) چگونه کد نقطه را وارد کنید



در ردیف CD کد بکار رفته قبلی به طور پیش فرض نمایش داده میشود.
شما میتوانید هم در صفحه ذخیره سازی نقاط و هم در صفحه BMS با استفاده از کلید { COD } آن را تغییر دهید (صفحه ۲۷-۳ را بینید)

۱- واردکردن مستقیم

کلید { MODE } را جهت تغییر حالت ورود به حالت حرفی یا عددی بزنید.

Stack - ۲

با فشاردادن کلید Stack کدهایی که قبل از این استفاده شده است به نمایش در می آیند تعداد این کدها می تواند به ۲۰ عدد برسد.



کد مورد نظر را با استفاده از فلاش بالا و پایین انتخاب کرده و کلید { ENT } را بزنید. کد انتخاب شده در سطر کپی می شود.

هر کد می تواند ۱۶ کاراکتر داشته باشد .

هر گاه از یک برنامه خارج شوید لیست کدها پاک می گردد.

۳) لیست کدها



در صورتی که نشانه چشمک زن در قسمت CD باشد و کلید LIST زده شود لیستی از کد عوارض به نمایش در می آید. برای تغییر در لیست کدها باید به MENU/4:Data /5: Code List

(صفحه ۱۱۸-۳) را بینید).

این لایه ها در سمت راست خود یک فلاش دارند. وقی که کلید {ENT} را روی SURFACE فشار دهید کدها و لایه هایی که در SURFACE ثبت گردیده اند به نمایش در می آیند.

کلید ENT را روی لایه مورد نظر تان فشار دهید این ک در سطر CD کپی می شوند (این کد جایگزین کد قبلی می گردد)

این آیتم ها به ترتیب حروف الفبا به نمایش در می آیند. برای یافتن سریعتر کد مورد نظر می توان از حرف اول آن استفاده کرد چهت این کار کافیست فقط حرف اول آن عارضه را تایپ کنید (صفحه بعد را بینید)



عملکردهای پیشرفتی

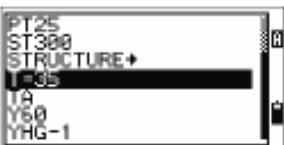
جستجو در لیست اسامی توسط کاراکتر اول اسم آن



اگر شما می خواهید که کد عوارضی را که با حرف T شروع می شود انتخاب کنید کلید { I } را در بار فشار دهید.



وقتی کلید { I } را یک بار فشار دهید حرف S به نمایش در می آید و با فشار دادن مجدد کلید { I } را در مدت زمان معین ، حرف T نشان داده خواهد شد.



پس از اینکه حرف مورد نظرشما وارد و ثبت کردید نشانه چشمک زن روی اولین کدی که با آن حرف شروع می شود قرار میگیرد حال با فلش بالا و پایین به روی کد مورد نظر بروید.

۴) کد های سریع



این کد، یک کد جهت ذخیره و انتخاب نقاطی که دارای کاربرد زیاد می باشند شما میتوانید تا ۱۰ کد سریع را با استفاده از EDIT ثبت کنید (صفحه ۳-۲۶ را ببینید).

۳) چگونه واحد اندازه گیری دستگاه را به فوت - اینج تبدیل کنیم

هر گاه واحد فوت آمریکایی (US-ft) یا فوت بین المللی (I-Ft) به عنوان واحد اندازه گیری انتخاب شود می توان مقادیری که وارد دستگاه می شود را نمایش داده می شود را به دو صورت فوت اعشاری یا فوت - اینج مشاهده کرد صفحات ۲-۱۰۰ و ۲-۱۰۰ را بینید) تمام طول ها HT, HI و مختصات به صورت فوت - اینج وارد می شوند و به نمایش در می آیند صفحه نمایش مربوط به وارد کردن اطلاعات شما را قادر به وارد کردن فوت و اینج بصورت جز به جز می نماید.



هنگامی که مخرج ۱۶ باشد دیگر نیازی به وارد کردن آن ندارید. اگر پس از وارد کردن صورت {ENT} را بزنید دستگاه مخرج ۱۶ را در نظر میگیرد.

مخرج ۱۶ نمایش داده نمی شود . نمایش دهنده

۲ فوت و ۵/۵ اینج می باشد به مثالهای زیر توجه کنید.

65'5 3/8" به صورت 65.5.3.8 وارد می شود.

65' به صورت 65 وارد می شود.

65'5 به صورت 65.5 وارد می شود.

" 65'5 3/8" به صورت 65.5.6 هم می تواند وارد می شود.

مقادیر وارده (صورت و مخرج) به شکل زیر تبدیل به نزدیکترین مقدار می گردد.

0,1/8,1/4,3/8,1/2,5/8,3/4,7/8,1/16,3/16,5/16,7/16,9/16,11/16,13/16,15/16

(مخرج ۱۶ در صفحه نمایش داده نمیشود)

۴) نمایش دادن لیست داده ها و job

شما می توانید لیست داده ها را در قسمت View/EDIT data(MENU/4: Data مدیریت (menu/1: Job) را در حین جستجوی نقاط ببینید.

در لیست داده ها گزینه انتخاب شده به رنگ تیره نمایش داده می شود و قتي علامت ▲ نمایش داده می شود يعني صفحات ديگري قبل از اين صفحه وجود دارند و علامت ▼ به مفهوم وجود صفحات ديگري بعد از اين صفحه می باشد.

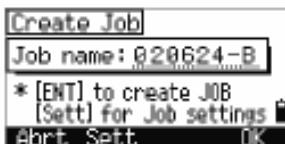
با فلشهای بالا و پایین می توان سطرهای ديگررا نمایان کرد و با فشاردادن کلید{ENT} هر سطررا می توان انتخاب کرد.

۵) درباره job

هنگامی که می خواهد یک نقطه را نخیره کنید بایستی یک job را بوجود آورید یا یکی از job های موجود را انتخاب کنید.

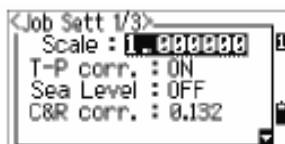
لطفاً قبل از اینکه برای اولین بار از دستگاه استفاده کنید تنظیمات دستگاه را کنترل کنید.

هنگامی که اولین job را بوجود می آورید.



۱) کلید {I} را در قسمت MENU جهت ورود به مدیریت job فشار دهید و سپس کلید سفیدزیر Creat را فشار دهید.

۲) نام Job را وارد کنید کلید Sett را جهت کنترل تنظیمات Job بزنید. تنظیمات job را نمی توان پس از ایجاد آن تغییر داد. توسط کلید ENT در قسمت آخر تنظیمات ، job جدید نخیره می گردد.



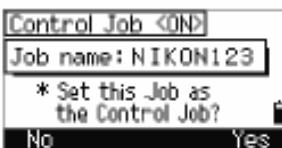
در صورت مشاهده پیام خطای "Data FULL" شما باید یکی از job های قبلی خود را پاک کنید با پاک کردن نقاط نخیره شده در یک job نمی توان فضای خالی در حافظه ایجاد کرد.

کنترل کردن job



در دفتر کار خود یک job بسازید و مختصات چند نقطه را که زیاد به کار می روند را در آن ذخیره سازید.

- (۱) کلید MENU و سپس {I} را جهت وارد شدن به مدیریت job بزنید.
- (۲) نشانه چشمک زن را روی job مورد نظر ببرید.
- (۳) کلیدسفید زیردکمه {Ctrl} را بزنید و به پیغام عمل کنید تا کار به پایان برسد. (صفحه ۳-۸۸ را ملاحظه کنید)



ستگاه ابتدا نقاط موجود job حاضرا جستجو می کند در صورتی که پیدا شد به صورت خودکار ستگاه به قسمت کنترل job میرود.
و قبیله نقطه مورد نظر در قسمت کنترل job یافت شد اتگاه آن نقطه در job موجود به عنوان UP ذخیره می گردد.

۳-۳ شروع به کار با دستگاه



۱) روشن کردن دستگاه
جهت روشن شدن دستگاه کلید {PWR} را بزنید.
صفه شروع به نمایش در می اید در این صفحه
دما و فشار نیز نشان داده می شوند.

این مقادیر با فشار دادن کلید {ENT} قابل تغییرند
با کلیدهای بالا و پایین می توان بین دما و فشار
تغییر جاده.

مشخصات مربوط به دارنده دوربین رامی توان با استفاده از کلید و دادمه مراحل [MENU]→[3.Settings]→[9.Others]
در صفحه شروع قابل رویت می باشد.

چرخاندن آلیاد قبیل از گردش تلسکوپ باعث شروع اندازه گیری زاویه افقی
می گردد.

در صورتی که اول تلسکوپ چرخانده شود زاویه افقی شروع نمی گردد بر احترین
کار قرائت آخرین HA قبیل از خاموش کردن دستگاه است.

۲) خاموش کردن دستگاه



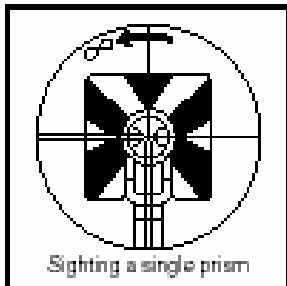
برای خاموش کردن دستگاه ابتدا بایستی کلید {PWR} و سپس {ENT} را فشار دهید.
{Reset} برای راه اندازی مجدد برنامه و شروع به کار دوباره دستگاه بکارمیرود.

{Sleep} دستگاه را به حالت Stand by می برد.
عملیات خاموش کردن دستگاه را (الغوا کرده و به صفحه نمایش قبلي مي رود).

هنگامي که گزينه {Reset} انتخاب شود دستگاه مجدد راه اندازی شده و به صفحه نمایش اصلی {BMS} باز مي گردد (در اين حالت هیچ يك از Job ها باز نیستند).



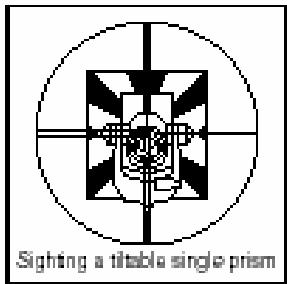
در حالت Sleep ، با فشردن هر يك از کلیدها ياچرخاندن تلسکوپ دستگاه به حالت عادي باز مي گردد.



۲) اندازه گیری طول
۱. نشانه روی به منشور

احطر

هرگز از درون تلسکوپ به خورشید نگاه نکنید
این کار سبب از بین رفتن قدرت بینایی می شود.



تلسکوپ دستگاه را به سمت تارگت نشانه روی کنید
بطوریکه تارهای رتیکول را در وسط تارگت بینید
وقتی که امواج نوری دریافت شد میزان قدرت
سیگنالها معین می گردد.

جهت یادگیری نحوه سوار کردن منشور به صفحه ۲-۱۲ مراجعه کنید.

DSP	1/4
HA:	48° 29' 11"5
VA:	89° 07' 46"8
SD:	- <30m>
PT:1	
HT:	1.5000m

۲. اندازه گیری طول

جهت اندازه گیری طول کلید {MSR1} یا {MSR2} را در صفحه نمایش اصلی یا هر صفحه دیگر فشار دهید.

هرگاه مقدار Average صفر باشد دستگاه تا هنگامی

که {MSR1} یا {MSR2} زده شود به

اندازه گیری ادامه می دهد بعد از هر اندازه گیری مقدار

میانگین مجدد محاسبه و نشان داده می شود.

هنگامی که AVERAGE بین یک تا ۹ تنظیم شده باشد

دستگاه پس از آخرین اندازه گیری میانگین طول را

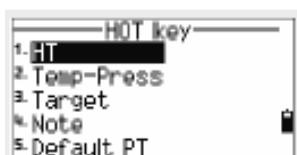
نمایش می دهد در این حالت عبارت "SDx" به

تبديل می گردد که نشانگر میانگین داده ها می باشد.

هنگامی که سطح سیگنال جهت اندازه گیری کافی

نباید علامت سیگنال خاموش و روشن می شود

(صفحه ۳-۴ را ملاحظه نمایید)



جهت تغییر ارتفاع تارگت یا دما و فشار کلید

{HOT} را ابزاری (صفحه ۳-۲۸ را ملاحظه کنید)

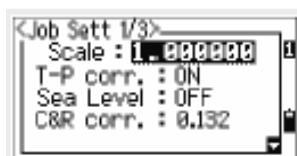
تنظیمات مربوط به تصحیح نسبی (مانند سطح

دریا، تصویر کردن نقشه، C&R، T-P نیز در

تنظیمات Job وجود دارد جهت تغییر هر یک از آنها

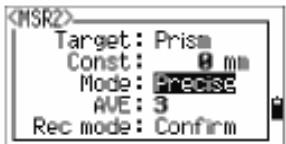
باید یک job جدید ساخته شود. (صفحات ۳-۸۶ و

۳-۹۷ را ملاحظه کنید)



۳. تنظیمات اندازه گیری

با نگهداشتن کلیدهای {MSR1} و {MSR2} به مدت یک ثانیه تنظیمات مربوط به اندازه گیری نمایش داده میشوند. از فلاش های بالا و پائین و چپ و راست به منظور انتخاب و تغییر آنها استفاده کنید.



Target=Prism/Aselect

ثابت منشور (Const)= ۹۹۹-۹۹۹ میلیمتر

Mode = Prec/ Normal

ثابت منشور (Cons)

Rec mode اجرای عملیات توسط کلیدهای MSR1 و MSR2 بر

صفحه نمایش اصلی را کنترل می کند اگر گزینه Confirm را انتخاب

کنند صفحه ذخیره سازی نقاط همواره برای کنترل نهایی قبیل از ذخیره

سازی و پیش از اندازه گیری باقی می ماند.

در صورتی که گزینه ALL را انتخاب کنید ستگاه سریعاً اندازه گیری را

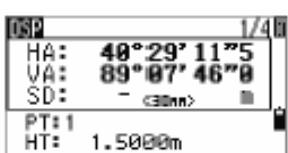
انجام داده و در محل پیش فرض PT/CD در صفحه نمایش اصلی ذخیره

می کند و به سراغ اندازه گیری بعدی می رود.

گزینه **MSR only** مربوط به حالت اندازه گیری معمولی می باشد در

این حالت دستگاه بلافاصله پس از اندازه گیری به صفحه نمایش اصلی

بازگشته و منتظر زدن کلید {ENT} جهت ذخیره کردن نقطه می شود.



هنگامی که گزینه Prism را جهت تارگت انتخاب نمایید،

علامت نمایش داده می شود و در صورتی که

رانتخاب کنید، علامت Sheet (نمایش داده می شود)

به منظور سرشکنی بهتر خطاهای مربوط به اندازه گیری ،

تنظیمات تارگت بایستی معرفی گردد.

۴. عرض کردن صفحات نمایش ۱. تغییر صفحه نمایش

وقتی که چند صفحه نمایش در یک عملیات وجود داشته باشد شما می توانید با استفاده از کلید {DSP} آیتمهای مختلف را مشاهده کنید.

به عنوان مثال با فشاردادن هربار کلید {DSP} در صفحه نمایش اصلی {BMS} یکی از ۴ صفحه آن نمایش داده میشود.

با نگه داشتن کلید {DSP} به مدت یک ثانیه میتوان آیتم های هر صفحه را عرض کرد. (صفحه بعد را بینید).

DSP	1/4
HA:	48° 29' 11" 5
VA:	89° 07' 46" 8
SDX	345.1234m
PT: 1	
HT:	1.5000m

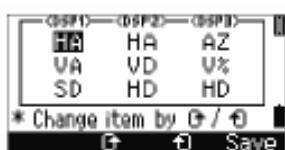
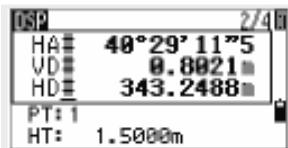
DSP	2/4
HA:	48° 29' 11" 5
VD:	0.8921m
HD:	343.2488m
PT: 1	
HT:	1.5000m

DSP	3/4
AZ:	85° 44' 01" 5
V%:	12.835%
HD:	343.2488m
PT: 1	
HT:	1.5000m

DSP	5/5
HD:>	476° 09" 3/8
VD:>	092° 10" 15/
SDX:>	890° 00" 1/4
PT: 1	
HT:	1.5000 m

هنگامی که واحد ثانویه تنظیم شود، صفحه HD/VD/ SD افزوده میگردد (جهت یادگیری واحد ثانویه به صفحه ۳-۱۰۲ مراجعه کنید).

۲. تعریف آیتم ها در صفحه نمایش اصلی (BMS)



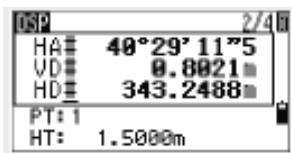
جهت تعریف آیتم ها در صفحه نمایش اصلی (BMS) (بایستی کلید {DSP} را به مدت یک ثانیه نگه داریم صفحات DSP1/4, DSP2/4, DSP3/4 را می توان تغییر داد.

جهت تغییر آیتم ها از کلیدهای و استفاده کنید. نشانه چشمک زن را باستفاده از فلشهای راست/پر و بالا / پائین می توان جایجا کرد.

جهت اعمال تغییرات در آخر بایستی کلید {ENT} را روی آخرین آیتم صفحه DSP3 بزنیم یا از کلید Save استفاده کنید.

(*) آیتم های موجود عبارتند از:
HA/AZ/HL/VA/V%/SD/VD/HD/N/E/Z/(none)

هیچ یک از آیتمها بجز گزینه none قابل نمایش در دو سطر نیستند. آیتم های نمایش داده شده در 4/4, 2/4, 3/4, 4/4 DSP1/4, همگی در منوهای S-O 2/7, 3/7, 4/7, 5/7 موجود می باشند.



نمادها:

- ":" یعنی تصحیح تیلت اعمال گردید.
- "#": یعنی سرشکنی تیلت صورت نمیگیرد.
- "-": این علامت که زیر می آید نمایش کر اعمال ضرب فاکتور و تصحیح ارتفاع از سطح دریا می باشد.

۵- کلید Mode

کلید { MODE } متناسب با صفحه نمایش موجود عملکرد کیپر را تغییر می دهد.

۱. هنگام وارد کردن PT/CD



هنگام وارد کردن نام و کد (PT/CD) با فشار دان کلید MODE می توان کیپر را به حالت عددی یا رقومی تغییر داد.

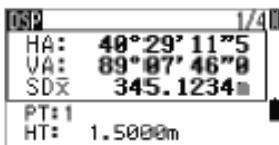
حالت حروفی



حالت عددی

هنگامی که نشانه چشمک زن در سطر HT می باشد حالت صفحه کلید فقط به صورت عددی کار می کند در چنین حالتی کلید MODE کار نمی کند.

حالت وارد کردن سریع کد (در صفحه نمایش اصلی BMS)



هنگامی که در صفحه نمایش اصلی (BMS) ;GDN MODE را بزنیم ، دستگاه وارد حالت اندازه گیری بصورت (Qcode) کد دارای سریع نقاط می گردد.

در این حالت نام پیش فرضی که دستگاه انتخاب می کند در سطر pt به نمایش در می آید. حال یکی از کلیدهای {0 تا 9} را جهت شروع اندازه گیری و ذخیره سازی اطلاعات بزنید. در قسمت سمت راست صفحه، کد عوارضی که به هر یک از کلیدها منسوب شده است نشان داده می شود .

بطور مثال اگر کلید {0} را بزنید، عارضه شماره ۶ مشخص شده و اندازه گیری خروجی گردد.

اگر در منوی {Sett} جلوی حالت Rec node گزینه Contirm انتخاب شده باشد پس از هر اندازه گیری صفحه نمایش Record PT آشکار می گردد

(صفحه ۳-۲۲ را ملاحظه کنید) کلید {ENT} را جهت ذخیره کردن نقطه وارد کنید.

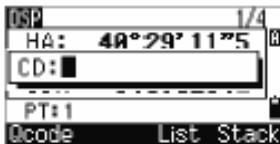
با فشاردادن مجدد کلید (ESC) یا کلید (MODE) می توان به صفحه نمایش اصلی بازگشت (BMS)

جهت ثبت یک کد عارضه جدید، توسط کلیدهای بال و پائین عارضه ای که می خواهید تغییر دهید را انتخاب کرده و کلید EDIT را بزنید.

کلید DSP به همان نحوی که آیتم ها در صفحه نمایش اصلی BMS تغییر میدهد در صفحه نمایش مربوط به اندازه گیریها هم عمل می کند.

۶. کلید COD

هنگامی که در صفحه نمایش اصلی (BMS) قراردهید می توانید با فشاردادن کلید COD جهت تغییر کد عوارضی که بطور پیش فرض در سطر CD نشان داده شده است اقدام کنید.



۱. تغییر کد پیش فرض

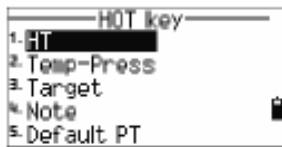
هنگامی که در صفحه نمایش BMS کلید COD را بزنید پنجرهای جهت وارد کردن کد مورد نظر به نمایش در می آید جهت تغییر و تکمیل کد کلید {List} و {Stack} نیز موجودند.

۲. مشاهدات مربوط به کد سریع (Qcode)

جهت ورود سریع به کد عوارض کلید (Qcode) را بزنید در این عملکرد شما می توانید از دو کلید مربوط به اعداد به عنوان کلیدهای MSR استفاده کنید در اینجا کافیست به سمت نقطه مورد نظر نشانه روی کرده و بواسطه این کلید سریعاً آن را ذخیره سازید.

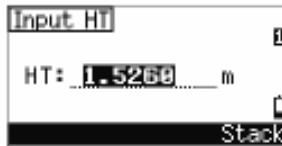
با فشاردادن کلید {Sett} می توانید حالت اندازه گیری را به حالت سریع (quick observation) تغییر دهید.

۷. کلید HOT



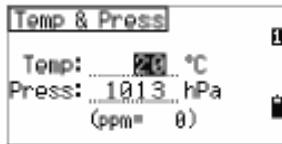
در این کلید اطلاعاتی راجع به ارتفاع تارگت دما، فشارهوا، انتخاب تارگت، توضیحات می باشد در تمامی صفحات این کلید کاربرد دارد.

۱. ارتفاع تارگت



شما با فشاردادن کلید {HOT} و سپس {1} میتوانید ارتفاع، تارگت را عوض کنید از کلید {Stack} نیز می توانید جهت واردکردن ارتفاع های موجود در حافظه استفاده کنید (دستگاه تا ۲۰ ارتفاع را در خود نگهداری می کند)

۲. دماوفشار



با فشاردادن کلید {HOT} و سپس {2} دما و فشارهوا محل را وارد کنیدحال دما و فشار هوا را وارد کنید پارامتر PPM به صورت خودکار به روز میگیرد.

1. Prism	0	-
2. Sheet	0	-
3. Prism	38	4.2081
4. Prism	-955	125.0300
5. Sheet	0	-



۳. انتخاب تارگت

شما می توانید پنج تارگت مختلف را به دستگاه معرفی کنید.

جهت انتخاب هر یک از کلیدهای {1 تا 5} با کلیدهای بالا و پائین می‌توان استفاده کرد پس از

انتخاب کلید {ENT} را بزنید.

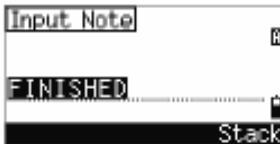
نحوه انتخاب وسیله کلید {Edit} را برای تغییر نام در Sheet Prism یا Target از عنوانین گزینه کنید.

گنجینه مقالات علمی پژوهشی Const. ۱۵+۹۹۹-۱۵+۹۹۹-۱۵+۹۹۹

کریمه Const مقداری بین ۹۹/۹۹ تا ۹۹/۹۹ را قبول می کند.
کزینه HT عددی بین ۹/۹۹ تا ۹۹/۹۹ را قبول می کند.

برنتظیمات فوق جای مقدار HT را می‌توان خالی در نظر گرفت که در این صورت به جای آن در محاسبات عدد پیش فرض بکار میرود.

هنگامی که HTG-1 انتخاب شوود حالت `type` در `Const` و `MSR2` کمی شوند اگر `HT` را نیز وارد کنید مقدار آن `HT` موجود کمی شود.



(NOTE) پادداشت

با فشاردادن کلید {HOT} و سپس {4} میتوان به اطلاعات خالق خود در مدت زمان تعیین شده پرداخت.

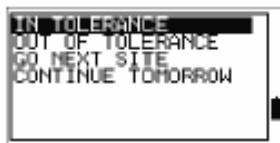
عملکرد در هر چا و هر صفحه نمایش میتوان استفاده نمود

وارد نمود این توضیحات بشكل CO دریانک اطلاعات

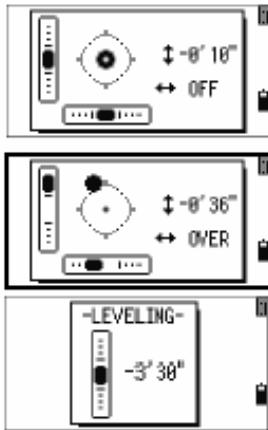
خام دستگاه ذخیره می گردد کلید Stack راجه‌ت

استفاده از توضیحات قبلی (حداکثر بیست توضیح آخر

مورد نظر را انتخاب و سپس {ent} را بزنید.



۸. تراز



هنگامی که تراز دستگاه بهم بخورد علامت تراز بصورت خودکار ظاهر می گردد هنگامی کار با دستگاه با زدن کلید **B** میتوان این منو را فعال کرد.

با کلید فلاش چپ و راست می توان تعیین کرد که کمپانساتور دستگاه خاموش یا روشن باشد. هنگامی که دستگاه بیش از **OVER** انحراف داشته باشد عبارت با زدن کلید {ENT} یا {ESC} به صفحه مشاهدات باز می گردد.

۴-۳- قابلیتها و کاربردها

۱) صفر صفر و عملکردهای زاویه ای

کلید {ANG راجهت بازشدن منوی مربوط به زاویه بزنید آیتم مورد نظر را با زدن شماره آن روی صفحه کلید انتخاب کنید.

۱. صفر صفر کردن (0-Set)

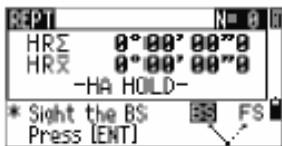
قراردادن زاویه افق بر روی صفر درجه کلید {1 راجهت صفر صفر کردن زاویه افقی باشد پس از این کار دستگاه به صفحه نمایش اصلی باز (BMS).

وارد کردن زاویه افقی (Input)

بازدن کلید {2 صفحه مربوط به وارد کردن زاویه نمایش داده میشود.

پس از آن عدد مورد نظر را با استفاده از صفحه کلید وارد کرده و {ENT را بزنید.

Rept .۴

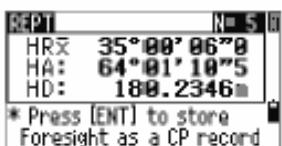
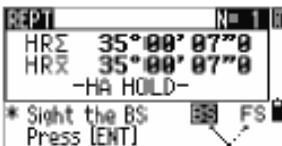


ذخیره کردن نقطه جلو پس از تکرار اندازه گیری زاویه

کلید {4 را جهت تکرار قرانت زاویه افقی بزنید. در این حالت ۰ نمایش داده میشود. به نقطه عقب نشانه روی کرده و {ENT را بزنید.

حال به نقطه جلو نشانه روی کرده و کلید {ENT را بزنید زاویه افقی افزایش می یابد. جهت پایان دادن به تکرار اندازه گیری کلید {ESC را بزنید.

پس از اینکه تعداد اندازه گیری های زاویه افقی بین نقطه قبل و بعد کافی بود آنگاه بوسیله {MSR1} یا {MSR2} به سمت نقطه جلو اندازه گیری کنید. پس از انجام این مراحل میانگین و به افقی نمایش داده می شود.



$$HRx = HR\Sigma + N$$

$$HA = BSAx + HRX$$

با جابجا کردن دستگاه مقدار HRx تصحیح نمیگردد.
(بروز نمی شود)

جهت ذخیره کردن نقطه جلویی به عنوان CP کلید {ENT را بزنید پس از کنترل PT/HT/CD کلید {ENT را جهت ذخیره کردن اطلاعات بزنید.



در هنگام تکرار اندازه گیری زاویه افقی عبارت به جای HA نمایش داده می شود و تعداد تکرار در بالای صفحه نمایش نوشته می گردد.

مجموعه اندازه گیری مکرر زاویه افقی حداقل میتوانید باشد.

این عملکرد بدون در نظر گرفتن "Setting DB" هم اطلاعات خام و هم مختصات محاسبه شده را ذخیره می کند.

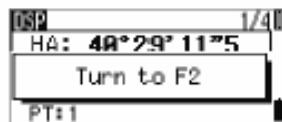
F1/F2

اندازه گیری به روش دایره به چپ و دایره به راست

برای بدست آوردن نتایجی با بیشترین دقیقت از روش دایره به چپ و براست استفاده کنید. (صفحه ۱۴-۲) یا این روش خطاهای ثابت دستگاهی حذف می گردد.
(جز برشی خطاهای مانند خطای محور قائم)



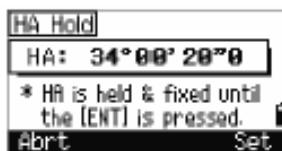
بدون اندازه گیری طول می توان با استفاده از کلید {ANG} وسیس {4} این روش را بکار برد.
اگر اندازه گیری را به سمت یکی از تارگتها انجام داده باشید می توانید با تغییر جهت و چرخاندن تلسکوپ روش F1/F2 را شروع کرد.



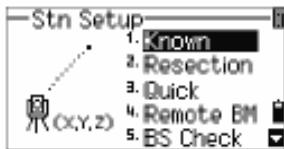
جهت فعال کردن روش F1/F2 باید اندازه گیری نقطه عقب را در این حالت انجام داد.



Hold . ۵
بستن یک زاویه خاص

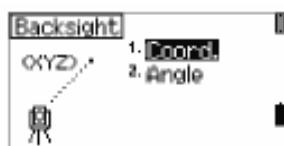
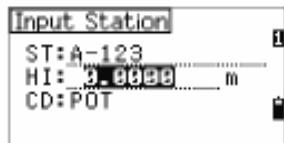
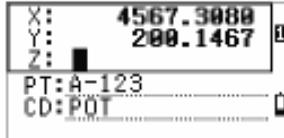
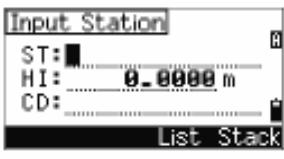


جهت بستن یک زاویه خاص به دستگاه ، در منوی کلید {5} را بزنید جهت معرفی این زاویه افقی کلید {ENT} یا {Set } را بزنید با فشاردادن کلید {ESC} یا {Abrt} دستگاه با حالت عادی بازگشته و وارد صفحه نمایش اصلی {BMS} می گردد.



۲. تنظیمات مربوط به ایستگاه استقرار

با فشاردادن کلید {STN} در صفحه نمایش اصلی {BMS} منوی تنظیمات ایستگاه به نمایش در می آید.



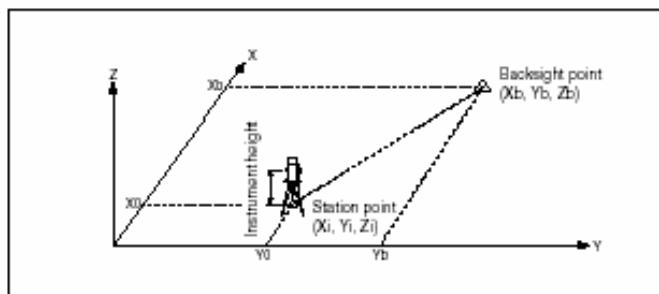
1. Known

استقرار ببروی ایستگاهی با مختصات یا آزیموت معلوم

کلید {1} را در منوی STN بزنید. اگر نام یا شماره نقطه را در حافظه موجود باشد با وارد کردن آن بلا فاصله مختصات آن به نمایش در می آید. بطور خودکار دستگاه به مراجعة بعد می رود. اگر ایستگاه یک نقطه جدید باشد منوی مربوط به وارد کردن مختصات نمایش داده شده شما باید مختصات آن را وارد کنید پس از وارد کردن همه مشخصات در زدن کلید {ENT} در سطر پایانی (CD) آن نقطه ذخیره می گردد. در ردیف HI ارتفاع دستگاه را وارد کنید اگر نقطه مدارای کد باشد در سطر CD به نمایش در می آید.

روش مشخص کردن نقطه قبلی (BACKSIGHT) را مشخص کنید (مختصات یا آزیموت)

۱-۱ نقطه ایستگاهی مشخص- با وارد کردن مختصات به نقطه دوم نشانه روی کنیم.



Input BS Point	
BS:	0
HT:	0.0000 m
CD:	
List Stack	

Input BS Point	
BS:	462
HT:	3.0000 m
CD:	
Stack	

STN	
AZ:	269° 40' 35" 0
HD:	
SD:	
* Sight BS & [MSR1]/[ENT]	
F2	

STN	
dVD:	-0.0351 m
dHD:	0.0191 m
* Press [ENT] to finish	
F2	

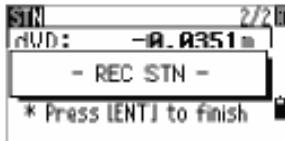
کلید {1} را بزنید در این حالت صفحه مربوط به وارد کردن مختصات نقاط عقب (Backsight) به نمایش در می آید مختصات نقطه را وارد کنید اگر این نقطه در حافظه موجود باشد مختصات آن به نمایش در می آید اگر قصد اندازه گیری طول برای نقطه Backsight را دارید ارتفاع تارگت را در HT وارد کنید.

در حالت دایره به چپ به سوی نقطه Backsight نشانه رفته و جهت تکمیل تنظیمات ENT را بزنید.

اگر شما نیاز به داشتن کلیه اطلاعات نقطه Backsight مانند زاویه افقی- قائم و طول مایل دارید کلید {2} و {MSR1} را بزنید.

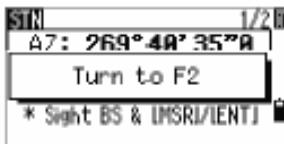
ازیموت: توسط مختصات محاسبه می گردد.
وقتی طول بین ایستگاه Backsight بدست آید خطاهای طول نمایش داده می شوند جهت ذخیره کردن اطلاعات ایستگاه کلید {ENT} را بزنید.

درسری DTM-332 کلید نرم افزاری {F2} وجود ندارد.



پس از اندازه گیری طول، کلید {ENT} را جهت پایان بخشیدن به تنظیمات نقطه ایستگاه بزنید. اعداد مربوط به ایستگاه و مشاهدات در Job نخیره می گردد.

عملکردهای پیش‌رفته



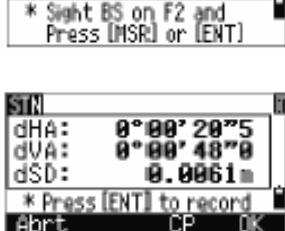
پس از قرانت در زاویه افقی در حالت F1 (دایره به چپ یا راست) بازدن کلید F2 ، دستگاه به حالت عکس (دایره به چپ یا راست) می‌روند.

پس از انجام قرانت طول در حالت F1 با چرخاندن تلسکوپ ، دستگاه به صورت خودکار به حالت F2 می‌رود F1/F2 بصورت اتوماتیک توسط دستگاه رديابي می گردد.

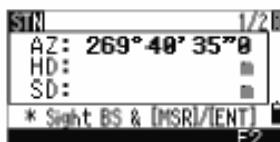
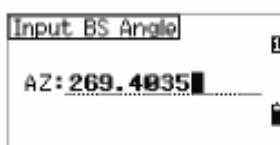
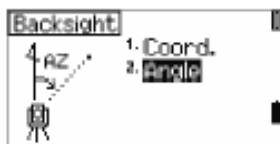
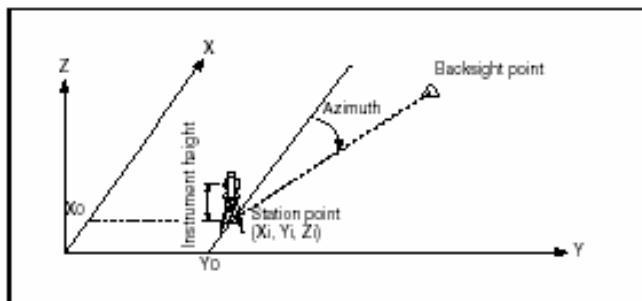
پس از اندازه گیری در دو حالت F1 و F2 دستگاه صفحه مربوط به اختلافات این دو اندازه گیری را می‌دهد.

(delta screen)

با زدن کلید CP میانگین زوایای افقی و قائم و طول مایل نخیره می گرددن با زدن کلید {ok} اندازه گیری ها بدون CP نخیره می گرددن.



۱-۲ نقطه ایستگاهی مشخص- با وارد کردن آزیموت به نقطه دوم نشانه روی کنیم.



در صفحه نمایش **Backsight** کلید شماره {2} را جهت وارد کردن آزیموت فشار دهید هنگامی که نام نقطه را وارد نمی کنید (فقط آزیموت را وارد می کنید) کلید {ENT} بر روی سطر BS بزنید.

مقدار آزیموت را وارد کنید اگر بدون وارد کرد آزیموت {ENT} را بزنید، دستگاه بصورت خودکار مقدار آزیموت را صفر در نظر میگیرد. به نقطه BS نشانه روی کرده و {ENT} را بزنید مقادیر در Job ذخیره می گردند از کلید F2 جهت تغییر دایره به چپ و راست به همیگر استفاده کنید. (صفحه ۳۵-۳۶ این بند).



Resection .۲

تغییر ایستگاه از طریق ترفع چند نقطه ای

- حداقل از ۱۰ نقطه جهت این کار می توان استفاده

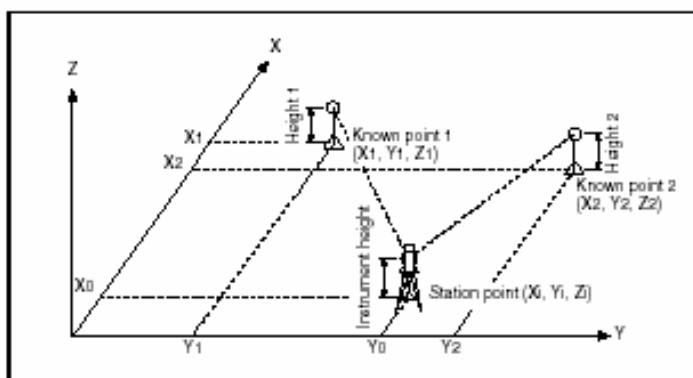
کرد.

- محاسبات به طور خودکار پس از اینکه تعداد

مشاهدات کافی بود شروع می شود.

- هر گونه اطلاعات کم ارزشی را پاک کرد.

- می توان نقاط Backsight را منتخب کرد.



اگر زاویه بین نقطه معلوم ۱ و نقطه معلوم ۲ (که از ایستگاه استقرار قرانت شده است) خوبی

باشد و با خوبی تدبیر شود، نتایج خوبی دقیق نمی باشند، بهتر است که موقعیت نقاط معلوم (و یا

ایستگاه استقرار) به گونه ای تعیین گردد که دارای بیشترین ثبات هندسی باشد.

کلید F2 در منوی STN را جهت وارد شدن به این بخش بزنید.

نام نقطه معلوم اول به همراه ارتفاع تارگت مستقر شده بر روی آن را

وارد کنید (PT1)

Input PT1	1
PT: 503	
HT: 0.0000 m	
CD: POT	
Stack	

STN	
HA: 90° 30' 26" 5	
HD:	
SD:	
* Sight PT1 & [MSR]/[ENT]	F2

STN	
HA: 96° 30' 15" 0	
HD: 78.6230 m	
SDX 79.0015 m	
* Press [ENT] to next PT	F2

Input PT2	1
PT: ■	
HT: 1.5688 m	
CD:	
List Stack	

STN	1/2
HA: 148° 55' 34" 0	
HD:	
SD:	
* Sight PT2 & [MSR]/[ENT]	F2

STN	1/2
dN: 0.0193	
dE: 0.0084	
dZ: 0.0227	
* Press [REC] to finish	
Add View DSP REC	

ارتفاع تارگت را وارد کرده و کلید ENT را بزنید.
به نقطه PT1 نشانه روی کرده و کلید {MSR1} با {MSR2} را بزنید برای اندازه گیری زاویه کلید {ENT} را بزنید از کلید F2 جهت تغییر دایره چپ به دایره راست استفاده کنید.
کلید ENT را جهت انجام مشاهدات بر روی نقطه بعدی (PT2) بزنید.

نقطه بعدی را وارد کرده و ارتفاع تارگت در آن نقطه را به دستگاه معرفی کنید.
مشاهدات مربوط به نقطه دوم را انجام داده و کلید ENT را بزنید پس از اینکه اطلاعات جهت محاسبات جمع آوری و تکمیل شد دستگاه بطور خودکار مختصات نقطه استقرار را محاسبه می کند.

در سری DT332 نرم افزاری (F2) وجود ندارد.

اگر مشاهدات بر روی بیش از سه نقطه صورت گیرد صفحه نمایش انحراف معیار داده ها ظاهر می گردد با کلید {Add} می توانید مشاهدات را برروی نقاط بیشتری انجام دهید و روش ترقيق را از نظر هندسی دقیقتر صورت دهید (جهت یادگیری عملکرد {View} به صفحه ۳-۴۰ مراجعه کنید).

دیدن و پاک کردن اطلاعات در روش ترفیع



با فشاردادن کلید {View} بروی محاسبات انجام شده ایستگاه میتوان اندازه گیری مربوط به هر یک از راستا هارا دید.

Dha خطای منتشر شده زاویه افقی در هر یک از راستاها

Dvd خطای بین مقدار طول محاسباتی و مشاهداتی

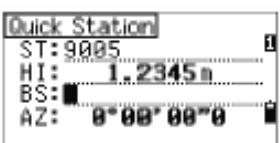
dAD خطای بین مقدار طول محاسباتی و مشاهداتی



اگر می خواهید یکی از مقادیر اندازه گیری شده را پاک نمایید (اغلب در مورد مشاهدات کم ارزش نشانه چشمک زن را برروی آن عدد موردنظر برد و کلید {DEL} را بزنید) این حذف این عدد دستگاه بطور خودکار مختصات را دوباره محاسبه می کند.

کلید {Add} امکان وارد کردن نقطه دیگری جهت عملیات ترفیع را به ما می دهد.

۳. تعیین سریع ایستگاه بدون داشتن مختصات



در این روش به ایستگاه یک شماره جدید داده
می شود برای این نقطه جدید مختصات MP

(0.0.0) در نظر گرفته می شود وقتی
مختصات ایستگاه معین شد، این تغییرات بر

روی مختصات آن اعمال می گردد.

برای انجام این کار در صفحه {STN} چند {3} را بزنید.

آشماره ایستگاه (به طور پیش فرض شماره
آخرین نقطه به علاوه یک)

ارتفاع دستگاه

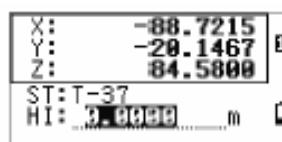
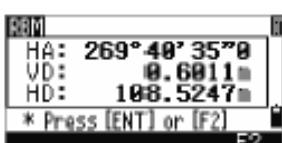
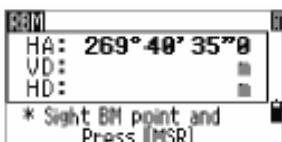
نقطه BS Backsight (جلوی اخالی است)

آزیموت مربوط به نقطه BS Backsight (که
به طور پیش فرض صفر در نظر گرفته شده
است)

جلوی اسم BS هیچ نقطه ای به طور پیش فرض در نظر گرفته نشده
است و باید یک نقطه را جلوی آن قرار دهیم. مقدار آزیموت نیز برای
آن نقطه صفر به طور پیش فرض قرارداده شده است که می توان آن را
تغییر داد.

به نقطه BS نشانه روی کنید و کلید {ENT} را بزنید.

در حالتی که نقطه ایستگاهی و BS معلوم باشند دستگاه بطور خودکار مقدار آزیموت
را حساب نمی کند در این حالت برای محاسبه خودکار آزیموت باید کلید {STN} و
سپس {1: Know} را بزنید.



۴. محاسبه ارتفاع ایستگاه استقرار (RBM)

در منوی کلید {4} را بزنید.

نقطه BM را وارد کنید و کلید {ENT} را بزنید.

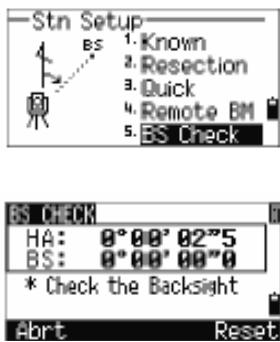
وقتی نقطه پیدا شد برای مدتی نمایش داده می شود و نشانه پشمک زن بر روی سطر HT می رود مقدار HT را وارد کنید و کلید {ENT} را بزنید.

به سمت نقطه BM نشانه روی کرده و کلید {MSR2} یا {MSR1} را بزنید. در این صفحه کلید F2 جهت تبدیل دایره به چپ و دایره به راست به همیگر استفاده می شود.

مختصات نقطه تصحیح می شود در این صفحه شما می توانید مقدار HI را تغیر دهید کلید STN را جهت ذخیره کردن اطلاعات STN بزنید.

هنگامی که HI تغییر کند مقدار Z مربوط به ایستگاه قبل از ذخیره شدن اصلاح میگردد. قبل از استفاده از روش RBM باید تنظیمات مربوط به ایستگاه تکمیل گردد.

۵. کنترل نقطه (BSChk)BS



کلید {5} را در منوی {STN} جهت وارد شدن به این عملگر بزنید.

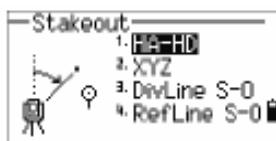
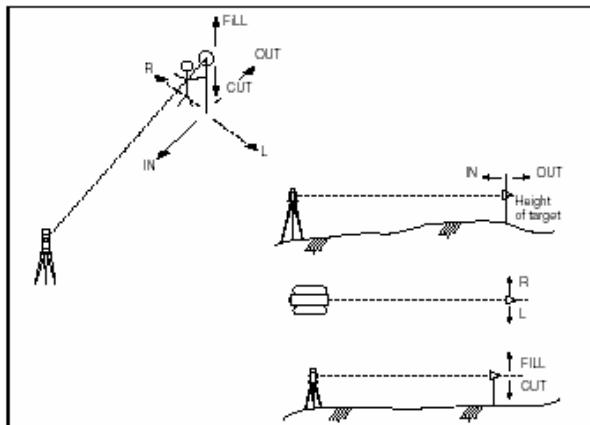
به نقطه BS نشانه روی کرده و کلید {Reset} یا {ENT} را جهت پستن زاویه افقی تعریف شده را در آخرین مرحله بزنید.

کلید {Abt} یا {ESC} را جهت کنسل کردن این مرحله و بازگشت به صفحه نمایش اصلی (BMS) بزنید.

HA قرانت اخیر زاویه افقی
 BS زاویه افقی نقطه BS در آخرین ایستگاه‌گذاری

قبل از استفاده از روش RBM باید تنظیمات مربوط به ایستگاه تکمیل گردد.
هنگامی که مقدار HA بر روی آزیموت تنظیم شود، به جای زاویه افقی آزیموت نمایشداده می‌شود. در زاین حالت مقدار آزیموت جهت نقطه BS داده می‌شود.

۳. پیاده کردن (S-O)



بازدن کلید {S-O} صفحه مربوط به پیاده کردن به نمایش در می آید با کلید های عددی می توان هر کدام از منوهای آن را انتخاب کرد.

۱. پیاده کردن نقطه با استفاده از طول و زاویه (HD-HA)

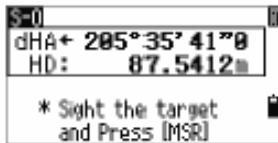


بازدن کلید {1} صفحه مربوط به وارد کردن طول و زاویه ظاهر می گردد. این مقادیر را وارد کرده و کلید {ENT} را بزنید.

HD فاصله افقی بین ایستگاه و نقطه ای که باید پیاده می گردد.
dDVD فاصله قائم بین ایستگاه و نقطه ای که باید پیاده گردد.
HA آزیمут نقطه ای که باید پیاده شود.

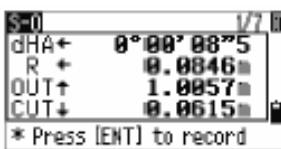
اگر ENT را بدون وارد کردن HA بزنید دستگاه موجود را به عنوان عدد

ورودي در نظر مي گيرد.



دستگاه را به قدر کافی بچراخانيد تا مقدار dHA به صفر نزديك گردد. به تارگت نشانه روی گرده و MSR2 را بزنيد . پس از انمام اندازه گيري ، دستگاه اختلاف بين موقعيت تارگت و نقطه اي

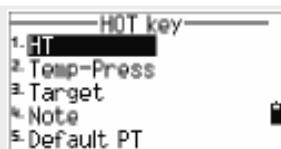
که باید پياده شود را مي دهد.



اختلاف در زاويه افقي DHA

R/L چپ و راست

IN/OU خطاي طولي



وقعي يك اندازه گيري جديد صورت گير مقدار fill و cut و مختصات Z دستگاه به صورت VA اصلاح مي گردد.

هنگامی که کلید HOT در هر يك از صفحات فشار داده شود، منوي مربوط به HOT ظاهر مي گردد. در اين منو هر وقت که لازم بود ميتوانيدما، فشار هوا و ارتفاع تارگت را تغيير دهيد.

تغییر صفحات به کمک کلید {DSP}

اگر کلید DSP را براي لحظاتي نگه داريم ميتوانيم صفحات S-O2/7, S-O3/7, S-O4/7 را بطور دلخواه تعريف کنيم.

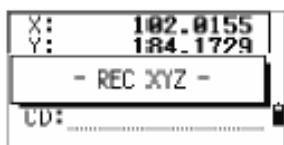
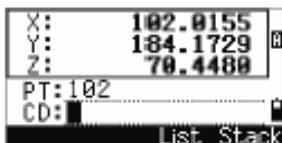
S-01 dHA← R← OUT↑ CUT↑	S-02 HA VR SD	S-03 HR UD HD	S-04 HL U% HD
S-05 X Y Z	S-06 dX dY dZ	S-07 r SD r UD r HD	S-08 HD UD SD

هنگامی که واحد ثانویه تنظیم گردید ، S-O8/8 نیز

به صفحات اضافه می گردد (صفحه ۳-۱۰۲ را)

جهت تعریف واحد ثانویه ببینید)

جهت ذخیره کردن نقطه پیاده شده کلید ENT را بزنید. شماره این نقطه به صورت پیش فرض شماره آخرین نقطه ذخیره شده به علاوه یک میگردد.



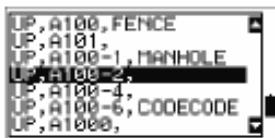
پس از ذخیره کردن نقطه، دستگاه به صفحه مربوط به مشاهدات باز میگردد. جهت ادامه مشاهدات کلید

وجهت پیاده کردن نقطه دیگری از طریق ENT طول و زاویه، کلید ESC را بزنید.

۴. پیاده کردن یک نقطه از طریق مختصات آن

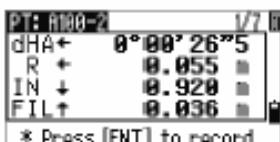
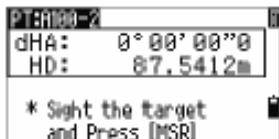
در منوی پیاده کردن (Stakeout) کلید شماره {2

راجهت پیاده کردن یک نقطه از طریق مختصات آن بزنید.



نام یا شماره نقطه ای که باید پیاده شود را وارد کرده و کلید ENT را بزنید همچنین شما می توانید نقطه را از طریق کد آن و یا شعاع آن تا دستگاه پیدا کنید.

هنگامی که بیش از یک نقطه با مشخصاتی که شما وارد کرده اید پیدا شود آنگاه تمامی آنها به نمایش در می آیند. در این حالت با کلید چپ و راست می توانید صفحات را عوض کنید. نقطه مورد نظر را انتخاب کرده و کلید ENT را بزنید.



اطلاعات مربوط به فاصله و زاویه تارگت تا دستگاه نمایش داده می شود. دستگاه را بچرخانید تا مقدار نزدیک به صفر شود حال کلید **MSR1** یا **dHA** را بزنید.

dHA اختلاف زاویه افقی تا محل نقطه

HD فاصله تا نقطه

کسی که تارگت را درست گرفته را جهت دهی کنید هنگامی که تارگت در محل نقطه قرار گرفت. دستگاه میزان خطاهای را صفر ft/m نمایش می دهد.

dHA اختلاف در زاویه افقی

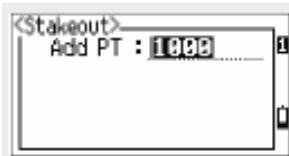
R/L چپ و راست (خطای تا خار)

IN/OU خطای طولی

تغییر صفات به کمک کلید {DSP}

هنگامی که واحد ثانیه تنظیم گردیده باشد، صفات نمایش بیشتری (HD/VD/SD) به نمایش در می آیند. اگرچه صفحه S-OT/8 نمایش داده نمی شود کلید DSP دقیقاً مانند روش قبل در پیاده کردن نقاط، عمل می کند.

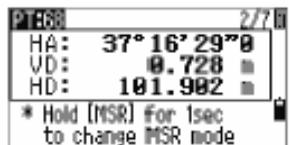
(*) اگر کلید DSP را به مدت یک ثانیه پانین نگه داریم می توان محتویات این صفات را بطور دلخواه تعریف کنیم.



جهت ذخیره کردن نقاط پیاده شده کلید ENT را بزنید. شماره این نقطه به صورت پیش فرض، شماره آخرین نقطه ذخیره شده به علاوه يك میگردد.

پس از ذخیره کردن نقطه، دستگاه به صفحه مشاهدات باز میگردد. هنگامی که کلید ESC زده شود، دستگاه به منوی وارد کردن PT/CD/R باز میگردد.

در قسمت [MENU] → [3.settings] → [6.stackout] مقدار add constsnt برابر ۱۰۰۰ است. در نظر گرفته شده است این مقدار عددی است که شماره اي که به نقطه پیاده شده تعلق می گيرد از آن عدد به بعد است. به طور مثال هنگامی که add constsnt = 10004 که مباید شماره نقطه سومی که پیاده شده است (عدد ۱۰۰۳ در نظر گرفته می شود) میباشد.

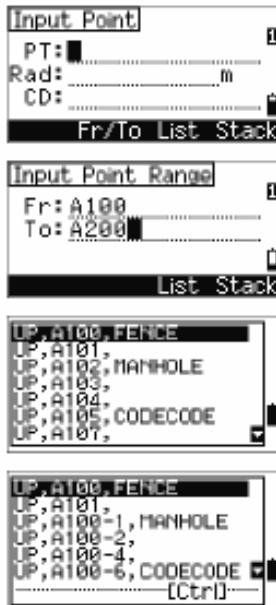


شماره نقطه را به طور پیش فرض بر آخرین عدد به علاوه يك در نظر می گيرد.

اگر شما نقطه را لیست انتخاب کرده باشید دستگاه به همان لیست نقاط باز می گردد. کلید ESC را جهت وارد شدن به صفحه وارد کردن نقطه بزنید.



معین کردن نقاطی که باید پیاده شوند از طریق تعیین محدوده



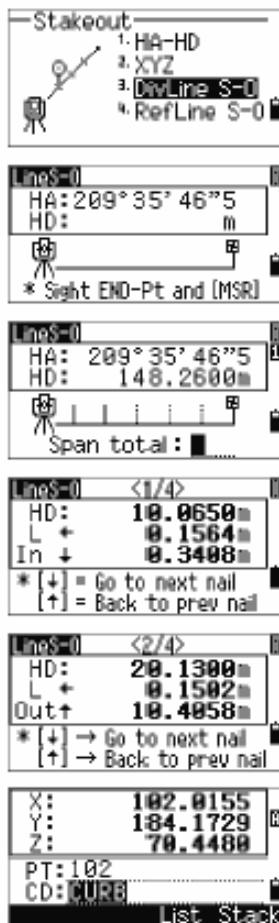
کلید {Fr/To} را هنگامی که نشانه چشمک زن در سطر PT می باشد فشاردهید.

شماره نقطه ابتداء {Fr} و نقطه انتها (To) را وارد کنید.

تعداد نقاط درون محدوده باید کمتر از ۱۰۰۱ نقطه باشد.

لیستی از نقاط که نام آنها بین نام دو نقطه فوق بودند به نمایش در می آید. نقطه مورد نظر را با استفاده از

کلید بالا و پائین انتخاب کرده {ENT} را بزنید. دستگاه به منوی پیاده کردن نقاط باز می گردد.



۳. تقسیم بندی خط (DivLine S- O)

این دستور به شما این امکان را می دهد تا فاصله بین دستگاه و اولین تارگت را به قسمتهای مساوی تقسیم کنید دستگاه با داشتن تعداد قسمتها (که شما به آن معرفی کرده اید) این فاصله ها را پیاده می کند. ابتدا باید خط را تعریف کنید. به سمت تارگت که بر روی نقطه انتهایی خط مستقر شده است نشانه روی کلید و کلید {MSR2} یا {MSR1} را بزنید.

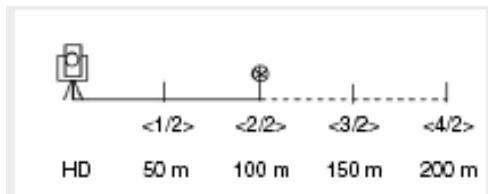
در سطر spsn تعداد قسمتهای خط را تاب کنید خط به چند بخش تقسیم شود.

صفحه نمایش مربوط به پیاده کردن اولین نقطه (از دستگاه) ظاهر میگردد به سمت منشور نشانه رفتہ و کلید {MSR2} یا {MSR1} را فشار دهید.

با کلید بالا و پائین می توانید نقطه ها را تغییر دهید (به نقطه قبل یا بعد بروید)

کلید ENT را جهت ذخیره کردن نقطه ها به صورت SO بزنید.

به عنوان مثال در حالتی که فاصله ایستگاه تا نقطه انتهایی ۱۰۰ متر است و مقدار total spsn برای ۲ باشد چهار نقطه ای که در شکل زیر مشخص گردیده اند محاسبه شده و دستگاه اماده برای پیاده کردن یک یک آنها می باشد.



RefLine S-O

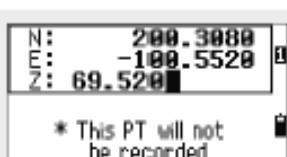
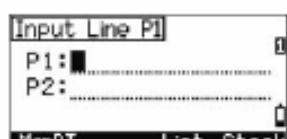
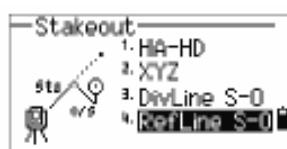
این عملگر به شما امکان پیاده کردن یک نقطه بر اساس ایستگاه استقرار، طول افست (O-S) و اختلاف ارتفاع در یک راستای مشخص را می دهد.

نقطه اول {P1} را وارد دستگاه کنید.

هنگامی که ENT را میزنید ، میتوانید بدون وارد کردن نام نقطه ، مختصات آن را بصورت موقتی و بدون ذخیره کردن آن در Job به دستگاه بدهید.

نقطه دوم (p2) را وارد کنید.

حال طول افست را به دستگاه بدهید. اکبرروی سطر خالی کلید ENT را بزنید مقدار صفر برای آن در نظر گرفته می شود.



Input offsets	
Sta:	48.3500
O/S:	3.5500
dZ:	

فاصله تانقه P1 در استای خطا
فاصله عمودی تا خط (افست)
P1-P2 (+)
P1- P2 (-)

REF S-0	
dHA ⁺	285°35'41"8
HD:	87.5412
* Sight the target and Press [MSR]	

دستگاه را آنقدر بچرخانید تا مقدار dHA به صفر نزدیک
گردد به سمت تارگت نشانه روی کرده و کلید {MSR1} بازند.
با زدن کلید {MSR2} را بزنید.

REF S-0	
dHA ⁺	0°00'08"5
R +	0.0846
OUT ⁺	1.0057
CUT ⁺	0.0615
* Press [ENT] to record	

هنگامی که طول اندازه گیری شد دستگاه خطای آنرا
نسبت به نقطه طراحی شده به ما میدهد.
با زدن کلید {ENT} دستگاه نقطه مارابه صورت SO
ذخیره میکند.

تغییر صفحه نمایش با استفاده از کلید {DSP}

هنگامی که واحد ثانویه تنظیم گردد، یک صفحه نمایش اضافه میگردد(S-O)
(8/8) اگر کلید DSP را برای لحظاتی نگه داریم میتوانیم

صفحات 7-S-O2/7, S-O3/7-S-O4/7 را بطور دلخواه تعریف کنیم
(صفحه ۳-۲۴ را ملاحظه کنید)

(PRG) کلید برنامه

۱. اندازه گیری طول و افست مربوط به یک راستای معلوم (2REF)

در این منو کلید {1} را بزنید.

نقطه اول خط رفرانس را وارد کنید. می توان از راه اندازه

گیری نیز نقطه را وارد کرد. برای وارد شدن به صفحه

مشاهدات کلید MSR را بزنید.



بافشاردادن کلید MSR صفحه ای برای

اندازه گیری به طور مستقیم ظاهر می گردد

به تارگت نشانه روی کرده و کلید

MSR1 با MSR2 را بزنید پس از اتمام اندازه

گیری دستگاه به په صورت خودکار به صفحه

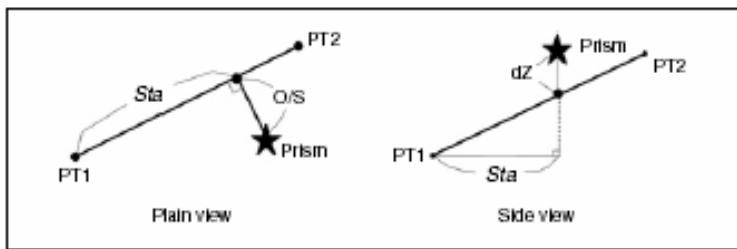
نمایش ذخیره کردن نقطه میرود.

نقطه دوم خط رفرانس را وارد کنید.

اگر از ستاره (*) چهت وارد کردن نام نقطه استفاده کنید.

لیستی از نقاط ظاهر می گردد و می توان با کلید بالا و پائین

نقطه مورد نظر را انتخاب و کلید {ENT} را زد.



به منشور (رفلکتور) نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا {MSR2} را بزنید.

REF	1/4
Sta:	-0.2146m
O/S:	3.5021m
dZ:	0.0207m
* Press [ENT] to record	

فاصله افقی بین p1 و نقطه اندازه گیری شده Sta:

P1-P2 روی O/S

فاصله قائم بین خط P1-P2 و نقطه اندازه گیری شده dZ

اختلاف ارتفاع بین P1-P2 تا نقطه اندازه گیری شده

* با فشاردادن کلید {HOT} میتوان ارتفاع تارگت

دما و فشارها را در هر لحظه عوض کرد.

* اگر کلید MSR1 یا MSR2 را به مدت یک ثانیه نگه

داریم میتوان نوع تارگت، ثابت منشور و نوع اندازه

گیری را تغییر دهیم.

تغییر صفحات با استفاده از DSP

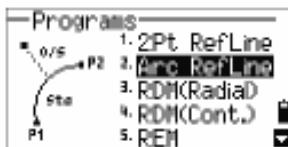
جهت نخیره کردن نقطه و اطلاعات مربوط به افست آن کلید {ENT} را بزنید.
نام نقطه وکد عوارض آن را وارد کنید.
ارتفاع تارگت را در این منو می توان تغییر داد.

هنگامی که واحد ثانویه برای هر واحد طولی
تنظیم گردد مقدار SD- VD- HD در پنجمین صفحه یا واحدهای مشخص به نمایش
در می آید.

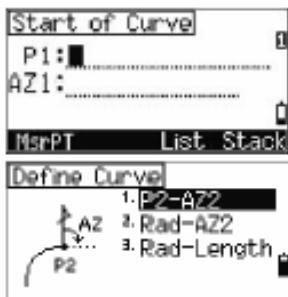
نمونه ای از نحوه نخیره کردن اطلاعات در {PRG

Co, 2pt-Ref pt:16 & pt:13 Az:311.2932
Co, sta= -12.6876 offset= 1.3721 dz= 0.971
Ss, 17,1.0000,6.922,18.4700,8.3120,15:48:48,2Ref-LINE

۲. اندازه گیری فاصله و افست مربوط به منحنی قوسی (Are RefLine)

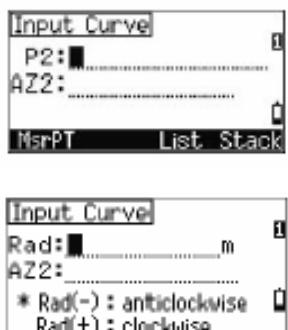


در منوی برنامه کلید {2} را بزنید.

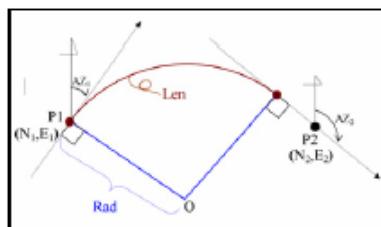
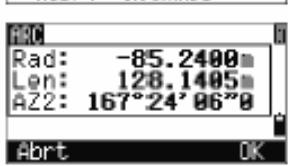


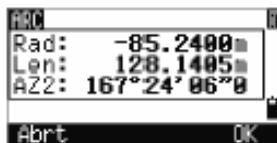
نقطه ابتدای قوس (P1) را بهمراه آزمیوت خط مماس بر آن (AZ1) راوارد کنید نقطه P1 را می توان مستقیما از طریق اندازه گیری بوسیله کد MSR انجام داد.

روش تعیین قوس را مشخص کنید.



P2 می تواند هر نقطه ای بر روی مماس خط مماس بر قوس باشد (به سمت خارج قوس) هنگامی که شعاع قوس را وارد می کنید، مقادیر مثبت نشانگر جهت کمان در جهت حرکت عقربه های ساعت و منفی نشانگر جهت کمان در جهت خلاف حرکت عقربه های ساعت می باشد.





هنگامی که تمامی فاکتور ها وارد دستگاه شد،

دستگاه قوس مورد نظر را محاسبه می کند

هنگامی که مقادیر شعاع و طول قوسی که به

دستگاه معرفی شده با هم هماهنگی نداشته

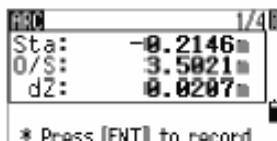
باشد دستگاه از شعاع معرفی شده استفاده

کرده و طول قوس را حساب می کند.

صفحه نمایش از طریق کلید DSP تغییر

می باشد برای تغییر ارتفاع تارگت، کلید HOT و

ذخیره کردن اطلاعات کلید {ENT} را بزنید.



تغییر صفحه نمایش از طریق {DSP}

هنگامی که واحد ثانویه برای دستگاه تعریف کرد یک صفحه به

صفحات افزوده می گردد.



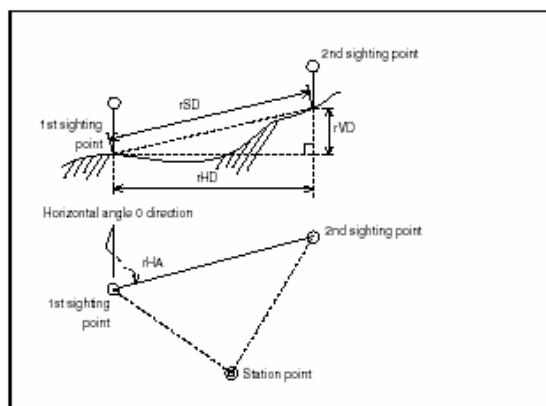
بازدن کلید {ENT} بر روی هر یک از صفحات

اطلاعات ذخیره میگردد توضیحات مربوط به

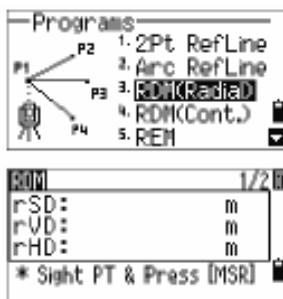
اطلاعات به شکل زیر ضمیمه می گردد

۳. اندازه گیری طول از راه دور (RDM)

این عملکرد فاصله قائم وافقی شبیب بین دو نقطه را اندازه گیری می کند.



اندازه گیری شعاعی و اندازه گیری طول بین نقطه جاری و نقطه اول



در منوی PRG کلید {3} را جهت ورود به RDM (Radial) بزنید.

به نقطه اول نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا {MSR2} را بزنید.

ROM	1/2
rSD:	13.673
rVD:	2.581
rHD:	12.948
* Sight PT & Press [MSR] Press [ENT] to record	

فاصله بین نقطه استقرار دستگاه و نقطه اول نمایش
داده می شود.

به نقطه دوم نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا
{MSR2} را بزنید.

فاصله بین نقطه اول و دوم نمایش داده می شود.
rSD طول مایل بین دونقطه

rVD فاصله قائم بین دو نقطه
rHD فاصله افقی بین دو نقطه

برای عرض کردن صفحات کلید {DSP} را بزنید.

rAZ آریموت نقطه اول به دوم
rV% شبیب بر حسب درصد

rGD شبیب قائم (AHD/Rvd)

شما با دادن کلید {ENT} در یکی از صفحات نمایش
مشاهدات (۲/۱) اطلاعات مربوط به طول و

زاویه را بصورت توضیح در دستگاه ذخیره کنید.
شماره ای که دستگاه به طور پیش فرض به نقاط
اختصاصی می دهد به صورت: ایستگاه - و نقطه

اول-۱ و نقطه دوم -۲ و نقطه سوم -۳ و... می
باشد. البته این مقادیر را می توان تغییر داد.

کلید {ENT} را چهت ذخیره کردن توضیحات فشار
دهید.

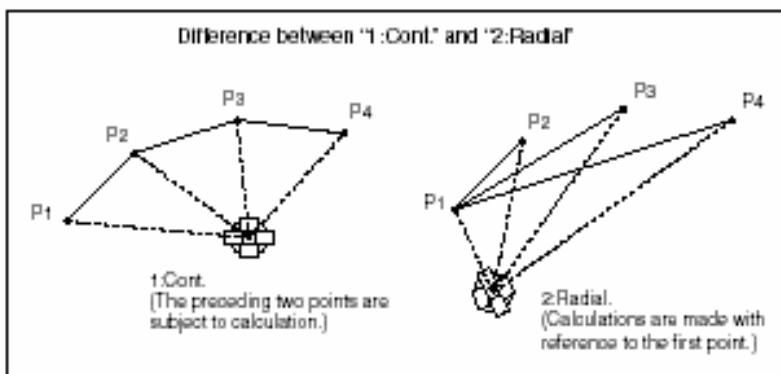


Cont ۲-۳

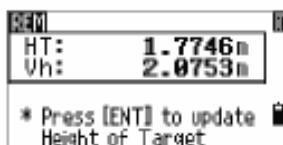
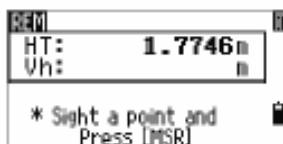
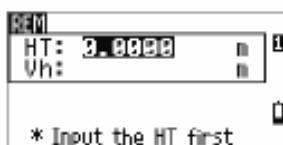
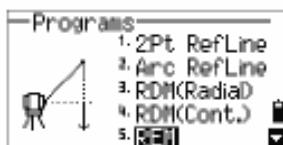
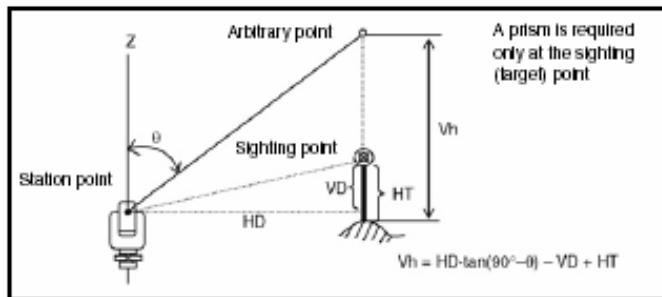
اندازه گیری فاصله بین نقاط پشت سر هم



در منوی RDM شماره ۴ را بزنید. روش کار مانند همان روش شعاعی که در صفحه قبل توضیح داده شد ، می باشد.



۴. اندازه گیری غیر مستقیم ارتفاع



در قسمت PRG کلید {5} را جهت وارد شدن به

قسمت REM بزنید.

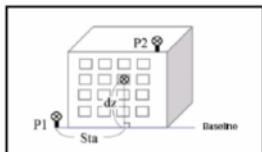
ارتفاع تارگت راورد کنید.

به تارگت نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا {MSR2} را بزنید قفل حرکت قائم تلسکوپ را باز کرده و تلسکوپ را به سمت بالا چرخانده و به نقطه ای که ارتفاع آن را می خواهد نشانه روی کنید.

اختلاف ارتفاع {Vh} نمایش داده خواهد شد.

با استفاده از روش rem می توان ارتفاع تارگت را بدست آورد برای این کار ابتدا به منشور وسیبس به قسمت پایین تارگت نشانه روی کنید. حال کلید ENT را بزنید.

۵. اندازه گیری طول و افست مربوط به دونقطه در یک صفحه قائم (V-Pin)

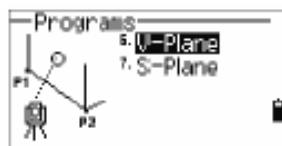


در صفحه نمایش PRG کلید شماره {6} را جهت وارد شدن به این عبارت بزنید.

دونقطه را جهت تعريف کردن baseline صفحه وارد کنید. از طریق کلید {MSR} نیز می توان مستقیماً این اطلاعات را محاسبه کرد.

هنگامی که کلید {MSR} را می زنید یک صفحه مشاهدات بصورت موقتی ظاهر می گردد حال کلید {MSR2} یا {MSR1} را بزنید پس از اندازه گیری دستگاه بطور خودکار به قسمت ذیره کردن اطلاعات می رود.

کد و شماره نقطه ها را وارد کنید و سپس کلید ENT را بزنید. نقطه دوم در صفحه قائم را وارد کنید و کلید ENT را بزنید.



هنگامی که صفحه قائم تعریف شد مقادیر Sta و dz و مختصات بر

اساس نشانه روی ما محاسبه می گردد.

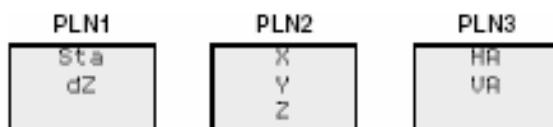
در اینجا هیچگونه اندازه گیری طولی نیاز نیست.

Sta : فاصله افقی بین P1 و تارگت

DZ : فاصله قائم بین P1 و تارگت

V-PLN	1/3
Sta:	55.2618m
dz:	-3.0477m
* Sta: Distance from P1 along the P1-P2 Line	

{DSP} عوض کردن صفحات با استفاده از



برای ذخیره کردن نقاط

کلید {ENT را بروی

هر یک از صفحات می

توانید بزنید.).

(VPLN1-3

شماره مربوط به CD و PT را وارد

کرده و کلید {ENT را بزنید.

HA:	40°29'11"5
VA:	89°07'46"8
SD:	79.4828m
PT:	70
CD:	KERB
List Stack	

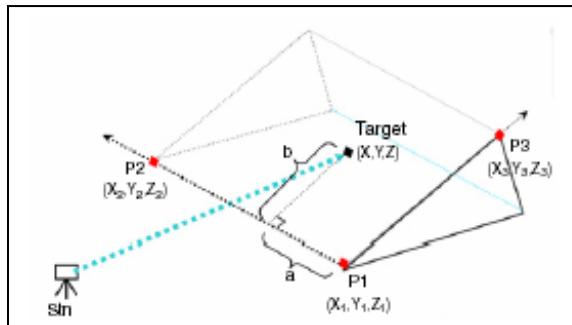
نمونه ای از نحوه ذخیره سازی اطلاعات در

CO,Vertical Ref Plane Pt1:516-A1 Pt2:530

CO,Sta=68.021 dz=17.459

SS.30123-A48.1.5480.16.4020.40.4720.89.0730.14:22:47.

۶. اندازه گیری طول و افست جهت سه نقطه بر روی یک سطح شیبدار (S-Pin)



Programs
5. V-Plane
6. S-Plane
P1
P2
P3
MsRP
List Stack

Input Plane P1

P1:
P2:
P3:
MsRP List Stack

N:	200.3088
E:	-100.5520
Z:	69.520

* This PT will not be recorded

Input Plane P3

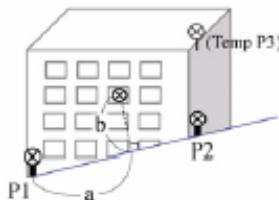
P1: 503
P2: <Keyed-in XYZ>
P3:
MsRP 2Pt List Stack

در صفحه مربوط به {PRG} کلید شماره {7} را جهت وارد شدن به این قسمت بزنید.

جهت تعریف کردن صفحه ای به صورت شیبدار (غیر قائم) سه نقطه را وارد دستگاه کنید از طریق کلید {MSR} نیز می توان مستقیماً این اطلاعات را بدست آورد.

هنگامی که بر روی سطر نام نقاط بدون وارد کردن نام آنها کلید {ENT} را بزنید یک صفحه وارد کردن مختصات بطور وقتی باز می شود (بدون نخیره سازی)

هنگامی که در این صفحه بصورت مختصات نقطه را وارد کنیم به جای نام نقطه عبارت نمایش داده می شود. <Keyed-in XYZ>



S-PLN		1/3
a :	-0.2146m	
b :	3.5821m	

* a: Distance from P1
b: O/S from P1-P2 Line

هنگامی که صفحه تعریف شده مقادیر ga و gb همچنین مختصات به محض نشانه روی محاسبه می گردند در اینجا نیاز به اندازه گیری طول نمی باشد.

: فاصله بین P1 و نقطه عمود بر محل

P1-P2، در راستای

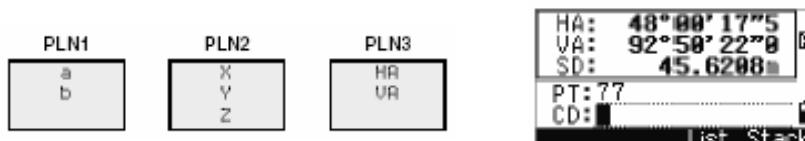
P1-P2: طول خط عمود بین محل تارگت و خط

[DSP] عرض کردن صفحات بالاستفاده از {

برای ذخیره کردن نقاط کلید {ENT} رابر

روی هریک از صفحات می توانید بزنید.

شماره مربوط به P1 و CD راورد کرده و کلید {ENT} را بزنید.

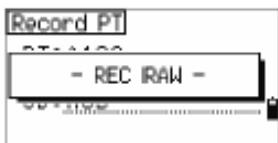


[PRG] → [7.S-Plane] نمونه ای از نحوه ذخیره سازی اطلاعات در

CO,3ptPlane P1:1062 P2:2902 P3:1547

CO,a=31.497 b=14.239

SS,30123-A49,1.6110,0.0000,234.3210,86.0955,16:07:18,



۵. ذخیره کردن اطلاعات اندازه گیری شده

۱. ذخیره کردن اطلاعات در هر کدام از صفحات

در هر کدام از صفحات برای ذخیره کردن اطلاعات کلید {ENT} را بزنید. شماره ای که دستگاه به طور پیش فرض برای نقطه در نظر میگیرد {PT} شماره آخرین نقطه به علاوه یک می باشد.

کلیدهای Stack و List در این صفحات موجود می باشد (صفحه ۱۰-۳-۳ را ملاحظه کنید) استفاده از دو کلید فوق برای وارد کردن کد نقاط سیار مفید است (صفحات ۱۱-۳ و ۱۲-۳ را ملاحظه کنید).

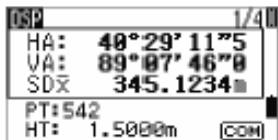
با فشاردادن کلید {ENT} در آخرین سطر این صفحه داده ها ذخیره می گردند.

جهت ذخیره کردن اطلاعات می توانیم به دستگاه نحوه ذخیره کردن را بدهیم که آیا اطلاعات خام را وارد کند یا بصورت XYZ ویا هردو. برای این کار باید به مراجعه کرد.

(صفحه ۱۰-۱-۳ را ملاحظه کنید) هنگامی که کلید {ENT} را بدهیم بدین معنی که دستگاه به شما این امکان را می دهد که نقطه داریم، دستگاه به شما این امکان را می دهد که نقطه بصورت CP ذخیره گردد.

هنگامی که قبل از زدن کید {ENT} تلسکوپ در جهت افقی یا قائم حرکت کند، پس از انجام اندازه گیری) زاویه ای که تلسکوپ در حالت زدن کلید {ENT} دارد، ذخیره می شود. هنگامی که فقط زاویه را ذخیره کنیم مقدار طول صفر در نظر گرفته میشود.

۲. استخراج کردن اطلاعات از طریق خروجی COM
هنگامی که در صفحه مشاهدات نماد com نشان داده



می شود کلید {ENT} را بزنید در این حالت

اطلاعات از طریق خروجی COM استخراج می‌گردد.

هنگامی که نماد com نمایش داده می‌شود با زدن

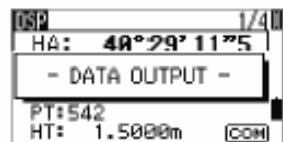
کلید ENT دستگاه اطلاعات را در Job ذخیره نمی‌کند.

فرمت نحوه ذخیره کردن اطلاعات از

طریق [5.settings]→[5.comm] به دوشکل

را تعیین می‌گردد. (صفحه ۹۹-۹۰ NIKON

مالحظه فرمایید)

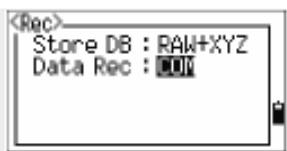


جهت استخراج اطلاعات از طریق

Data Rec سطر ENT { باید جلوی سطر

[menu]→[3.setting]→[8.rec] در قسمت

گزینه COM باید انتخاب باشد.



نمونه‌ای از اطلاعات استخراج شده از طریق خروجی COM

When the Ext.Comm field is set to NIKON:

TR PN: PT8 SD:000066626 HA:003856010 VA:000048500 HT:0000061757
(TR PN: point name SD HA VA HT; when ACK is returned, PN is incremented.)

When the Ext.Comm field is set to SET:

0006662 0804806 0394324 97
(SD VA HA Chk-SUM)

Offset	1. Tape Up_out L-O-R In_Down	2. Angle 3. 2Prism Pole 4. +Line by HA 5. Input HD
HA: 147° 29' 11"5 VA: 98° 27' 48"8 SD: HT: 1.5555 m * Sight PT & Press [MSR]		
HT		
Taped offsets		
R/L:	1	
O/I:		
U/D:		
* (+)=Right, (-)=Left		

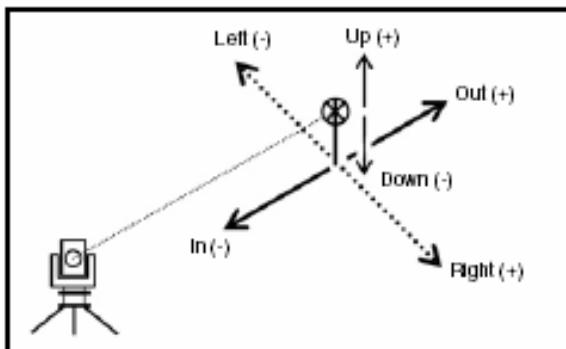
۶. اندازه گیریها به صورت افست
اندازه گیریهای افست به شکل نواری

در صفحه نمایش اصلی (BMS) کلید O/S و
سپس {1} را بزنید.

اگر قبل از فشاردادن این دو کلید هیچ اندازه
گیری ظنی صورت نگرفته باشد یک صفحه
اندازه گیری موقت ظاهر می گردد.

به تارگت نشانه رفته و کلید {MSR1} یا
{MSR2} را فشاردهید.

فاصله افست از نقطه اندازه گیری شده را به
دستگاه بدهید با کلیدهای پایین و بالا می توان
به تارگت U/P- O/I- R/L را وارد کنید.



Taped offsets	1
R/L:	0.5020 m
O/I:	-38.0000 m
U/D:	1.500 m
* (+)=Up, (-)=Down	

شما می توانید هرگونه ترکیبی از این
اعداد را جهت مشخص کردن نقطه وارد
کنید. با زدن کلید {ENT} ببروی
سپر آخر، دستگاه صفحه مربوط به
ذخیره کردن اطلاعات را نمایش می دهد.

مختصات محاسبه شده نمایش داده میشوند.

X:	102.0155
Y:	184.1729
Z:	78.4488

PT:102
CD:CURB

List Stack

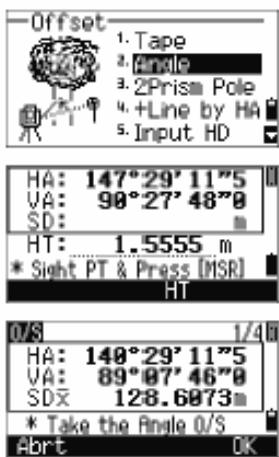
شماره وکد نقطه رادر سطرهای PT و CD وارد و کلید {ENT را جهت ذخیره کردن نقطه بزنید.

اطلاعات خام نیز بر اساس نوع افست عمودی دوباره محاسبه می گردند.

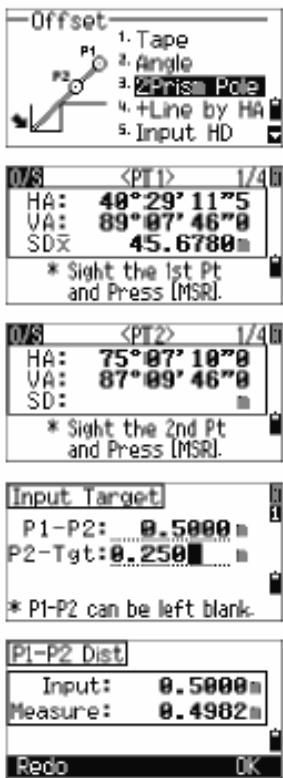
۲. اندازه گیری های افست به شکل زاویه ای
قبل (ویا بعد) از اندازه گیری طول، کلید O/S و
سپس {2} را جهت وارد شدن به عملگر افست
زاویه ای بزنید.

اگر قبیل از فشاردادن این دو کلید هیچ اندازه
گیری طولی صورت نگرفته باشد یک صفحه
اندازه گیری موقع ظاهر می گردد.
الیاد و تلسکوپ رابه اندازه ای که طول افقی
تفییری نکند بچرخانید.

کلید ENT یا OK را جهت ذخیره کردن افست
زاویه ای بزنید. مختصات XYZ بر اساس این
نقطه جدید مجددا محاسبه می گردد.



۳. استفاده از دو منشور



در صفحه نمایش اصلی کلید O/S و سپس {3} را جهت وارد شدن به عملگر افست از طریق دو منشور بزنید.

به منشور اول نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا {MSR2} را فشار دهید پس از اندازه گیری، دستگاه بطور خودکار آماده برای اندازه گیری نقطه بعد می شود.

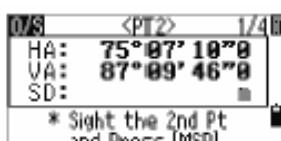
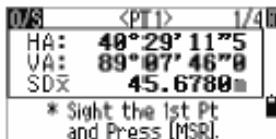
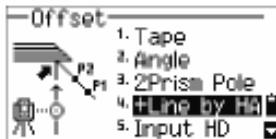
به منشور دوم نشانه روی کرده و کلید {MSR1} یا {MSR2} را فشار دهید. فاصله بین منشور دوم و نقطه پای تارگت را به دستگاه معرفی کنید. در صورت عدم نیاز می توان فاصله بین دو منشور را به دستگاه وارد کنید.

فقط در زمانی که مقدار فاصله بین دو منشور به دستگاه داده شود، صفحه نمایش OA ظاهر می گردد. در چنین موقعی دستگاه مقدار محاسباتی فاصله بین دو منشور و مقداری را که ما به دستگاه داده ایم را نشان میدهد و می توانیم اختلاف آنها را بینیم و دقت مشاهدات را بسنجیم. جهن ذخیره کردن نقطه کلید {OK} یا {ENT} را بزنید.

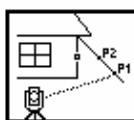
نمونه ای از ذخیره سازی اطلاعات در

SS,14,0.0000,38.9200,271.0350,89.2630,11:04:15,DITCH
CO,2Prism O/S: P1-P2= 0.5090(0.5060) P2-Tgt= 0.5020

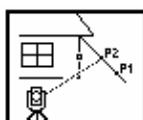
۴. امتداد دادن یک خط از طریق افست زاویه ای



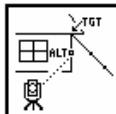
جهت امتداد دادن یک خط از طریق زاویه افقی ، در صفحه نمایش اصلی (BMS) کلید {O/S} و سپس {4} را بزنید.



به سمت اولین منشور (یا تارگت) نشانه روی کرده و کلید { } MSR1 یا {MSR2} را بزنید. پس از این کار دستگاه به طور خودکار به صفحه بعد می رود.



به سمت دومین منشور (یا تارگت) نشانه روی کرده و کلید { } MSR1 یا {TRK} را بزنید. پس از این کار دستگاه به طور خودکار به صفحه بعد می رود.



به سمت همان خط عمود بر محل تارگت نشانه روی کنید.

حال کلید { } ENT را جهت محاسبات مختصات بزنید.

HA:	48° 29' 11" S
VA:	89° 07' 46" E
SD:	79.4028m
PT:	70
CD:	KERB
	List Stack

کد و شماره نقطه راورد کنید و کلید
راجهت ذخیره کردن نقطه ENT

بزنید . ارتفاع تارگت جهت نقطه افست بروی صفر ثابت گردیده است.

SS, 40, 0.0000, 48.3304, 169.20370, 82.02470, 10:52:37
 CO, PT1, 0.0000, 48.3020, 169.19165, 83.58566
 CO, PT2, 0.0000, 48.3155, 168.54250, 85.42440
 CO, O/S MSR:40 0.0000 0.0000 169.20370 87.02340

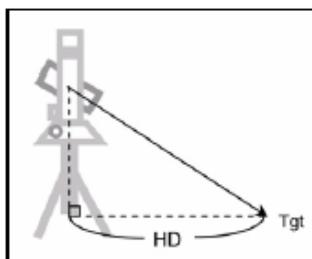
* نقطه محاسبه شده (TGT) بصورت ss ذخیره می گردد.

* اندازه گیری های مربوط به نقطه اول و دوم (P1&P2) بصورت توضیح

در دستگاه ذخیره می گردند زاویه اندازه گیری شده جهت نقطه فرضی در

قسمت آخر ذخیره می گردد.

۵. وارد کردن طول افقی پس از اندازه گیری زاویه



برای وارد شدن به این عملگر در صفحه نمایش اصلی BMS کلید {O/S} و سپس {5} را بزنید. تلسکوپ را به سمت نقطه ای که می خواهید ذخیره کنید بچرخانید و سپس طول HD را وارد بکنید.

کد و شماره نقطه را وارد کرده و کلید {ENT} را بزنید نقطه ای که تارگت ببروی آن مستقر شده است (Job) محاسبه شده و به صورت Tgt در ذخیره می گردد.

[O/S] → 5. Input HD

SS,158,0.0000,77.0518,62.08380,108.06510,11:51:48,
CO, Input HD:76.1243

این عملگر برای موقعی مناسب است که دستگاه به تارگت بسیار نزدیک باشد و اندازه گیری طول با دستگاه مشکل باشد.

۶. محاسبه نقطه گوش

جهت وارد شده به این عملگر در صفحه نمایش اصلی

کلید {O/S} و سپس {6} را بزنید.

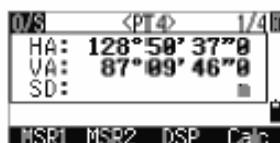
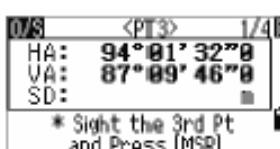
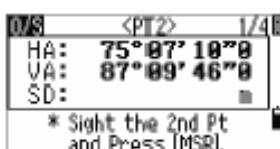
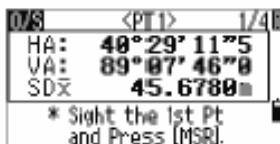
کلید {MSR2} یا {MSR1} را جهت اندازه گیری فاصله

بین تارگت اول (یا منشور) روی دیوار با دستگاه

بزنید.

به نقطه دوم روی همان دیوار نشانه روی کرده و کلید

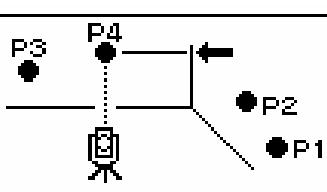
بزنید. {MSR2} یا {MSR1}



حال به نقطه سوم که بر روی دیوار مخالف با دونقطه

دیگر است نشانه روی کنید و کلید {MSR1} یا

رایزنید.



اگر بتوان فرض کرد که دیواری که نقطه P1 و P2 روی

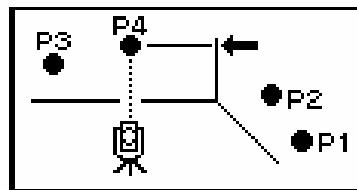
آن می باشدند بر دیواری که نقطه P3 می باشد،

عمود بر همیگرند ، می توان کلید {Calc} را زد و

مختصات نقطه گوش (محل تقاطع دو دیوار) را بدست آورد.

هنگامی که اندازه گیری به روی که ذکر شد روی ۴ نقطه انجام شود، نقطه گوشه را می توان از محل تقاطع دو دیوار (P3-P4-P1-P2) محاسبه کرد. ارتفاع پیش فرض برای نقطه محاسباتی، همان ارتفاع نقطه چهارم می باشد.

Record PT	
PT:	A102
HT:	1 - 7026 m
CD:	HUB
List	Stack



شماره وک نقطه را وارد کنید ارتفاع تارگت به طور پیش فرض، همان ارتفاع تارگت در آخرین اندازه گیری می باشد.

جهت ذخیره کردن نقطه گوشه کلید {ENT} را بزنید.

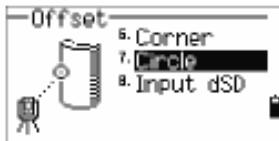
نمونه ای از اطلاعات ذخیره شده در

```
SS, 58, 0.0000, 48.3304, 169.19165, 82.02470, 10:52:37, FLOOR2
CO, PT1, 1.0080, 48.3020, 169.19165, 83.58565
CO, PT2, 1.0080, 48.3155, 128.54250, 85.42440
CO, O/S MSR:40 0.0000 0.0000 169.20370 87.02340
```

نقطه گوشه محاسبه شده به صورت SS ذخیره می گردد.

سه یا چهار خط توضیح فوق مربوط به نقاط اندازه گیری شده میباشند (شماره

نقطه- ارتفاع تارگت- طول مابین- زاویه افقی - زاویه قائم)



HA: **147° 29' 11"5**
VA: **90° 27' 48"0**
SD: **1.5555 m**
* Sight PT & Press [MSR] HT

HA: **147° 29' 11"5**
VA: **90° 27' 48"0**
SD: **75.3848 m**
HT: **1.5555 m**
* Input +SD or Press[ENT] +SD

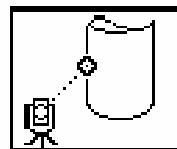
۶. اندازه گیری مربوط به افست دایره ای

جهت وارد شدن به این عملگر در صفحه نمایش اصلی bms کلید {O/S} و سپس {7} را بزنید. هنگامی که هیچ اندازه گیری قبل از وارد شدن به این عملگر انجام نشده باشد، یک صفحه موقتی جهت اندازه گیری ظاهر میگردد. حال به یک نقطه از سطح دایره ای نشانه روی کنید و کلید {MSR1} یا {MSR2} را بزنید.

اگر شما از منشور جهت اندازه گیری طول روی سطح دایر وی استفاده کمی کنید . کلید [+SD] را جهت حذف خطای افست بزنید قبل از کلید {ENT} بزنید.



به یک سمت سطح دایره ای نشانه روی کرده و کلید {ENT} را بزنید.

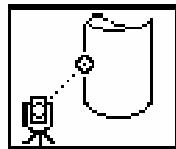


اگر فاصله مربوط به مرکز دایره اندازه گیری شود، می توان محاسبات را فقط با مشاهده زاویه یک لبه سطح انجام داد جهت اینکار فقط کلید {Calc} را بزنید.



حال به لبه دیگر سطح دایره ای نشانه روی کرده و کلید {ENT راجهت محاسبه و ذخیره کردن مرکز دایره بزنید.

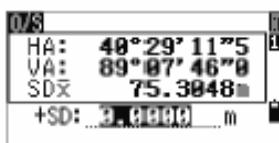
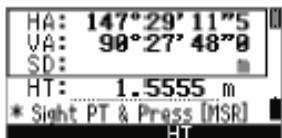
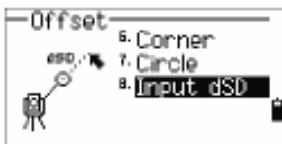
X:	67.1285
Y:	-28.1467
Z:	40.5800
Rad=	0.3568 m



در اینجا مختصات مرکزه دایره و شعاع آن محاسبه خواهند شد کلید {ENT یا {OK را جهت ذخیره کردن اطلاعات بزنید.
نمونه ای از اطلاعات ذخیره شده در

```
SS,71,1.5000,37.0518,32.08380,81.06510,11:51:48,
CO, PT1, 0.0000, 0.0000, 47.05350, 83.58560
CO, PT2, 0.0000, 0.0000, 29.53010, 83.58560
CO,O/S MSR:71 1.5555 36.5418 38.28360 81.06510
CO,Radius of circle 0.356
CO,Input +SD:0.0020
```

- نقطه محاسبه شده (مرکز دایره) به صورت SS ذخیره می گردد.
- دویا سه خط آخر فوق مربوط به نقاطی هستند که زاویه آنها به اندازه گیری شده اند (CO-نامنقطه-ارتفاع تارگت-) SD-(0,0,0,0) (زاویای افقی و قائم)
- هنگامی که از SD+ قبل از نشانه روی به نقطه دوم استفاده کنیم مقدار مربوط به آن در اخیرین سطر ذخیره می گردد.



۸. امتداد دادن یک خط شبیب دار

قبل (و یا بعد) از اندازه گیری طول، کلید {O/S} و سپس {8} را جهت واردشدن به این عملگر بزنید.

اگر هیچ اندازه گیری قبل از وارد شدن به این عملگر صورت نگرفته باشد، یک صفحه موقتی اندازه گیری ظاهر می گردد.

طول شبیب داری که می خواهید کم یا زیاد شود را وارد کنید. هر مقداری بین ۹۹/۹۹۰- تا +۹۹/۹۹۰ (و یا ۳۲۸ تا +۳۲۸ فوت) را می توانید وارد کنید. کلید ENT را جهت ذخیره کردن اطلاعات بزنید.

نمونه ای از اطلاعات ذخیره شده

SS,83,1.5000,77.0518,62.08380,81.06510,11:51:48,
CO,O/S MSR:83 1.5555 76.5518 62.08380 81.06510

۷. کلیدUSR

از این کلید جهت دسترسی ساده به عملگرهایی که با آنها زیاد سرو کاردارید استفاده می‌شود. بطوری که به آن عملگرها فقط با زدن یک کلید دسترسی پیدا می‌کنیم. شما می‌توانید عملگرهای زیر را انتخاب کنید.

- وارد کردن ارتفاع تارگت (HT)
- کنترل کردن BS
- انتخاب تارگت
- عملگر Cogo
- عملگر های افست
- وارد کردن دما و فشار هوا
- واردکردن توضیحات

هر یک از عملگرها به صورت تکی یا گروهی قابل تعریف می‌باشد.

کلید {USR1} به طور پیش فرض بر روی وارد کردن ارتفاع تارگت تنظیم شده است ولی {USR2} بر روی هیچ عملگری تنظیم نشده است.

کلیدUSR را به مدت یک ثانیه پانین نگه دارید که در این صورت لیستی از توابعی که قبل تعریف برای USR می‌باشد ظاهر می‌گردد.
با استفاده از کلید بالا و پانین یکی از عملگرها را انتخاب کرده و {ENT} را بزنید.

علامت * در کنار هر کدام از این عملگرها به معنی انتخاب شدن آن عملگر می‌باشد.

ایتمهایی که جلوی آنها عالمت → می باشد به معنای داشتن زیر مجموعه ای از توابع در آنها می باشد که با زدن {ENT} روی آنها زیر مجموعه تابع آن ظاهر می گردد.
اگر باستفاده از {MENU} تابع را انتخاب کنید تمام زیر مجموعه آن انتخاب می گردد اگر شما یک تابع رامی خواهید با استفاده از کلیدهای بالا و پایین آنرا انتخاب و {ENT} را بزنید.

پس از اینکه یک تابع را برایUSR به این نحو انتخاب کردید ، اگر در صفحه نمایش اصلی BMS کلید USR را بزنید مستقیماً ان تابع فعل شده در دسترس قرار می گیرد.

اطلاعات ذخیره شده در کلید {USR} را میتوان از طریق [MENU]→[6.1 sec-keys]→[3.USR] تغییر داد
(صفحه ۱۲۹-۳ را ملاحظه کنید)

۸. کلید DAT

کلید DAT جهت پرش سریع از صفحه مربوط به مشاهدات به صفحه اطلاعات موجود در Job می باشد هنگامی که کلید DAT رادیکی از صفحات BMS با صفحه مشاهدات EFLINE ptr2 وغیره بزنید. اطلاعات بدست آمده مربوط به آن موجود در Job نمایش داده می شوند.

اگر کلید DAT بروی این صفحات به مدت یک ثانیه پائین نگه داشته شود صفحه مربوط به انتخاب کردن فرمت اطلاعات نمایش داده می شود. تغییرات فوراً بروی اطلاعات اعمال شده و شما به طور درجا میتوانید آنرا ببینید. کلید {ESC} را جهت بازگشتن به صفحه مشاهدات بزنید.

تغییراتی که در قسمت {DAT} قرار دارند از [MENU]→[6.1 sec- keys]→[5.DAT] تغییرند. (صفحه ۱۳۰-۳ را ملاحظه کنید).

۹) استفاده از توابع مختلف (کلید menu)



کلید {MENU} را چهت دین صفحه نمایش توابع بزنید.

۱. مدیریت Job

در قسمت {MENU} کلید {1} راجهت وارد شدن به مدیریت Job بزنید. در اینجا لیستی از Job‌های موجود نمایش داده می‌شود آخرین Job ایجاد شده در بالای لیست قرار می‌گیرد.

۱-۱ باز کردن یک Job موجود

جهت باز کردن یک Job موجود ، با استفاده از کلیدهای بالا و پاپین نام آن را انتخاب و کلید {ENT} را بزنید.

علامت*: در جلوی Job باز شده ظاهر می‌شود

علامت @: کنترل Job

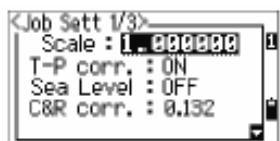
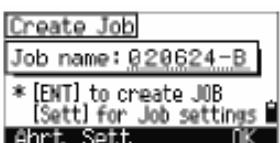
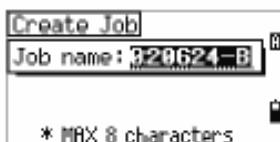
علامت!: نشان دهنده این است تنظیمات مربوط به این job با تنظیمات فعلی دستگاه متفاوت است.

اگر هیچ job در دستگاه موجود نباشد با زدن این کلید صفحه مربوط به درست کردن یک job جدید باز می‌شود.
هنگامی که یک job را باز می‌کند تمام تنظیمات دستگاه به شکل تنظیمات این job می‌گردد.



۱-۲ ایجاد کردن یک job جدید

کلید سفید زیر نوشته {Create} را در صفحه مربوط لیست های موجود بزنید.



نام Job را حداکثر با ۸ کاراکتر وارد کرده و کلید {ENT} را بزنید. وقتی که می خواهید تنظیمات مربوط به Job را کنترل کنید کلید سفید زیر نوشته {Sett} را بزنید. از طریق فشاردادن کلید ENT یا OK هم می توان یک Job جدید ایجاد کرد.

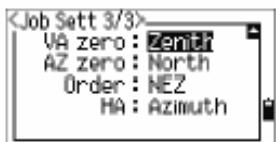
اگر نمی خواهید تنظیمات مربوط به Job قبلی را تغییر دهید فقط کلید ENT یا OK را جهت ایجاد Job جدید بزنید. در این صورت تنظیمات Job قبلی به Job منتقل می شود.

تنظیمات Job

۱۲ آیتم تنظیم Job که در هنگام ایجاد یک Job برقرار می شوند غیر قابل تغییرند. این تنظیمات از سایر تنظیمات موقتی مجزا می باشند. به این صورت که اطلاعات به شکل واضح و خالص در پانک اطلاعاتی حافظه دستگاه به همراه کلیه تصحیحات لازم اعمال شده در هنگام ذخیره سازی آنها ثبت می گردند.

Scale Factor	0.999600 to 1.000400
T-P correction	ON/OFF
Sea Level	ON/OFF
C&R correction	OFF/0.132/0.200
Angle unit	DEG/GON/MIL
Distance unit	Metre/US-Ft/I-Ft
Temp unit	°C/F

- برای کسانی که از فوت استفاده می کنند دستگاه قادر به نمایش وارد کردن مقادیر به صورت فوت - اینج می باشد.
- پس از رفتن روی سطر مربوط به فاصله صفحه مریبوط به واحد فوت نمایش داده می شود شما میتوانید یافوت اعشاری و یا فوت - اینج را به وسیله کلیدهای بالا و پایین انتخاب کنید.



تعريف صفر زاویه قائم: زنیت/افق/Compass

تعريف نمایش آزیمومت: شمال/جنوب

نحوه نمایش مختصات: NEZ/ENZ

زاویه افقی: آزیمومت/0 to BS

هر کدام از این تنظیمات را می توان با استفاده از کلیدهای چپ و راست تغییر داد . می توان نشانه چشمک زن را با استفاده از کلیدهای بالا و پائین بر روی آیتم موردنظر برد و تغییرات لازم را داد.

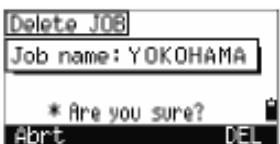
کلید ENT و یا فلش پایین را بر روی هر یک از خطوط که بزنید به سطر بعدی خواهد رفت. اگر

کلید ENT را بر آخرين سطر بزنيد، تنظیمات مربوط به این Job ذخیره می گردد.

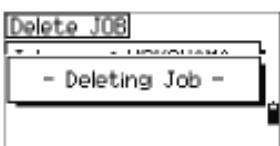


۱-۳ پاک کردن Job

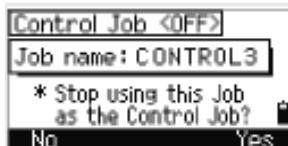
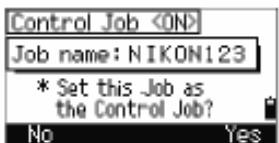
در صفحه نمایش لیست Job نشانه چشمک زن را بر روی آن job که می خواهد پاک شود ببرید حال دکمه سفید زیر نوشته DEL را بزنید. یک صفحه نمایش ظاهر می گردد کلید ENT یا DEL را متنظر پاک کردن Job بزنید. کلید ESC با Abrt را جهت کنسول شدن پاک کردن job و برگشت به صفحه قبلی بزنید.



از آنجاییکه پس از پاک کردن ، job دیگر قابل بازگشت نمی باشد، بنابراین قبل از این کار مطمئن شوید که job انتخاب شده همان job ای است که می خواهد پاک کنید.
پس از پاک کردن job صفحه نمایش مربوط به لیست job ها ظاهر می شود.



Control Job ۱-۴



هنگامی که در یک job قراردارید می توانید از نقطای که در job control قراردارند استفاده کنید.

دستگاه هنگامی که شما نقطه ای راورد می کنید job فعال را می گردد. اگر نقطه ای را پیدا نکرد به سراغ Control Job میرود و جستجو می کند. در صورت پیدا کردن، نقطه را در job فعال کپی می کند.

(بصورت (UP)

فرمت یک Control Job به مانند job استاندارد می باشد. بطوریکه هنگامی که این job باز است می توان اطلاعات اندازه گیری شده را مانند یک job معمولی در آن ذخیره کرد.

نشانه چشمک زن بر روی آن job که می خواهیم به Control job تبدیل کنیم. کلید سفید زیر نوشته {Ctrl} را فشار دهید.

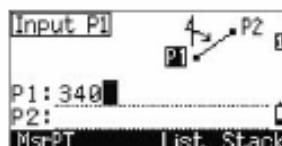
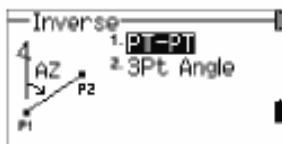
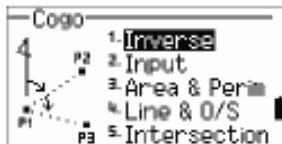
صفحه نمایشی جهت تائید ظاهر میگردد کلید YES یا ENT را جهت تائید بزنید. کلید Eso یا NO را جهت لغو این دستور فشار دهید.

هنگامی که یک Control job قبلاً موجود باشد، در صورت ایجاد Control job جدید، این job جایگزین job قدیمیتر میگردد.

برای لغو کردن Control job بر روی آن رفته و کلید ctrl را بزنید.

۵- ۱ نمایش دادن اطلاعات مربوط به job
 نشانه چشمک زن را بر روی آن job که می خواهد
 اطلاعات آن را بینید ، ببرید.
 در اینجا اطلاعاتی از قبیل تعداد اطلاعات ذخیره شده ،
 فضای خالی job و تاریخ ایجاد job نمایش داده می
 شود. گزینه free Space (فضای خالی) نشانگر
 تعداد نقاطی می باشد که می توان از این به بعد در آن
 ذخیره کرد. جهت بازگشت به صفحه نمایش مربوط به
 ليست job ها یکی از کلیدها را بزنید.





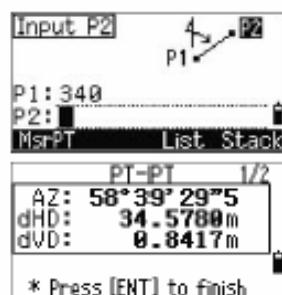
۲. محاسبات مختصات هندسی (Cogo) برای وارد شدن به این عملگر در قسمت {MENU} کلید ۲ را بزنید. از این عملگر (cogo) می توان در هر یک از مراحل مشاهده یا وارد کردن اطلاعات استفاده کرد.

۱-۲-۱ محاسبه طول و زاویه بین دو نقطه مختصات دار (Inverse)

۱-۲-۱-۱ PT- PT Inverse

این روش طول و زاویه بین دو نقطه مختصات دار را محاسبه می کند. نقطه اول را وارد کنید و کلید ENT را بزنید.

هنگامی که نام نقطه را دریف PT وارد نکنیم و کلید ENT را بزنیم صفحه نمایش مربوط به وارد کردن مختصات ظاهر میگردد. این مختصات در دستگاه ذخیره نمی گردد اگر می خواهد این نقطه را ذخیره کنید، باید نام و شماره آن را به دستگاه معرفی کنید.



حال شما یا نام نقطه دوم را وارد کنید و کلید ENT را بزنید. از کلید MSR می توان جهت نشانه روی و انجام قرانت به نقطه ای خاص استفاده کرد و آن را در محاسبات بکاربرد.

ازیمود ، طول افقی و قائم بین دو نقطه نمایش داده میشود. کلید ESC را جهت بازگشتن به صفحه وارد کردن اطلاعات بزنید. از کلید ENT جهت بازگشت به منوی cogo می توان استفاده کرد.

PT-PT	2/2
Gd:	6.28:1
V%:	10.500%
rSD:	144.6720m
* Press [ENT] to finish	

از کلید {DSP} جهت تغییر محتویات صفحه نمایش استفاده کنید.

Gd: زاویه افقی یا قائم

100/Gd : v%

rSD: فاصله مابین نقطه P1-P2

3-۱-۲- زاویه بین سه نقطه (3pt Angle)

مت دیگر در این قسمت بدست آوردن زاویه بین دو خطی است که از سه نقطه بوجود آمده اند.

P1 نقطه مشترک بین دو خط و P2 و P3 روس

دیگر این خطوطند. شماره / نام نقطه P1 را وارد

کنید و یا با استفاده از MSR آنرا اندازه گیری

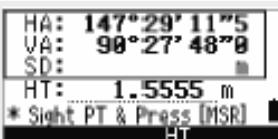
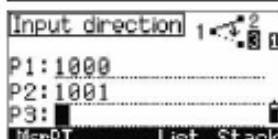
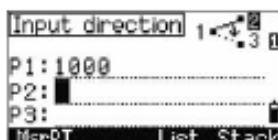
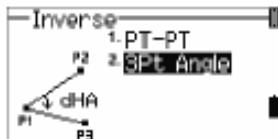
کنید. سپس نقطه P2 را وارد کنید. به این ترتیب

P1-P2 که زاویه افقی از آن شروع میشود به

دستگاه معرفی میگردد.

نقطه سوم را جهت معرفی خط دوم، به دستگاه

وارد کنید.



هنگامی که کلید سفید زیر نوشته MSR را بزنید یک

صفحه موقعی جهت اندازه گیری ظاهر میگردد. پس از

آن به تارگت نشانه روی کرده و جهت اندازه گیری کلید

{MSR1} یا {MSR2} را بزنید.

پس از اندازه گیری صفحه مربوط به ذخیره کردن

اطلاعات ظاهر میگردد. شماره وک نقطه بهمراه ارتفاع

تارگت را وارد کرده و کلید ENT را بزنید.

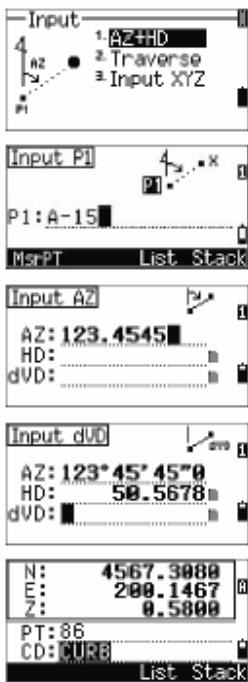
3Pt Angle	
dHA:	58° 39' 29" 5
HD1:	34.5780m
HD2:	8.8417m
* HD1 =Distance bet P1-P2	
* HD2 =Distance bet P1-P3	

هنگامی که سه نقطه را وارد دستگاه کنیم، زاویه و طول بین آنها محاسبه میگردد. کلید ENT را جهت خارج شدن از این منو و کلید ESC را جهت وارد کردن مجدد نقاط میزنیم.

۲- محاسبه مختصات از طریق طول و زاویه (Bearing & Distance)

۱- از طریق آزیموت و طول افق

در این عملکرد به دو طریق میتوان مختصات یک نقطه جدید را محاسبه کرد.



نقطه پایه را وارد کنید (P1) جهت این کار نام و کد نقطه را نوشته و کلید ENT را بزنید.

آزیموت و طول افقی و قائم را براساس نقطه P1 وارد کنید و سپس کلید ENT را بزنید.

عدد "123°45'45"0 به عنوان آزیموت را به شکل 123.4545 وارد کرده و کلید ENT را بزنید. هنگامی که عددی به جای dVD وارد نشود، دستگاه آن را صفر در نظر میگیرد.

پس از این دستگاه مختصات را محاسبه میکند. کد و شماره نقطه را وارد کرده و کلید ENT را جهت ذخیره کردن آن بزنید.

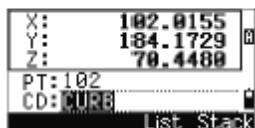


۲-۲-۲ پیمایش (وارد کردن دونقطه و یک زاویه)

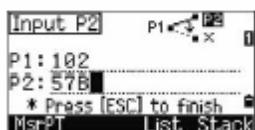
در روش پیمایش، مختصات یک نقطه را براساس دو نقطه معلوم وزاویه و طول افق و قائم بدست می آوریم.



مختصات نقطه P1 و P2 را از طریق شماره و نام آنها و یا بالاندازه گیری به دستگاه معرفی می کنیم.



زاویه افقی و طول قائم و افق را براساس خط P1-P2 به دستگاه معرفی می کنیم. هنگامی که عددی به جای dVd وارندنشود، دستگاه آن را صفر در نظر می گیرد.

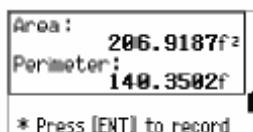
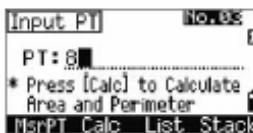
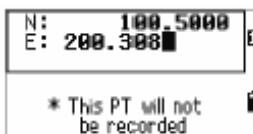
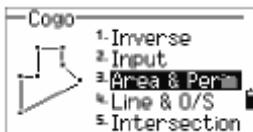


هنگامی که کلید ENT را روی dVd بزنیم یک نقطه جدید محاسبه می شود. بشماره این نقطه به طور پیش فرض شماره آخرین نقطه ذخیره شده به علاوه یک می باشد. کلید ENT را جهت ذخیره کردن آن، دستگاه به صفحه مربوط به وارد کردن نقاط باز می گردد.

در این سیستم شما میتوانید مکررا با وارد کردن نقطه، طول dVd

مختصات نقطه بعدی را بدست آورید. این روش جهت محاسبه مختصات

یک پیمایش مناسب میباشد.



۳-۲- محاسبات مساحت و محیط
در منوی **cogo** کلید {3} را بزنید. نقطه اول از چند نقطه موجود را وارد کرده و کلید ENT را بزنید. در قسمت بالا سمت راست صفحه نمایش تعداد نقاط وارد شده به دستگاه نمایش داده می شوند.
جهت وارد کردن نقطه می توان مستقیماً اندازه گیری را انجام داد.

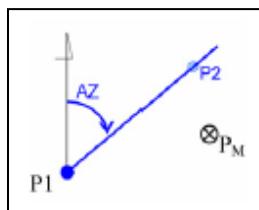
هنگامی که یک نقطه جدید وارد دستگاه می شود. می توانید مختصات آن را وارد کرده و ذخیره نمایید اگر نمی خواهید نقطه را ذخیره سازید بدون وارد کردن نام نقطه کلید ENT را بزنید. در اینجا مختصات XY مربوط به نقطه نمایش داده می شود. نقاط بعدی را به همین ترتیب وارد ساخته به طوری که تمام نقاط برای دستگاه تعریف گردند سپس فلاش سمت پایین را به منظور محاسبه محیط و مساحت بزنید.

کلید ENT را جهت ذخیره کردن مقادیر محاسبه شده محیط و مساحت بزنید. کلید ESC را جهت بازگشت به منوی **cogo** بزنید.

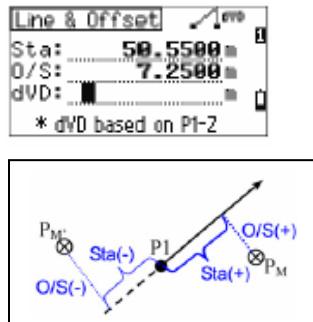
- در این سیستم دستگاه به طور پیش فرض برای بستن چند ضلعی از نقطه اول و آخر استفاده می کند.
- برای به دست آوردن نتیجه درست نقاط را پشت سرهم به دستگاه وارد کنید.
- در این روش حداقل ۹۹ نقطه را می توان وارد دستگاه کرد.

۴-۲ محاسبه مختصات از طریق راستا و آفست

در منوی COGO کلید {4} را جهت وارد شدن به این عملکر بزنید. نقطه مبدأ (P1) را وارد کرده و زاویه حامل را از طریق آزمود یا نقطه (P2) به



دستگاه معرفی کنید. هنگامی که زاویه حامل و نقطه مبدأ مشخص شدند، طول افقی در راستای خط پایه (Sta) (O/S) (Station) و طول قائم (d VD) را بر اساس نقطه P1 وارد کنید.



- مقادیر منفی Sta به معنای غیر هم جهت بودن راستای زاویه حامل و نقطه آفست می باشد.

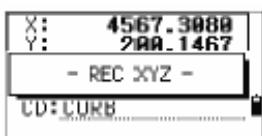
- مقادیر منفی O/S به معنای قرار داشتن نقطه آفست در سمت چپ خط حامل می باشد.



با زدن کلید ENT در سطر مربوط به dVD مختصات نقطه مورد نظر (PM) محاسبه می شود در اینجا فقط مختصه Z قابل تغییر می باشد.

با زدن کلید ENT در سطر مربوط به کد میتوان این نقطه را دخیره نمود.

مختصات در این منو به شکل CC واطلاعات مربوط به راستا ، Dvd,O/S,Sta تبیز به صورت توضیح ذخیره می گردد.



۲-۵ وارد کردن مختصات به صورت دستی جهت وارد کردن دستی مختصات در منوی cogo

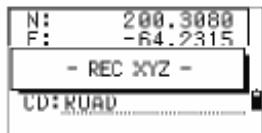
{ ۵ } رایزنید. دستگاه شماره نقطه را به طور

پیش فرض برابر شماره آخرین نقطه به علاوه یک در نظر می گیرد.

مختصات نقطه را از طریق صفحه کلید وارد کنید بر روی هر یک از سطرها کلید ENT یا فلاش پایین را بزنید.



هنگامی که کلید ENT را بر روی سطر Z فشار دهید، نقطه به صورت MP ذخیره می گردد پس از ذخیره سازی نقطه دستگاه به صفحه نمایش مربوط به وارد کردن مختصات باز می گردد.



مختصات به صورت NEZ, NE و یا Z تنها قابل ذخیره سازی در بانک اطلاعاتی می باشد.

۴. تنظیمات اولیه (Sett)

برای وارد شدن به قسمت تنظیمات اولیه، در

صفحه MENU کلید {3} را بزنید.

مطلوب نوشته شده در مستطیل ، درستون

وضعیت، مربوط به تنظیماتی از Job می باشد که

فقط در صورت ایجاد یک job می باشد که

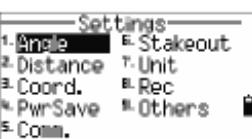
فقط در صورت ایجاد یک job تغییرند.

اگر هر کدام از اینها در حالی که یک job باز است، یک صفحه تاییدیه

باز می شود که از شما می پرسد آیا با این تنظیمات جدید یک job جدید

ایجاد کنند یا اینکه بدون ذخیره کردن اطلاعات کار با job قبلی را دامه

دهد.



وضعیت	ایتم	منو
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">صرف زاویه قائم</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ZIN/زاویه افقی زنیت/زاویه افقی</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"><دقت زاویه ای></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">زیاد / کم</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">تصحیحات زاویه افقی</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">روشن / خاموش</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">زاویه افقی</div> صفر تا BS / آزیمومت		۱- زاویه

*هنگامی که این ایتم بر روی ON تنظیم شده باشد، تصحیحات ACH

بر روی قرانتهای زاویه افقی اعمال

میگردد.

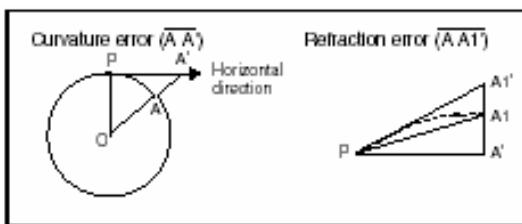
*این پارامتر راهنمایی که روی Azimuth قرار دهیم مقدار زاویه افقی

همان آزیمومت نمایش داده شده و ذخیره میگردد. و اگر گزینه 0to BS انتخاب

گردد مقدار HA بین صفر تا BS نمایش ذخیره میگردد.

وضعیت	آیتم	منو
<p>ضریب مقیاس (scale factor) مقدار عددی بین ۰.۹۹۹۶۰۰ تا ۱.۰۰۰۴۰۰ تصحیح دما و فشار ON/OFF تنظیمات ارتفاع از سطح دریا ON/OFF تصحیح C&R off 1.132 C&F ON 0.200 C&R ON</p>		۲- طول

بدلیل کروی بودن سطح زمین، اختلاف ارتفاع که بر سطح افق تصویر میگردد شامل خطای می باشد. این خطای کرویت زمین نامیده میشود. همچنین هنگامی که فشارها بدلیل افزایش ارتفاع کاهش می یابد. نور در اثر گذشت از هوا شکست پیدا می کند. خطایی که بدین دلیل ایجاد می گردد "خطای انكسار" نامیده می شود.



منو	آیتم	وضعیت
۳- مختصات		نحوه نمایش مختصات NEZ/ENZ برچسب مختصات: XYZ/YXZ/NEZ(ENZ) صفر آزیموت: شمال/جنوب
۴- منبع تغذیه دستگاه		خاموش شدن دستگاه به طور خودکار ۰/ پس از ۵ دقیقه ۱۰/ ۱ دقیقه خاموش شدن طولیاب به طور خودکار ۰/ فوری ۰/۱ و ۰/۵ دقیقه ۳ او ۱ دقیقه (جهت مصرف Stand by کمتر باطری) پیساز ۱ او ۳ و ۵ دقیقه OFF
۵- انتقال اطلاعات		ذخیره کننده اطلاعات NIKON/SET سرعت انتقال اطلاعات ۱۹۲۰۰/۴۸۰۰/۲۴۰۰/۱۲۰۰ ۳۸۴۰۰ بایت در ثانیه طول اطلاعات ۷ پایا Parity زوج/فرد/هیچ یک Stop bit ۱ پایا

منو	ایتم	وضعیت
۶- افست (O/S)		<p>افزودن مقدار ثابت به نقطه</p> <p>این ایتم یک عدد پیش فرض را جهت شماره نقطه به نقطه اختصاص داده می‌شود.</p> <p>طول نور راهنمای LG بین ۹۹ تا ۹۹۹ متر</p>
	<p>* نور راهنمای LG (جهت هدایت تارگت بسیار مفید می‌باشد)</p> 	
۷- واحد اندازه گیری زاویه		<p>واحد های اندازه گیری زاویه</p> <p>درجه:DEG Gon:GON Mil6400: MIL</p> <p>واحد های اندازه گیری طول:</p> <p>متر/فوت امریکایی/فوت بین المللی</p> <p>واحد دما:</p> <p>سانتیگراد:C فارانهایت:F</p> <p>واحد فشار هوا:</p> <p>hPa/mmHg/inHg</p>

وضعیت	آیتم	منو
<p>ذخیره کردن اطلاعات (Store Data) خام (RAW/XYZ) و XYZ (RAW/Xام) هنگام ذخیره کردن اطلاعات، مستگاه اطلاعات را به شکل خام و / یا پردازش شده (XYZ) ذخیره میکند.</p>	<p><Rec LG-ON> هنگامی که این گزینه ON باشد، در صورت ذخیره کرن یک نقطه، این نور اهتما به مدت دو ثانیه روشن میماند.</p>	<p>۸ ذخیره سازی (Rec) اطلاعات (Rec)</p>
<p><Data Record> Internal/Com هنگامی که از Com استفاده می کنیم بازدن کلید در صفحه اصلی اطلاعات بدون اینکه در Job ذخیره گردد از طریق خروجی Com انتقال بدهد.</p>		

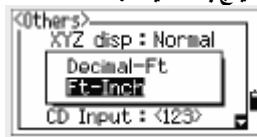
۳-۱۰۰

-۹
سایر
گزینه



<XYZ Disp>
NORM/(سریع) Fast (معمولی)/
(هسته) SLOW
این گزینه سرعت عرض شدن صفحه نمایش
مختصات نقطه را تعیین می کند
<secondary unit>
(واحد ثانویه)
none/meter/US-Ft/I-Ft
<beep on signal>
On/Off (بوق زدن هنگام ارسال سیگنال)
<Split St>
NO/YES
<CD INPUT>
ABC/123

* هنگامی که Secondary Unit (واحد ثانویه) بروی هر گزینه ای جزو تنظیم شود. دستگاه اطلاعات را با دو واحد مختلف در BMS پیاده کردن نقطه و خط مرجع ۲ نقطه ای به ما میرسد.
* هنگامی که واحدهای I-Ft US- ft یا Ft-Inch را انتخاب کنیم دستگاه گزینه ای جهت استفاده از فوت- اینچ به ما میدهد.



۳-۱۰۱

وضعیت	ایتم	منو
<p>شما می توانید اطلاعات شخصی خود و یا نام شرکت خود را حداکثر در ۲۰ کاراکتر به دستگاه معرفی کنید قادر هنگام روشن کردن آنم در ابتدا نمایش داده شود.</p>		<p>۹ - سایر گزینه ها</p>

	
---	--

مشاهده و تغییر اطلاعات ذخیره شده

برای دیدن و تغییر در طلاعات در قسمت
کلید {4} را بزنید.



۱-۴ مشاهده اطلاعات

در تمام موقع چه در هنگام وارد کردن نقطه و چه در حین مشاهده می توان اطلاعات را مرور کرد.



۴-۱-۱ دیدن اطلاعات بشکل خام

کلید {1} را از منوی DATA جهت دیدن اطلاعات خام بزنید.

هنگام وارد شدن به این قسمت شما ابتدا فقط

داده آخری را که در Job ذخیره شده است میبینید

ولی با استفاده از کلید بالا و پایین می توانید

سایر اطلاعات را مشاهده کنید.

کلید ENT را جهت رویت جزئیات مربوط به آنها

و کلید ESC را جهت خارج شدن از این منو بزنید.

ذخیره سازی به شکل F1/F2

اطلاعات خامی که با این روشها ذخیره گردد شامل شماره نقطه / کد

نقطه/ارتفاع تارگت/طول مایل/زاویه افقی و زاویه قائم می باشد.

SS: نقاط برداشت تاکنومتری

CP: پرداشت‌های زاویه ای انجام شده برروش تکرار (صفحه نمایش اصلی)

F1/F2: قرانتهاي دايره به چپ و دايره به راست

هنگامی که آیتم Store DB بروی RAW+XYZ تنظیم شده باشد، میتوان از کلید {DSP} جهت دیدن اطلاعات به ترتیب زیر استفاده کرد.

در اطلاعات مربوط به F1/F2 مختصات موجود نمی باشد.

هنگامی که یک نقطه را چند بار اندازه گیری کنید و هر بار اطلاعات را در PT مشخصی ذخیره کنیم، هنگامی که میخواهیم مختصات را دوباره حساب کنیم، اطلاعات قدیمی تبدیل به اطلاعات خام میگردد.

ذخیره سازی به شکل ST

این نوع ذخیره سازی شامل اطلاعات به ایستگاه، نقطه BS ارتفاع دستگاه و آزیموت BS می باشد. کلید {DSP} را جهت مشاهده مختصات بزنید.

هنگامی که یک نام یا شماره یک نقطه جدید را وارد می سازید.
از طریق [STN/3]→[Quick] دستگاه مختصات آن را در ابتداء معادل (0,0,0) در نظر میگیرد.

ذخیره سازی به شکل SO

SO:Stackout Shts

هنگامی که آیتم Store DB بروی RAW+XYZ تنظیم شده باشد میتوان از کلید {DSP} جهت دیدن اطلاعات به ترتیب زیر استفاده کرد.

DX/dy/dz مقادیر اختلاف بین مختصات محاسبه شده با مقادیر طراحی شده می باشد در صورتی که داده ها را به فرمت NIKON ذخیره کنیم. این مقادیر بصورت توضیح در اطلاعات خام قید میگردد.

ذخیره کردن اطلاعات به شکل CO



در این روش ذخیره سازی یک توضیح به Job افزوده میشود. به طور مثال، هنگامی که رادروروش STA-Z

تغییر میدهد و یا زاویه افقی از طریق BSCheck تنظیم میگردد سیستم آنچه راکه شما انجام داده اید در خط مربوط به آن می نویسد.

در سمت چپ صفحه نمونه ای از توضیحات Remote Benchmark ذخیره شده در عملگر نشان داده شده است.

دما، فشار و ثابت منشور نیز به هنگام معرفی هر ایستگاه به شکل SY ذخیره میگردد.

۱-۴ مشاهدات مختصات

با زدن کلید {2} در منوی Data

اطلاعات مربوط به مختصات نقاط به

نمایش در می آیند. با استفاده از

کلید های بالا و پائین می توان نقطه

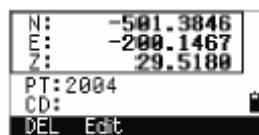
ذخیره شده مورد نظر را انتخاب کرد.

از کلیدهای چپ و راست جهت عرض

کردن صفحه استفاده کنید.

با زدن کلید ENT میتوان جزئیات

بیشتری از نقاط را مشاهده کرد.



نحوه نمایش دادن مختصات (XYZ,YXZ,NEZ,ENZ) بستگی به نوع تنظیمات در قسمت

Menu →3:Setting →3:Coord دارد.

نخیره کردن به شکل UP/MP/CC/RE

نامی نقاط دارای X/Y/Z/PT/CD میباشد.

UP: مربوط به نقاطی که فراخوانی شده باشد (نخیره شده در جای دیگر)

MP: مربوط به نقاطی که مختصات آنها دستی وارد شده اند.

CC: مربوط به نقاطی که مختصات آنها از طریق Cogo محاسبه شده اند.

RE: مربوط به نقاطی که مختصات آنها از طریق ترفیع محاسبه شده اند.

هنگامی که منوی Store Data (صفحه ۳-۱۰۱) بروی حالت

XYZ تنظیم شده باشد ، مختصات نخیره شده به XYZ

صورت همین فرمت در می آیند.

۳-۱-۴ مشاهدات اطلاعات از طریق نام ایستگاه ها

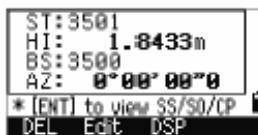


در منوی DATA کلید {2} را جهت مشاهده

اطلاعات ذخیره شده از طریق هر یک از ایستگاهها
بزنید.



در این حالت ابتدا یک لیست کامل از کلیه
ایستگاههایی که ذخیره شده اند نشان داده می
شود. با استفاده از کلید های بالا و پائین (یا چپ
وراست جهت عرض کردن صفحه) ایستگاه مورد
نظرتان را انتخاب کنید.



کلید ENT را جهت دیدن جزئیات مربوط به ایستگاه
بزنید.



اگر مجدداً کلید ENT را بزنید. کلیه مشاهدات و
اطلاعاتی که از طریق این ایستگاه جمع آوری
گردیده اند به ترتیب نمایش داده می شوند.

جهت یادآوری نوع و فرمت نقاط صفحات ۳-۱۰۶ تا ۳-۱۰۴ را ملاحظه فرمائید. جزئیات

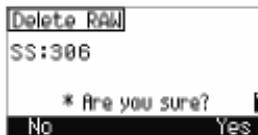
همانند اطلاعات خام میباشند.

۴-۲ پاک کردن اطلاعات

۱-۲-۴ پاک کردن اطلاعات خام (RAW)



با کلید بالا و پائین ببروی داده ای که می خواهد آن را پاک کنید بروید و سپس کلید سفید زیر نوشته DEL را بزنید.



دستگاه از شما جهت پاک کردن این نقطه تائیدیه می گیرد. (Are you sure?) در صورت اطمینان کلید ENT یا {Yes} را بروی نقطه مورد نظر بزنید.



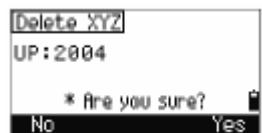
اگر جهت Store DB گزینه Both را در تنظیمات انتخاب کرده باشیم هنگام پاک کردن نقاط با فرمت SS/SO/CP مختصات مربوط به آنها را نیز پاک میکند.
پاک کردن اطلاعات خام از طریق صفحه نمایش چنینیاتی که در سمت چپ نشان داده شده است نیز پاک می گردد. جهت این کار کلید سفید زیر DEL را فشار دهید.

۲-۴- پاک کردن مختصات

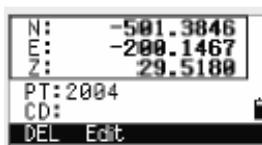
با کلید بالا و پائین ببروی داده ای که می خواهد آن را پاک کنید بروید و سپس کلید سفید زیر نوشته DEL را بزنید.



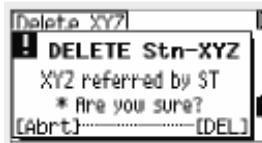
دستگاه از شما جهت پاک کردن این نقطه تاییدیه می گیرد. (Are you sure?). در صورت اطمینان کلید {4} را ببروی نقطه مورد نظر بزنید.



پاک کردن اطلاعات همانطور که در سمت چپ نشان داده شده است در



قسمت جزئیات نقطه قابل پاک کردن می باشد. جهت این کار باید کلید سفید زیر DEL را فشار دهید.



اگر آنچه را که می خواهید پاک کنید به نقطه ایستگاهی مربوط باشد، پیام مقابله ظاهر میگردد.



۴-۲-۴ پاک کردن اطلاعات از طریق ایستگاه با کلیدهای پانین و بالا نشانه چشمک زن را بر روی ایستگاهی که می خواهد آن را پاک کنید ببرید و کلید سفید زیر نوشته DEL را بزنید.

دستگاه از شما جهت پاک کردن این نقطه تائیدیه می گیرد. (Are you sure?) در صورت اطمینان کلید YES { را بر روی نقطه مورد نظر بزنید. پس از آن دستگاه مجدداً پیام اخطار زیر را میدهد.

Tere is no undelete function on the instrument
(در این دستگاه کلیدی برای بازگرداندن اطلاعات پاک شده وجود ندارد)

اگر می خواهید این اطلاعات پاک شود کلید DEL را بزنید در این منو کلید ENT کار نمی کند.
با پاک کردن ایستگاه تمامی اطلاعات مربوط به آن پاک می شود.

هنگامی که یک ایستگاه را پاک میکنید تمام مشاهدات مربوط به آن هم پاک میگردد. این مورد مانند دو حالت { 1. RAW data و 3. ST→SS/SO/CP] میباشد.

۴-۳ تغییر آچه که ذخیره شده است (Edit Records)
شما میتوانید اطلاعات ذخیره شده را از طریق نام/شماره و یا کد آنها تغییر دهید . همچنین شما می توانید ارتفاع تارگت ، ارتفاع دستگاه، نقطه BS و آریمومت مربوط به آن تغییر دهید.

در اینجا ما نمی توانیم اطلاعات مربوط به کد را جهت اطلاعاتی که بروش SO/F1/F2 ذخیره شده اند تغییر دهیم .

مقادیر زاویه قائم وافقی ، طول مایل وافقی و قائم و آریمومت قبل تغییر نمیباشند.

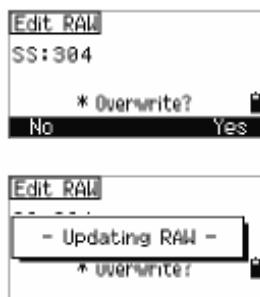
۴-۳-۱ تغییر اطلاعات خام



با استفاده از کلیدهای بالا و پایین آچه را که می خواهد در آن تغییر ایجاد کنید انتخاب کنید. سپس کلید {EDIT} را بزنید.

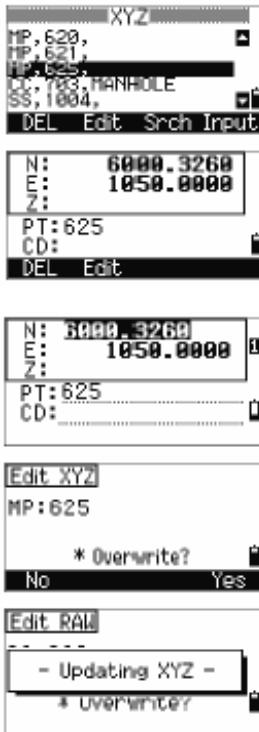
کلید EDIT بطوریکه در شکل سمت چپ نشان داده شده است در قسمت جزئیات اطلاعات نیز می توانید فعال گردد. با کلیدهای بالا و پایین قسمتی که باید تغییر کند را انتخاب کنید.

هنگامی که ارتفاع تارگت را تغییر دهید مقدار Z (در فرمتهای SS/CP) دوباره محاسبه میگردد.



هنگامی که در آخرین سطر مربوط به کلید EDIT ENT را بزنید پیغام اخطار و تأییدیه ای ظاهر میگردد.
(Overwrite?)

کلید YES را جهت پذیرفتن تغییرات و کلید NO را جهت بازگشت بهمنوی تغییرات بزنید.



۲-۳-۴ تغییرات دادن مختصات ذخیره شده

با استفاده از کلیدهای بالا و پانین آچه راکه می خواهید در آن تغییر ایجاد کنید انتخاب کنید سپس کلید {EDIT} را بزنید.

کلید EDIT بطوریکه در شکل سمت چپ نشان داده شده است در قسمت جزئیات اطلاعات نیز می توانید فعال گردد. با کلیدهای بالا و پانین قسمتی که باید تغییر کند را انتخاب کنید.

کلید ENT را در سطر مربوط به کد CD جهت پایان دادن به تغییرات بزنید.

پیغام اخطار، و تأییدیه ای ظاهر میگردد. (Overwrite?) کلید ENT یا YES را جهت پذیرفتن تغییرات و کلید NO یا ESC را جهت بازگشت به منوی تغییرات بزنید.

مختصات ذخیره شده در ایستگاهی که در آن قرار داریم قابل تغییر نمی باشد.

۳-۳-۴- تغییر داده های مربوط به ایستگاه



با ایجاد تغییر در پارامترهای ایستگاه، تمام داده ها دوباره محاسبه نمیگردند. این محاسبات مجدد باید در نرم افزار دفتر خود صورت گیرد.

جهت تغییر در ایستگاه، باید با کلیدهای بالا و پائین، ایستگاه مورد نظر را انتخاب و کلید سفید زیر نوشته EDT را فشار دهید.

تمامی آیتم های ایستگاه قابل تغییرند ولی دستگاه محاسبات را مجددا انجام نمی دهد. کلید ENT را در آخرین سطر اطلاعات (یعنی AZ) بزنید.

- اگر شماره ایستگاه و / یا ارتفاع دستگاه تغییر کنند دستگاه محاسبات را مجددا انجام نمیدهد و فقط یک توضیح در این رابطه نخیره میکند، مثال: CO,HI changed at ST:9012 Old HI= 1.3456 مچنین هنگامی که BS و / یا آریومت ان تغییر کند، مقادیر دوباره محاسبه نمیشوند.

۴- جستجو در مقادیر ذخیره شده

براساس شماره نام، کد و نوع و یا ترکیبی از آنها می توان نقاط را جستجو کرد.

۱-۴- جستجو در اطلاعات خام

کلید سفید زیر Srch را جهت جستجو در اطلاعات خام بزنید.



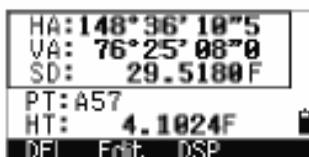
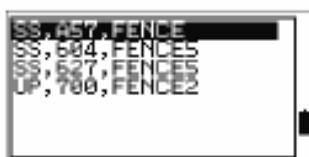


برای پیدا کردن نقطه بر اساس نام آن ، در سطر اسم نقاط، نام مورد نظر را تایپ و کلید ENT را دو بار بزنید. شماره نقطه یا/ ویا کد نقطه را وارد کنید. از علامت * نیز می توان استفاده کرد. به طور مثال اگر *۳۰ را به عنوان نام نقطه وارد کنید. نقاط ۳۳۰,۳۰۱,۳۰۰۱A، ۳۰۱۰... پیدا می شوند.

از طریق نوع نقطه (Point Type) نیز میتوان نقطه ها را جستجو کرد. به این ترتیب که بروی سطر Type رفته و با استفاده از کلیدهای چپ وراست یکی از گزینههای زیر را انتخاب میکنیم.

ALL/ST/SS/SO/CP/CO/CO(RDM)

هنگامی که شما در سطر Type یکی از گزینه های ST/SO/F1/F2 را انتخاب کنید. بروی سطر PT رفته و کلید ENT را فشار دهید. در اینجا دستگاه جستجو را آغاز میکند. در این نوع جستجو نیاز به وارد کردن CD نیست.
هنگامی که شما در سطر Type یکی از گزینه های CO/CO/(SY)/CO(RDM) را انتخاب کنید. دستگاه بدون اینکه CD و pt را وارد کنید، بازدید ENT بر روی سطر Type جستجو را آغاز می کند.



هنگامی که چند نقطه با شرایطی که شما میخواهید وجود داشته باشد، تمامی آنها نمایش داده میشوند در این صورت با کلید بالا و پائین نقطه مورد نظر را انتخاب و کلید ENT را بزنید.

پس از آن جزئیات مربوط به این نقطه نمایش داده میشود. کلید ESC را جهت بازگشت به لیست نقاط بزنید. در این منو از کلید DSP میتوان جهت تغییر صفات نمایش استفاده کرد.



اگر هیچ نقطه ای با شرایطی که برای دستگاه مشخص نموده اید وجود نداشته باشد پیام خطای روبرو نشان داده

می شود. در این لحظات با زدن هر یک از کلیدها



۴-۴-۲ جستجو از طریق مختصات نقطه

کلید سفید زیر نوشته Srch را جهت فعال کردن عملگر جستجو گر XYZ بزنید.

اگر می خواهید نقطه ای را براساس نام آن پیدا کنید در سطر PT، نام را وارد و کلید ENT را دوبار بزنید. جستجو آغاز میکند.

شماره و/ یا کد نقطه را وارد کنید. از کاراکتر * نیز میتوانید استفاده کنید. بطور مثال هنگامی که شما * 500,500 را در سطر PT وارد کنید نتایجی با اسم 1,500-A,5001... پیدا میشوند و یک لیست نمایش

جستجو میتواند براساس نوع نقطه (Type)

میتواند انجام گیرد. برای این کار بروی سطر Type رفته و با کلیدهای چپ و راست یکی از گزینه های ALL/MP/UP/CC/RE را انتخاب کنید.

داده میشوند.

هنگامی که چند نقطه با شرایطی که شما میخواهید وجود نداشته باشد ، تمامی آنها نمایش داده میشوند. در این صورت با کلید بالا و پایین نقطه مورد نظر را انتخاب و کلید ENT را بزنید.

X:	2000.2060
Y:	5000.0064
Z:	
PT:500	
CD:FENCE	
DEL	Edit

Search XYZ

PT Not Found
* Press any key

XYZ	
UP, 2000, KERB	▲
UP, 2001	
UP, 2002	
UP, 2003, MANHOLE	
UP, 2004,	
DEL	Edit
Srch	Input

N:	■
E:	
Z:	
PT:2005	
CD:	

N:	1407.3080
E:	-200.1467
Z:	30.5800
PT:2005	
CD:	

N:	1407.3080
E:	-200.1467
Z:	30.5800
PT:2006	
CD:	

پس از آن جزویات مربوط به این نقطه نمایش داده میشود. کلید ESC را جهت بازگشت به لیست نقاط بزنید در این منو از کلید DSP میتوان جهت نغیر صفحات نمایش استفاده کرد.

اگر هیچ نقطه ای با شرایطی که برای دستگاه مشخص نموده اید وجود نداشته باشد پیام خطای روپرتو نشان داده میشود. در این حالت با زدن هر یک از کلیدها دستگاه به صفحه نمایش لیست داده ها باز میگردد.

۴-۵ وارد کردن مختصات

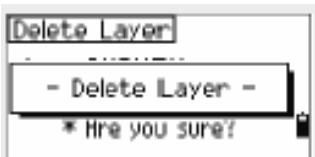
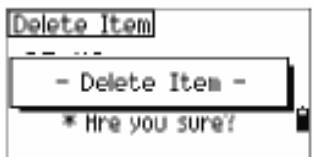
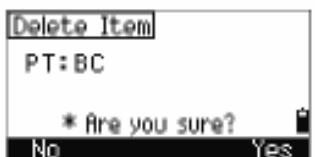
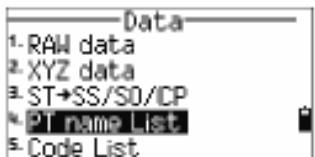
کلید سفید زیر نوشته {Input} را فشار دهید. صفحه نمایش مربوط به وارد کردن یک نقطه جدید ظاهر میگردد.

شماره نقطه به طور پیش فرض ، شماره آخرین نقطه ذخیره شده به علاوه یک میباشد. در اینجا نیز میتوان این شماره را تغییر داد . پس از اینکه شماره و کد نقطه (PT) را وارد کردید، کلید ENT را جهت وارد کردن مختصات بزنید.

با استفاده از صفحه کلید، مختصات نقطه را وارد کنید. برای تائید هر خط کلید ENT یا فاش روبه پانین را بزنید هنگامی که بروی سطر آخر (CD) کلید {ENT} را بزنید، نقطه با فرمت MP ذخیره میگردد.

پس از ذخیره کردن نقطه صفحه نمایش مربوط به وارد کردن نقطه مجددا ظاهر میگردد. (شماره نقطه تغییر کرده است)

اطلاعات به صورت Z NEZ,NE یا Z تنها را میتوان ذخیره کرد.



۶- لیست نقاط و کدها
دولیست به طور پیش فرض در دستگاه ذخیره
شده اند. یکی PT نقاط و دیگری CD نقاط.
ساختار این فایلها و عملگرهای اصلی آنها مانند
پاک کردن، تغییرات، اضافه کردن و... شبیه
به هم میباشد.

لیست PT در آنجا لازم است که ما چند
سری شماره نقطه داشته باشیم. مانند

(صفحه ۳-۱۰ را ملاحظه کنید).

لیست کدها، برای شما گروهی خاص از کدها را
که شما میخواهید فراهم میسازد.

کلید {4} را جهت نمایش فایل PT و {5} را برای
نمایش فایل کدها بزنید.

شماره ولایه مریوط به نقاط (ویا کدها) بهتر ترتیب
حروف الفبا نمایش داده میشود. با استفاده از
چهار کلید زیر این صفحه میتوانید در این لیست
تغییراتی بدینید.

- حداکثر ۲۵۴ کد (یا شماره) و/یا لاشه را میتوان ذخیره کرد.
- هر کد (شماره) یا لاشه میتوانید حداکثر ۱۶ کاراکتر باشد.
- با استفاده از کاراکتر اول میتوان کد یا لاشه را پیدا کرد. به این شکل که هنگامیکه لیست نمایش داده شد، حرف

اول کد مورد نظر را بزنید. (صفحه ۳-۱۳ را ملاحظه کنید).



۱-۶-۴ پاک کردن کد / شماره نقطه / لایه

با استفاده از کلیدهای بالا و پائین کد (یا لایه) مورد نظر را انتخاب کرده و کلید **DEL** را بزنید.

دستگاه از شما میپرسد که آیا مطمئن به پاک کردن نقطه می باشید. در صورت اطمینان کلید **ENT** یا **{4}** را بزنید.

اگر کلید **ESC** یا **{4}** را بزنید، از پاک کردن صرف نظر میشود.
برای پاک کردن تمام محتویات لایه، آن را انتخاب کرده و کلید

DEL را بزنید. در این صورت تمام کدها و لایه های زیر مجموعه آن پاک میگردند.



۴-۶-۴- تغییر دادن در لیست کدها و نقاط (EDIT)

با استفاده از کلیدهای بالا و پائین ، کد یا لایه یا شماره موردنظرتان را انتخاب و کلید {EDIT} را بزنید.

برای لیست PT فقط گزینه موجود میباشد. (جهت کدها دو گزینه وجود دارد . مثل زیر را ملاحظه کنید)
تغییرات را اعمال و ENT را بزنید.

در صورت اعمال تغییر دستگاه از ما می پرسد که آیا مطمئن با این تغییرات هستیم یا خیر. در صورت اطمینان کلید YES را بزنید.

تغییر دادن لیست کدها

- سطر اول کلمه ای است که در لیست نمایش داده خواهد شد.
- سطر دوم که اختیاری میباشد. REC است. اگر شما جای REC را خالی بگذارید ، دستگاه به طور خودکار همان کلمه در سطر اول (CD) را در آن قرار میدهد.
- اگر در سطر REC کلمه ای مخالف با سطر CD بزنیم ، نتیجه که در REC ذخیره شده است در Job نیز وارد میگردد
- این حالت در مواقعی مفید است که از کدهای عددی استفاده کنیم. برای مثال کد MANHOLE به کد عددی ۱۱۰۰ تبدیل شده است.

- هنگامی که از کلید EDIT برای لایه ای استفاده کنیم ، فقط یک سطر برای تغییر دادن وجود دارد. پس از تغییر دادن کلید ENT را بزنید.



۴-۶-۳ اضافه کردن نام یک نقطه

هنگامی که شما در لیست PT قرار دارید، کلید سفید زیر نوشته Add را جهت وارد کردن نام نقطه جدید در لایه فعال بزنید. نقطه جدید راوارد و کلید ENT را بزنید.

نقطه جدید وارد شده در لایه فعال ذخیره شده و لیست به روز میگردد.



۴-۶-۴ اضافه کردن کد

هنگامی که شما در لیست کد عوارض قرار دارید، کلید سفید زیر نوشته Add را جهت وارد کردن کد جدید در لایه فعال بزنید.

نام کد را تایپ کنید. نام موجود در ردیف CD جهت نمایش و/یا ذخیره سازی میباشد. با استفاده از کلید Mode میتوان صفحه کلید را به حالت عددی یا حروفی تبدیل کرد.

پر کردن سطر Rec اختیاری میباشد. برای این کار می توان به طور مثال به جای کد MANHOLE کدی عددی ۱۱۰۰ رادر ردیف REC قرار داد. اگر کد ورودی را نمیخواهید تغییر دهید، کافیست در سطر REC چیزی ننویسید و کلید ENT را بزنید.



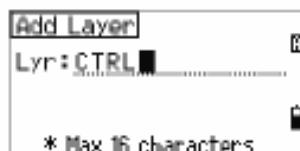


پس از وارد کردن کد، لیست مربوطه به روز
میگردد. (تغییرات اعمال نمیشود)

۴-۶-۵ اضافه کردن لایه



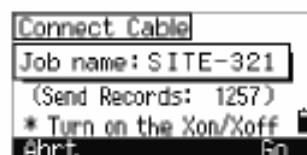
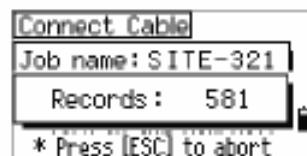
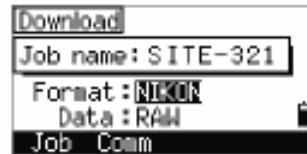
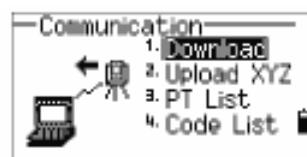
کلید سفید زیر نوشته Layer را بزنید.
نام لایه جدید را وارد کنید. با استفاده از کلید Mode
میتوان صفحه کلید را به حالت عددی یا حروفی
تبديل کرد. کلید ENT را جهت وارد کردن لایه جدید
بزنید.



هنگامی که لایه جدید به لیست افزوده شد، تمام آیتم
ها در لایه فعال به ترتیب حروف الفبا مرتب میگردند.



• در این لیست حداقل ۲۵۴ کد (یا نام نقطه) و یا لایه را میتوان ذخیره کرد.



۳- انتقال اطلاعات

۱- فراخوانی اطلاعات

کلید {MENU} و سپس {5} را جهت وارد شدن به منوی انتقال اطلاعات بزنید.

منوی انتقال اطلاعات شما موارد زیر میباشد:

۱: فراخوانی اطلاعات ذخیره شده (Download)

۲: بازبینی اطلاعات مربوط به مختصات (coordinate Upload)

۳: بازبینی فایل لیست کدها (Upload a code list file)

NIKON / SDR2x/SDR33 : Format

(خام) / (Raw) (Mختصات) (coordinate)

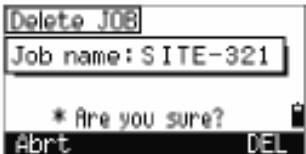
بر روی سطر کلید {ENT} را بزنید. با این کار دستگاه تعداد اطلاعاتی را که فراخوانی میشوند میدهد.

در هین فراخوانی اطلاعات ذخیره شده در Job فمل،

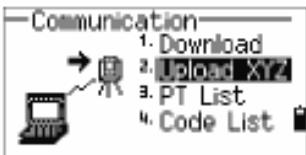
شماره خطی که در لحظه فراخوانی میگردد. نوشته میشود.

پس از اتمام عمل فراخوانی اطلاعات، شما هم میتوانید

این Job را برای ایجاد فضا جهت Job های دیگر، پاک کنید.

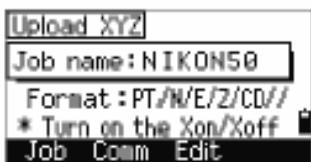


جهت پاک کردن Job فعال، کلید {4} کلید با {1} را برای بازگشت به صفحه نمایش اصلی ESC را بزنید. (BMS)



۲-۵ بازبینی اطلاعات مربوط به مختصات (Upload coordinate)

کلید {2} را جهت انتقال اطلاعات مختصات از کامپیوتر (یا هر وسیله دیگر) به دوربین ، از طریق کابل بزنید.

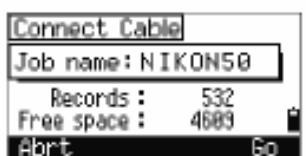


فرمت پیش فرض اطلاعات نمایش داده میشود. اگر میخواهید ترتیب قرارگیری اطلاعات را تغییر دهید، کلید EDIT را بزنید. (صفحه ۱۲۶-۳ را جهت جزئیات بیشتر ملاحظه کنید)

۰ با استفاده از کلید Job میتوان مستقیماً به منوی مدیریت Job رفت.

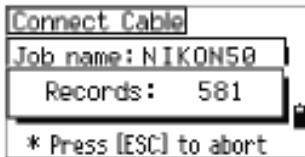


تنظیمات مربوط به نحوه انتقال اطلاعات را میتوان از طریق کلید Comm ، تغییر داد. تنظیمات کابل سریال ارتباطی، باید با پایانه نرم افزار موجود در کامپیوترا تنظیم و همواری پیدا کند.



کامپیوتر و دوربین را از طریق کابل مدل RS-232C بهمدیگر متصل کنید. عذرنشسته در جلوی عبارت Free Space نشانگر تعداد نقاطی است که میتوان انها را ذخیره نمود.

۰ در نرم افزار انتقال اطلاعات ، بایستی گزینه "Flow control" را روی تنظیم کرد.



پس از دریافت هر نقطه توسط دستگاه ، تعداد نقاط دریافت شده یک به یک افزوده میشود.

- هنگامی که در حین حمل انتقال اطلاعات، کلید ESC را بزنیم، عملیات جابجایی اطلاعات لغو شده و به منوی comm باز میگردیم. اطلاعاتی که تا قبل از فشاردادن کلید ESC انتقال یافته اند، در Job ذخیره شده اند.
- دستگاه در صورتیکه کد نقطه دارای بیش از ۱۶ کاراکتر باشد، آن را کوتاه میکند.

برخورد با نقاط تکراری

اگر در دستگاه نقطه ای با فرمت MP/CC/UP وجود داشته باشد که مربوط به هیچ ST نباشد، آنگاهه دستگاه به طور خودکار نقطه جدیدی را جایگزین آن میکند.(در این حالت هیچ پیغام خطایی صادر نمیگردد).

تغییر در اطلاعات پازبینی شده

Connect Cable						
Job name: SITE-321						
(Send Records: 1257)						
* Turn on the Xon/Xoff						
Abrt	Go					
Data Fields						
PT	N	E	Z	CD		
* [←]/[→] to move cursor [G]/[H] to change items						
			Save			

با زدن کلید سفید زیر نوشته Edit صفحه نمایش

مربوط به تغییرات اطلاعات ظاهر میگردد.

با استفاده از کلیدهای چپ و راست ، آیتم مورد نظر

رانتخاب کرده و با استفاده از کلید های سفید

زیر آیتمهای نرم افزاری تغییرات مورد نظر را اعمال

کنید.

با زدن کلید Save ، این تغییرات اعمال و ذخیره

میگردد و به صفحه نمایش قبل باز میگردیم.

1, UB, 30.000, 20.000, L1

and you set the data fields to PT N E CD, then the uploaded data is:

PT=1, N=30.000, E=20.000, CD=L1

وارد کردن مختصات به دستگاه بدون PT

در این سیستم می توان بدون PT ، مختصات را وارد دستگاه نمود

(Upload)

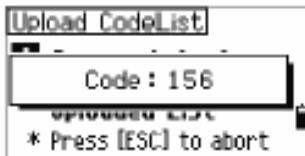
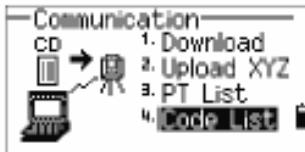
هنگامی که با فرمت تعریف شده برای دستگاه هیچ نقطه ای وجود

نداشته باشد، PT موجود در دستگاه به طور خودکار به دستگاه معرفی

میگردد.

• هر یک از آیتم های فوق اگر خالی گذاشته شوند به معنای در نظر نگرفتن آن میباشد.

۳-۵ وارد کردن فایل PT-List و Code به دستگاه



کلید {3} را جهت وارد کردن لیست PT وکلید {4} را جهت وارد کردن لیست code از طریق کابل به دستگاه بزنید.

کابل شماره RS-232C را متصل کرده و نرم افزار کامپیوتر را بکار بگیرید. کلید {ENT} یا {OK} قراردادن دستگاه در وضعیت "Receiving a List file" بزنید.

هنگامی که لیست از کدها را وارد دستگاه میکنید، آنها جایگزین لیستی که قبل از آن موجود بوده است میشود.

حين انتقال اطلاعات از کامپیوتر به دستگاه ، شماره خطی که در هر لحظه وارد دستگاه میگردد، نوشته میشود.

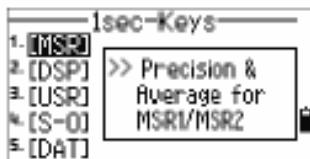
حداکثر ۲۵۴ کد (یا نقطه) قابلیت ذخیره شدن دارند.

اگر نام کدی بیش از ۱۶ کاراکتر داشت، دستگاه به طور خودکار اضافه آن را حذف میکند. •



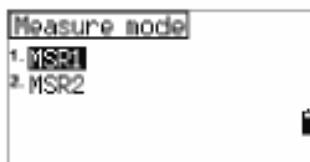
۶. کلیدهای یک ثانیه ای

در قسمت {MENU} کلید {6} را جهت دسترسی به تنظیمات مربوط به {M SR} / {DSP} / {S} / {O} / {DAT} بزنید.

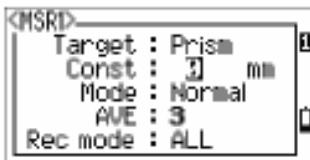


۱- تنظیمات در کلید {MSR}

کلید {1} را جهت وارد شدن به قسمت تنظیمات {MSR} بزنید.



در اینمنو دو کلید MSR وجوددارد. هر کدام از آنها تنظیمات خود را به طور جداگانه در خود ذخیره می‌کند. هر کدام از این دورا که میخواهید، انتخاب کرده و کلید ENT (یا شماره آن) را جهت تنظیمات بزنید.



هر کدام از این MSR ها دارای پنج آیتم میباشد. شما مقادیر را میتوانید با استفاده از صفحه کلید وارد نمایید (آیتم AVE, const, Mode) در در سایر آیتم ها با استفاده از کلید های چپ و راست میتوان تنظیمات را تغییر داد.

• جهت فعل کردن این آیتم ها همچنین میتوان کلیدهای MSR1 یا MSR2 را به مدت

یک ثانیه پائین قرارداد.



۶-۲ تنظیمات کلید {DSP} جهت تغییر تنظیمات مربوط به کلید {DSP} کلید {2} را بزنید.

هر یک از آیتم ها را میتوان با کلید های بالا/پائین یا چپ/راست انتخاب کرد. جهت تغییر هر یک از این آیتم ها کلیدهای سفید زیر عالم و را بزنید. جهت ذخیره کردن تغییرات، بروز آخرین آیتم (در روی ستون3 (DSP3) کلید آخرین آیتم (در روی ستون3 (DSP3) کلید {Save} یا {ENT} را بزنید.

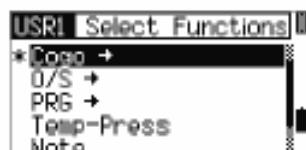
صفحه تنظیمات کلید {DSP} را همچنین با پائین نگه داشتن کلید {DSP} میتوان فعال کرد.



۶-۳ تنظیمات کلید {USR} برای وارد شدن به تنظیمات کلید {USR} کلید {3} را بزنید.

در این منو دو کلید **USR** موجود میباشد. جلوی نام هر یک، عملگری که بروزی آن تنظیم شده است، نشان داده شده است. هنگامی که شما صفحه انتخابگر عملگر را باز میکنید، در کنار آن عملگری که اکنون فعال میباشد، علامت* را میبینید.

جهت انتخاب هر کدام از این عملگر ها، با استفاده از فرش بالا و پائین آن را انتخاب کرده و کلید {ENT} را بزنید.





۴- تنظیمات مربوط به کلید {S-O}

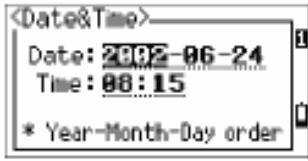
برای وارد شدن به این تنظیمات ، کلید {4} را بزنید.
در این منو دو آیتم وجوددارد.(جهت بررسی
جزئیات ، صفحه ۳-۱۰۰ را ملاحظه کنید).

۵- تنظیمات کلید {DAT}

برای وارد شدن به این تنظیمات کلید {5} را بزنید.
در کنار فرمتی که انتخاب شده باشد علامت * را
ملاحظه میکنید.
با استفاده از کلید بالا و پائین فرمت مورد نظر را
انتخاب کرده و کلید {ENT} را جهت ثبت آن
بزنید.

۷- کالیبراسیون

کلید {MENU} و سپس {7} را جهت وارد شدن به
صفحه نمایش مربوط به کالیبراسیون دستگاه
بزنید.(صفحه ۴-۴ را بینید).



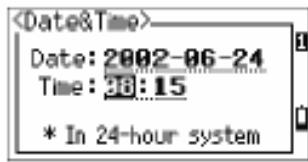
۸- تاریخ و ساعت

کلید {MENU} وسپس {8} را جهت وارد شدن به صفحه نمایش ساعت و تاریخ بزنید.

زمان و تاریخی که دستگاه هم اکنون برروی آن تنظیم شده است، به نمایش در می آید. فرمات نمایش تاریخ به شکل روز-ماه-سال میباشد. به طور مثال اگر بخواهیم تاریخ را برروی ۱۸ ژانویه ۲۰۰۰ تنظیم کنیم به ترتیب زیر عمل میکنیم:

2000{ENT} 1{ENT} 18{ENT}

با: 2000{ENT} 1{ENT}, 18{ENT}

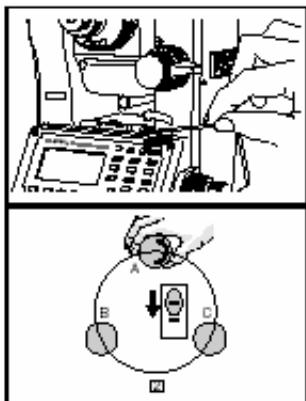


کلید {ENT} را برروی آیتم روز بزنیدتا به آیتم زمان برسیم. ساعت و دقیقه را به صورت ۲۴ ساعتی وارد کنید. برروی آیتم دقیقه کلید {ENT} را بزنید. با این کار عملیات وارد کردن زمان و تاریخ پایان میپذیرد.

کلید ESC را جهت کنسل کردن بزنید.

۴- تنظیمات و کنترل دستگاه

۴-۱ تراز استوانه ای



(عمود ساختن محور مرکزی تراز بر محور قائم دستگاه)

۱) کنترل کردن

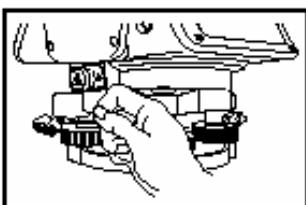
- ۱) دستگاه را بر روی سه پایه سوار کنید و مطابق آچه که در صفحه ۱۰-۲ گفته شد آن را تراز کنید.
- ۲) آلidad را ۱۸۰ درجه بچرخانید.
- ۳) در این حالت چک کنید که آیا حباب در وسط تراز قرار می گیرد یا خیر. اگر قرار گرفت تراز دستگاه درست است. در غیر این صورت تراز نیاز به تنظیم دارد که بر روی زیر انجام می گیرد.

۲) تنظیم کردن تراز

- ۱) بوسیله سوزن مخصوص پیچ کنار تراز را بچرخانید تا نیمی از انحراف حباب را برطرف کنید.
- ۲) سپس با استفاده از پیچ های تراز کردن دستگاه، نیم دیگر آن را حذف کنید. (شکل صفحه ۱۰-۲ را ببینید).
- ۳) تراز دستگاه را دوباره چک کنید. در صورت نیاز روش فوق را تکرار کنید.

۴-۲ تراز کروی

۱) کنترل کردن

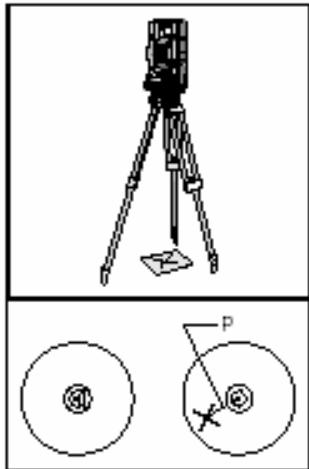


پس از اطمینان از تنظیم بودن صفحه تراز (Plate Level) باید ببینیم که حباب تراز کروی نسبت به مرکز جابجایی دارد یا خیر؟ اگر تنظیم نبود باید با استفاده از سوزن مخصوص پیچ های کنار تراز را تنظیم کنیم.

۴-۳ شاقول نوری

(قراردادن محور شاقول نوری در راستای محور قائم دستگاه)

۱) کنترل کردن



۱) دوربین را ببروی سه پایه مستقر کنید.

(تراز کردن دستگاه ضروری نمیباشد.)

۲) یک ورقه نازک کاغذ را که یک علامت x روی آن کشیده اید را درست زیر دستگاه قرار دهید.

۳) از درون چشمی شاقول نوری نگاه کرده و با استفاده از پیچ های تراز علامت x را در وسط نشانه قرار دهید.

۴) آلیداد را حدود ۱۸۰ درجه بچرخانید.

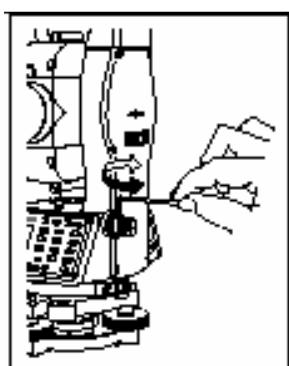
۵) اگر پس از این علامت x جایجا نشده بود، دستگاه نیاز به تنظیم ندارد. ولی در صورت هر گونه چاچایی، باید شاقول اپتیکی را بروش زیر تنظیم کنید.

۲) تنظیم کردن شاقول نوری

۱) با استفاده از آچار هشت ضلعی مخصوص پیچ تنظیم را انقدر بچرخانید که علامت x در مکان P قرار گیرد. (مطابق

شکل) نقطه P وسط خطی میباشد که علامت X را به مرکز متصل میکند.

۲) حال به روش فوق دوباره شاقول را چک کنید. (مرحله ۳ تا ۵)



۴- خطای صفر زاویه قائم و تصحیحات زاویه افقی کنترل کردن

- (۱) دوربین را بروی سه پایه مستقر کنید. و به روشنی که در فصل ۲-۵ گفته شده آن را تراز کنید. (صفحه ۲-۱۰ را ملاحظه کنید).
- (۲) در صفحه نمایش اصلی (BMS) به تارگتی که زاویه حدود ۴۵ درجه نسبت به سطح افق می‌سازد نشانه روی کنید. حال زاویه قائم را قرائت کنید. (VA1)
- (۳) دستگاه را چرخانده و به صورت دایره به راست در آورید. به همان تارگت نشانه روی کرده وزاویه قائم را قرائت کنید (VA2)
- (۴) اگر در تنظیمات ، زاویه قائم را زنیت قرارداده باشد و مجموع $VA1 + VA2 = 180^\circ$ باشد و مجموع $va1 + va2 = 540^\circ$ یا درجه شد. دستگاه نیازی به تنظیم ندارد.

۰ اختلافی که مجموع $va1 + va2$ با 360° درجه (جهت زنیت) یا 180° درجه جهت (Horizon) دارد، ثابت

بندی نامیده می‌شود. در این صورت قبل از شروع به کار باید دستگاه را تنظیم کنید.

تنظیم کردن

کلید {MENU} و سپس {7} را جهت وارد شدن به منوی کالیبراسیون بزنید.

مرحله اول

در حالت F1 به تارگتی که در سطح افق قرار گرفته است، نشانه روی کرده و کلید ENT را بزنید.

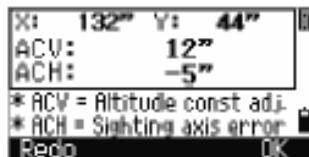
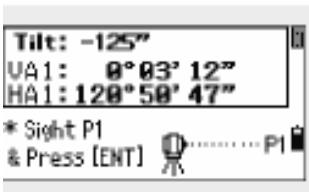
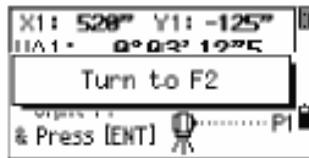
VA1: زاویه قائم در حالت دایره به چپ (tilt off)

HA1: زاویه افقی در حالت دایره به چپ (tilt off)

X1: مقدار انحراف محور X در حالت دایره به چپ

Y1: مقدار انحراف محور Y در حالت دایره به چپ





هنگامی که اندازه گیری پایان گرفت، پیام سطر آخر از DO NOT TOUCH (دست نزنید) به پیام Turn to FACE2 (تبدیل به دایره به راست کنید) تغییر میکند.

به همان تاریخ در حالت دایره به راست نشانه روی کنید و کلید ENT را بزنید.

VA2: زاویه قائم در حالت دایره به راست (tilt off)

HA2: زاویه افقی در حالت دایره به راست (tilt on)

X2: مقدار انحراف محور X در حالت دایره به راست

Y2: مقدار انحراف محور Y در حالت دایره به راست

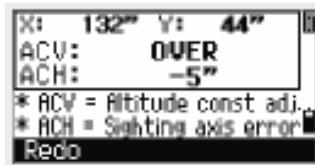
پس از اتمام این مشاهدات چهار پارامتر نمایش داده میشوند.

{ REDO } / { ESC } : بازگشت به اولین صفحه مشاهدات

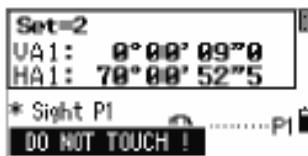
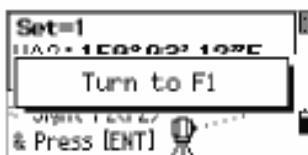
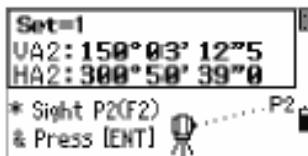
{ OK } / { ENT } : تنظیم پارامترها بر روی دستگاه

Tronion axis): [Trun]

(Compensation



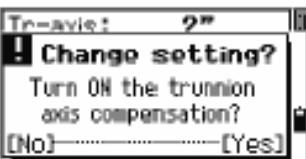
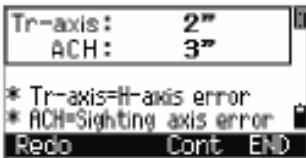
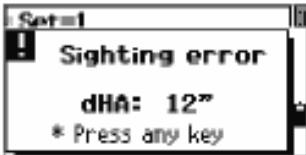
- هنگامی هر یک از مقادیر X/Y/ACV/ACH خارج از محدوده باشند پیام OVER نشان داده میشود (هنگامی که $ACH > \pm 30^\circ$ یا $X/Y/ACV > \pm 3$ یکی از کلید ها را جهت بازگشتن به صفحه قبل فشار دهد).
- هنگامی که پارامتر HA corr OFF بروی تنظیم شده باشد، مقادیر ACH بروی قرانتهای زاویه افقی اعمال نمی گردد.
- هنگامی که HA corr ON بروی تنظیم شده باشد، تصحیحات ACH و Tronion axis ACH بروی زاویه افقی اعمال می گردد. هنگامی که HA cor=ON باشد می توانید ببینید (صفحه ۳-۹۷) را جهت جزئیات ملاحظه کنید.



مرحله دوم
به سوی تارگتی که بیش از 3° درجه بالاتر از صفحه افقی قرار گرفته است، نشامه روی کنید.
با فشار دادن کلید [ENT] زاویه افقی را به ترتیب زیر قرانت کنید.

دایره به است (F2) به نقطه P2
دایره به چپ (F1) به نقطه P2

(P1) به نقطه F1 (افقی)
(P2) به نقطه F2 (افقی)
(P1) به نقطه P2 (افقی)
(P2) به نقطه P1 (افقی)

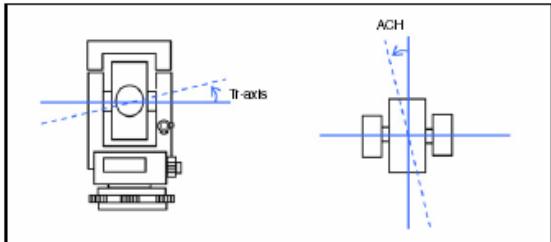


دایره به چپ F1 (P1) به نقطه
 دایره به راست F2 (P2) به نقطه P1 (افقی)
 دایره به راست F2 (P2) به نقطه ←
 سری سوم P2 (F1) به نقطه
 دایره به چپ

تفاوت میان قرانت زوایا در هر چهت ۱۰ ثانیه میباشد. نشانه روی
 و اندازه گیری در این مرحله باید دقیق باشد. هنگامی که
 بیش از ۱۰ ثانیه باشد. دستگاه پیغام اخطار داده و شما باید
 دوباره اندازه گیری ها را انجام دهید.
 پس از انجام سه سری اندازه گیری زاویه دستگاه به شما مقدار
 پارامتر Tronion Axis و میانگین هر سری اندازه گیری ها را
 میدهد.

[Redo]/[ESC] : بازگشت به صفحه اندازه گیری زاویه
 (COM) چهت بدست آوردن دقت بالاتر اندازه گیری
 زاویه افقی را یک سری دیگر انجام میدهد.
 [END]/[ENT] پارامتر ها را ذخیره کرده و به
 صفحه نمایش اصلی [BSM] باز میگردد.
 صفحه نمایش که HA corr OFF را برروی قرار دهد،
 هنگام بدست آوردن پارامتر ها، دستگاه پیامی مبنی بر تغییر
 پارامتر ها میدهد. اگر کلید [YES] را بزنید، تنظیمات تغییر
 میکند. (در اینجا [ENT] کار نمیکند)

خطای Trunnion axis که هنگام عمود نبودن محور افقی و قائم ایجاد میگردد، و خطای محور نشانه روی که اختلاف بین محور نشانه روی و محور افقی میباشد، در این دستگاه از طریق تنظیم محور افقی و پارامترهای ACH قابل تعديل است:



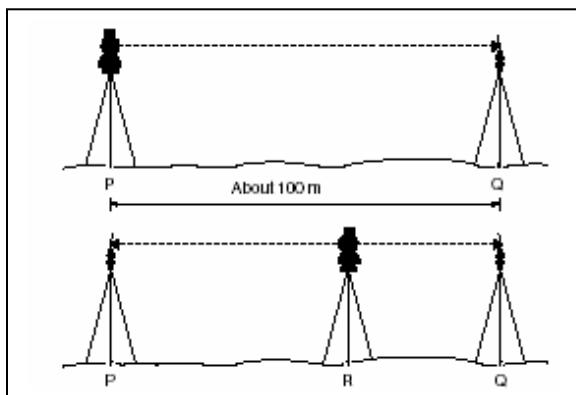
این پارامترها بر روی قرائتهای زتویه افقی اعمال میگردد.
اگر اندازه این تعديل متناسب با زاویه قائم باشد. هنگامی که Hacorr را روی ON قرار دهیم، تغییر جزئی در زاویه افقی را شاهد میباشد.

۵-۴ ثابت دستگاهی

ثابت دستگاهی یک مقدار عددی میباشد و هنگامی که طول را میخواهیم اندازه گیری کنیم، به طور خودکار مرکز الکترونیکی و مکانیکی دستگاه را بر هم منطبق میکند. اگر چه این مقدار در هنگام خرید دستگاه تنظیم میگردد. ولی توصیه میشود که هر سال چند باران را چک کنید تا به بالاترین دقت عملی برسید. چک کردن این عدد هم از طریق اندازه گیری یک طول معلوم صورت میگیرد و هم از طریق زیر.

۱) اجرای این روش بر روی زمین مسطح باید صورت گیرد. دستگاه DTM502

برابر روی نقطه P و رفلکتور را ۱۰۰ متر دورتر بر روی نقطه Q
مستقر کنید.



۲) فاصله بین P و Q را اندازه گیری کرده و آن را پادداشت کنید.

۳) سه پایه دیگری را بر روی نقطه R، بین P و Q مستقر کنید و DTM502 را روی آن بگذارید. رفلکتور دیگری را روی نقطه P قرار دهید.

۴) فاصله های PR و QR را اندازه گیری کنید. حال چک کنید که آیا اختلاف بین PQ و مجموع PR+QR در محدوده مجاز خطأ مبایشد یا نه

$$(PQ - PR + QR)$$

۵) دوربین را بر روی نقطه دیگری بین PQ مستقر کرده و مرحله ۴ را چند بار تکرار کنید. میانگین را محاسبه کنید.

۶) اگر اختلاف بین PQ و مجموع PR+QR، سه میلیمتر یا بیشتر بود، با نزدیکترین نماینده شرکت Nikon تماس بگیرید.

نماینده رسمی شرکت نیکون در ایران

شرکت جامع خدمات مهندسی آتن نقش

خ میرزای شیرازی بین مطهری و بهشتی کوچه مقدم پ ۴۶ - ط اول

تلفن: ۸۸۷۰ ۲۹۲۰ - ۲۲ فاکس: ۸۸۷۲۱۵۱۱

اینترنت WWW. ATINAGHSH.COM :

پست الکترونیکی : INFO@ATINAGHSH.COM

۵- مشخصات دستگاه

۱- ۵- قسمت اصلی دستگاه

تلسکوپ

طول نوله:

۱۵۸ میلیمتر - ۶/۲۲ اینچ

33X

بزرگنمایی:

۴۵ میلیمتر - ۷/۷۷ اینچ (EDM: 50mm/1.97in)

قطر مفید عدسي شبی:

مستقیم

تصویر:

(1°۲۰) ۲/۳ متر در طول (۱۰۰ متر)

زاویه دید: (میدان دید):

2.5"

دقت:

از ۱/۳ متر (۱۴/۲۶ اینچ) تا بینهایت

فاصله فوکوس:

فوکوس آنا لکتیک

روش فوکوس:

قابل تغییر در سه سطح

درخشنگی رتیکول:

اندازه گیری زاویه:

سیستم قرانت زاویه:

Photoelectric incremental encoder (diametrical Detection for H/V circle)

قطر دایره (جهت قرانت): ۳/۴۶ میلیمتر - ۷/۹ اینچ (۱۱/۳ اینچ)

کمترین مقداری که دستگاه نمایش میدهد:

360°: 0.5"/1"/5"

400G: 0.1mgon / 0.2mgon/1mgon

MIL6400: 0.002MIL/0.005 MIL/0.02 MIL

DIN18723 accuracy : 1" / 0.2mgon

سنسور چرخش دو محوره

Liquid- Electric detection

روش:

محدوده تعديل (Compensation rasnge): 3+-

طولابی (EDM)

محدوده اندازه گیری طول با استفاده از منشورهای Nikon

تحت شرایطی عادی جوی (غبار و مه عادی هوا و قدرت بینایی تا ۲۰ کیلومتر (۱۲/۵ مایل)

با استفاده از تک منشور: ۲۴۰۰ متر (۷۹۰۰ فوت)

با استفاده از سه منشور: ۳۱۰۰ متر (۱۰۲۰۰ فوت)

با استفاده از ۹ منشور: ۴۴۰۰ متر (۱۴۴۰۰ فوت)

تحت شرایط خوب جوی (بدون غبار و مه و قدرت بینایی تا ۴۰ کیلومتر (۲۵ مایل)

با استفاده از یک منشور: ۲۷۰۰ متر (۸۹۰۰ فوت)

با استفاده از سه منشور: ۳۶۰۰ متر (۱۱۸۰۰ فوت)

با استفاده از ۹ منشور: ۴۴۰۰ متر (۱۴۴۰۰ فوت)

دقیق

$\pm (2+2pmmxD)mm-10Cto+40C$
 $\pm (4+2PPMxD)mm]$

در حالت MSR

در حالت TRK :

(جهت طولهای تا ۰۰۵ متر / ۱۶۰۰ فوت)

مدت زمان اندازه گیری

در حالت MSR : ۱sec

در حالت TRK : ۰.۵sec

(مقادیر فوق بر حسب شرایط محیطی ویا آب و هوایی کاربردهای خاص خود را دارند.)
کمترین مقداری که دستگاه اندازه گیری می کند :

MSR mode 1mm/0.002ft

TRK mode 10/02ft

محدوده دما: -۴۰ درجه تا +۵ درجه سانتیگراد (-۴۰ درجه فارنهایت
hpa533-1332hpa(1hpastep) محدوده فشار:

(mmHg) 44-999mmHg(1mmHg step)

(in.Hg) 15.8in Hg-39.3inHg

(0.1 in Hg step)

تصحیح افست منشور بیم ۹۹۹ - میلیمتر تا ۹۹۹ + میلیمتر (1mm step)

پیچ ها و گیرهای دوسرعه - دومحره

محدوده: ۴ ± درجه

Tribrach : Detachable •

دقیق تراز

DTM552

تراز استوانه ای

تراز کروی

DTM532

تراز استوانه ای

تراز کروی

DTM522

تراز استوانه ای

تراز کروی

۰ شاقول اپتیک

تصویر:

مستقیم

3x

5°

از ۵/۰ متر تا بینهایت

بزرگنمایی:

بازه دید:

محدوده فوکوس:

صفحه نمایش / صفحه کلید:

نوع: صفحه نمایش LCD ۲۸x۶۴ با نور پس زمینه و ۲۵ کلید

(ASYNC-۳۸۴۰۰ RS-232C) انتقال داده ها

ارتباطات: نوع:

DC7.2-11V ولتاژ ورودی:

منبع تغذیه خارجی:

BC-80 بسته باطری مدل

DC 7.2V قبل شارژ

ولتاژ خروجی:

۱۰/۵ ساعت (همراه اندازه گیری طول وزاویه)

عمر کارکرد:

شرایط محیطی

۲۰ - درجه تا ۰ - درجه سانتیگراد

محدوده دما جهت کار بادوربین

۲۵ - درجه تا ۰ + درجه سانتیگراد

محدوده دما جهت ذخیره اطلاعات

ابعاد

W=166-D=156- H=365

بدنه اصلی دستگاه

۴۸۸×۲۸۲×۲۶۱ میلیمتر

کف دستگاه

وزن

حدود ۴/۹ کیلوگرم (۱۰/۸۰ پوند)

بدنه اصلی :

حدود ۰/۶ کیلوگرم (۱/۳۲ پوند)

باطری BC-80 :

۰/۴۵ کیلوگرم (۰/۹۹ پوند)

شارژ مدل Q-75U/E

حدود ۴/۲ کیلوگرم (۸/۸۲ پوند)

کیف :

۵- قطعات اصلی

یک عدد	بدنه اصلی DTM-502
یک عدد	پاپری مدل BC-80
یک عدد	شارزر مدل Q-75E یا Q-75U
یک بسته	بسته ابزار
یک عدد	دربوش عدسمی شبی
یک عدد	روکش ضد آب
یک جلد	راهنمای انگلیسی
یک جلد	راهنمای فارسی
یک عدد	کیف
یک عدد	نوار جهت آویزان کردن
یک عدد	نرم افزار CD
یک عدد	کابل تخلیه اطلاعات RS232
یک عدد	کیف صحرایی مخصوص حمل
	کارت ضمانتنامه دو ساله
	کارت شناسایی دستگاه

۳-۵ کابل اتصال خارجی

این اتصال دهنده (Conector) به عنوان کابل منبع تغذیه و انتقال اطلاعات استفاده میگردد.
مشخصات ذیل و هشدارهای صفحه بعد را به دقت ملاحظه کنید.

ولتاز وارد:

DC7.2-11V

سیستم:

RS-232C, Asynchronous

سطح سیگنال:

9v ± استاندارد

سرعت انتقال اطلاعات:

Hirose HR 10A-7R-6S 38400 bps max

فیش اتصال :

1: RxD Reception data(Input)

2: Txd Send data9 output)

3:+ Power

5:- Ground

4,6: No connection



توجه: نکاتی که هنگام استفاده از فیش اتصال استفاده میکنید.

۱- فقط از فیش نمونه بالا استفاده شود و از استفاده فیش های مشابه جدا خودداری فرمائید.

۲- مراقب باشید که مطابق با آرایش سوزنهای فیش که در صفحه قبل توضیح داده شد، اتصال را برقرار کنید.

۳- هنگامی که از فیش جهت منبع تغذیه استفاده میکنید:

• منبع تغذیه مانند باتری در محلهای ۳ و ۵ قرار گیرند. این کار دستگاه را قادر به استفاده از منبع تغذیه خارجی میسازد.

• از منبع تغذیه با مشخصات زیر استفاده کنید:

مقدار ورودی: ۷/۲ ولت تا ۱۱ ولت - حداقل یک آمپر

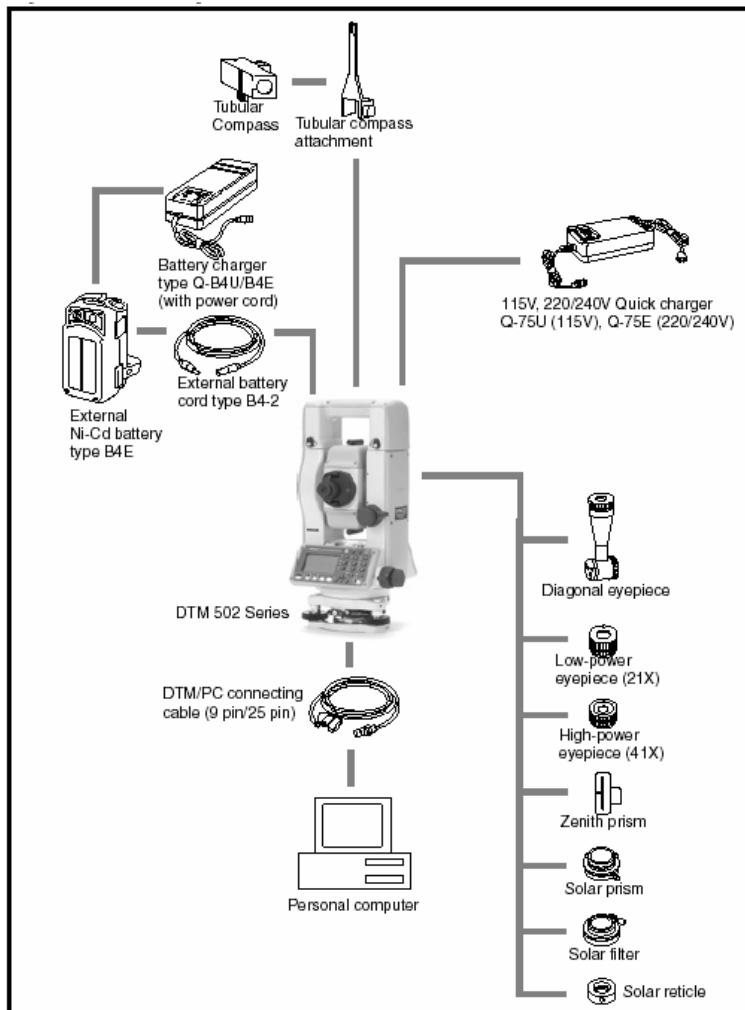
استفاده از منابع با توان خارج از محدوده فوق به دستگاه آسیب میرساند.

۴- هنگامی که از فیش جهت انتقال اطلاعات استفاده میکنید:

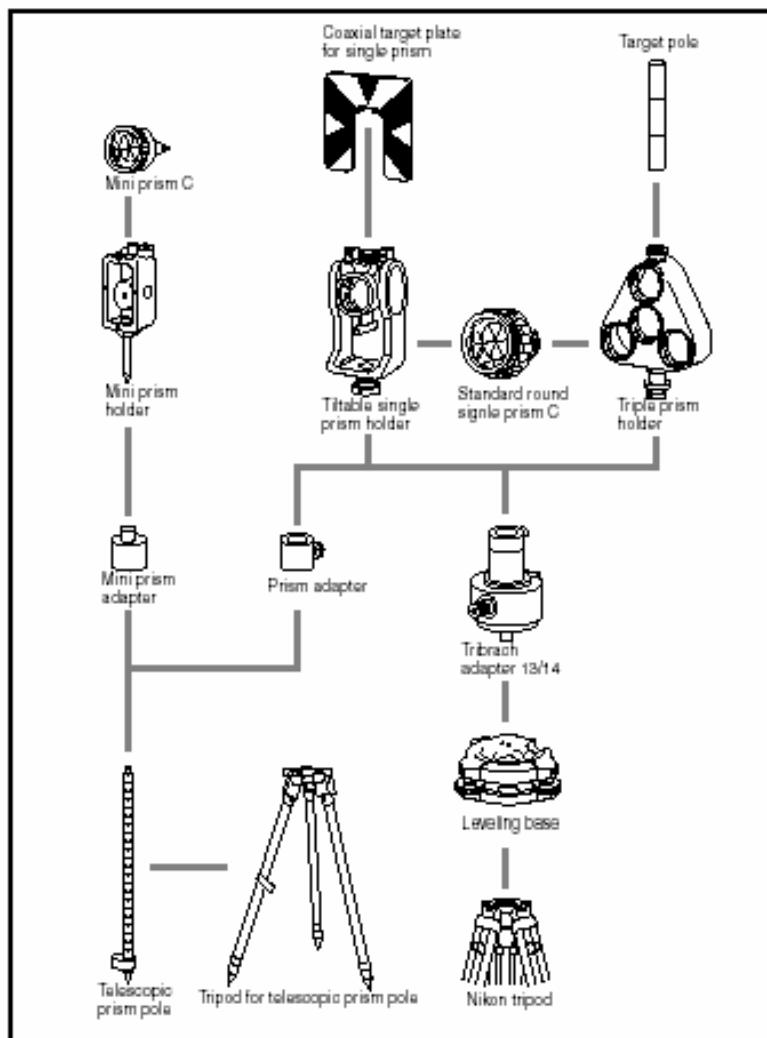
• سیگنال RS-232C را به محل ۲ و ۱ متصل کنید. این کار دوربین را به دستگاه خارجی متصل میکند.

این فیش را فقط به همان شکلی که در دیاگرام صفحه ۶ نشان داده شده است متصل کنید.

۶- دیاگرام سیستم



Prism Reflector Side



۷- انتقال اطلاعات

۷-۱ بازبینی مختصات

۱) تنظیمات

سرعت انتقال اطلاعات و سایر پارامترها را میتوان در {5.Comm} از {MENU}- {3.Settings}- {5.Comm} تنظیم کرد. (صفحه ۳-۹۹ را بینید).



۲) محتويات داده های بازبینی شده و ترتیب آنها

PT , X , Y , Z , CD
PT , X , Y , Z , CD
PT , X , Y , Z
PT , X , Y , Z
PT , X , Y , , CD
PT , X , Y , CD
PT , X , Y , , ,
PT , X , Y , ,
PT , , , Z , CD
PT , , , Z

PT: شماره نقطه (حداکثر ۱۶ رقم)

X: مختصات حقیقی

Y: مختصات حقیقی

Z: مختصات حقیقی

CD: کد عوارض نقطه (حداکثر ۱۶ کاراکتر)

نمونه داده ها (۳)

20100, 6606, 165, 1639, 38330.762, RKBSS
20104, 1165611, 6800, 116401.4200, 00032.8080
20105 5967.677 1102.343.34.353MANHOLE
201064567.8892340.66533.444PT1
2010759671102.34334.353
20109.4657.778, 2335.667,, PT2
20111, 4657.778.2335.667
2011134657.778 2335.667
20115,, 34.353,MANHOLE
20117,, 33.444

۷-۲ نحوه انتقال اطلاعات لیست نقاط و کدها از کامپیوتر به دستگاه توتال استیشن

(۱) تنظیمات



سرعت انتقال و شرایط دیگر را می‌توان در

[MENU][3.Setting] [5.Comm]

تنظیم کرد. (برای دیدن جزئیات به صفحه ۳-۹۹ مراجعه شود)

۲) چگونگی ایجاد فایل برای لیست نقاط و لیست کدها

لیست نقاط و لیست کدها با ساختاری مشابه به کاربرده می‌شوند. با این تفاوت که اسم فایل

به صورت ثابت "POINT.LST" برای لیست نقاط و "CODE.LST" برای لیست کدها

باید منظور گردد.

نام فایل بصورت ثابت به نام
DEFAULTFH با حروف بزرگ
ثبت شده است.

علامت {} مجموعه اي از حروف جدا
کنندخ خستند. اینتهاي بین انها
(String3-1-1, String3-1-2)
زيرگروه منوي -1 ميباشند.

"حروفی String"
در صفحه نمایش داده می‌شوند.
"حروفی Code"
در بانک اطلاعات ذخیره می‌شوند.

```

DEFAULT
{
    String1 , Code1
    Layer2
    {
        String2-1, Code2-1
        String2-2, Code2-2
    }
    Layer3
    {
        Layer 3-1
        {
            String3-1-1, Code3-1-1
            String3-1-2, Code3-1-2
        }
        String3-2, Code3-2
        String3-3, Code3-3
    }
    String4, Code4
    String5, Code5
    String6, Code6
    String7, Code7
}

```

The first line of the file must contain the text "DEFAULT" in capital letters.

Curly brackets [] group items together under the preceding line.

For example, Layer 3-1 contains String 3-1-1 and String 3-1-2.

Layer 3 contains the five items from Layer 3-1 to String 3-3.

"String" represents characters that are displayed on the screen. "Code" represents characters that are stored in the database.

Data example

```
DEFAULT
{
    "STRUCTURES"
    {
        "TREE", "S0001"
        "FENCE", "S0002"
        "MAIL BOX", "S0003"
        "FLOWER BED", "S0004"
    }
    "ROADS"
    {
        "MANHOLE", "R0001"
        "CENTER LINE"
        {
            "WHITE", "R002-W"
            "YELLOW", "R002-Y"
        }
        "SIDEWALK", "R0003"
        "CROSSING", "R0004"
        "BRIDGE", "R0005"
        "SIGNAL", "R0006"
        "HIGHWAY STAR", "R0007"
    }
    "RAILWAY"
    {
        "CROSSING", "RW001"
        "STATION", "RW002"
        "SIGNAL", "RW003"
        "BRIDGE", "RW004"
        "TUNNEL", "RW005"
    }
}
```

<Communication>	
Ext.Comm :	NIKON
Baud :	38400
Length :	8
Parity :	None
Stop bit :	1

۷-۳ انتقال اطلاعات از توتال استیشن به کامپیوتر

(۱) تنظیمات

سرعت انتقال و شرایط دیگر را می‌توان در

تنظیم کرد. (برای دیدن جزئیات به صفحه ۳-۹۹ مراجعه

شود)

(۲) فرمات اطلاعات

۰ فرمات اطلاعاتی در Nikon.Raw نسخه ۲,۰۰۰

رکورد مختصات

Record Type	,	pt	,	(pt id)	,	Northing	,	Easting	,	Elevation	,	Code
-------------	---	----	---	-----------	---	----------	---	---------	---	-----------	---	------

Record type = یکی از موارد زیر می‌باشد :

- UP نقاط تخلیه شده از کامپیوتر به توتال استیشن

- MP نقاط وارد شده به توتال استیشن بصورت دستی

Mختصات محاسبه شده توسط توتال استیشن CC

نقاط محاسبه شده از طریق ترفع RE

Pt = شماره نقطه

(pt id) = کد شناسایی نقطه

Code = کد شناسایی عوارض

رکورد ایستگاه:

pt	,	(stnid)	,	bspt	,	(bsid)	,	hi	,	bsazim	,	bsha
----	---	---------	---	------	---	--------	---	----	---	--------	---	------

شماره ایستگاه = Stupt

(stnid) = کد شناسایی ایستگاه

Shpt = شماره نقطه قراولروی جهت توجیه

Hi = ارتفاع دستگاه

Bsazim = آزیمут نقطه قراولروی

Bsha = زاویه افقی نقطه قراولروی

رکورد نقاط کنترل

CP	,	Pt	,	Ptid	,	Ht	,	Sd	,	Ha	,	Va	,	time	,	code
----	---	----	---	------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---	------

Pt = شماره نقطه

(pt id = کد شناسایی نقطه)

Ht = ارتفاع منشور

Sd = فاصله مایل

Ha = زاویه افقی

Va = زاویه قائم

Time = زمان بصورت ۲۴ ساعتی

Code = کد شناسایی عوارض

رکورد نقاط برداشتی

Pt = شماره نقطه

SS	,	Pt	,	Ht	,	Sd	,	Ha	,	Va	,	time	,	code
----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---	------

Sd = فاصله مایل

Ha = زاویه افقی

Va = زاویه قائم

Time = زمان بصورت ۲۴ ساعتی

Code = کد شناسایی عوارض

رکورد نقاط پیاده شده

شماره نقطه ای که

SO	,	Pt	,	Sopt	,	Ht	,	Sd	,	Ha	,	Va	,	time	,
----	---	----	---	------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---

Sopt = می بایستی پیاده شود

Ht = ارتفاع منشور

Sd = فاصله مایل

Ha = زاویه افقی

Va = زاویه قائم

Time = زمان بصورت ۲۴ ساعتی

رکوردهای قرانت زاویه بروش کوپل (F1/F2)

F1/F2	,	Pt	,	Ht	,	Sd	,	Ha	,	Va	,	time
-------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------

F1/F2=2 قرانت زاویه دایره چپ و یا راست

Pt = شماره نقطه

شماره نقطه ای که میباشستی پیدا شود = Sopt

Ht = ارتفاع منشور

Sd = فاصله مایل

Ha = زاویه افقی

Va = زاویه قائم

زمان بصورت ۲۴ ساعتی = Time

رکوردهای توضیحات

CO	.	TEXT
----	---	------

SDR2x and SDR33 record formats

Header record

00NM	ver	0000	datetime	ang	dist	press	temp	coor	1
------	-----	------	----------	-----	------	-------	------	------	---

1–4	00NM		Header record identifier (fixed text)						
5–20	ver		SDR download version. One of the following:						
			SDR20V03-05 SDR2x						
			SDR33V04-01 SDR33						
21–24	0000		Not used						
25–40	datetime		Download date and time (in hours and minutes)						
41	ang		Angle units. One of the following:						
			1 Degrees						
			2 Gons						
			4 Mils						
42	dist		Distance units. One of the following:						
			1 Meters						
			2 Feet						
43	press		Pressure units. One of the following:						
			1 mm Hg						
			2 In. Hg						
			3 hPa						
44	temp		Temperature units. One of the following:						
			1 Celsius						
			2 Fahrenheit						
45	coor		Coordinate order. One of the following:						
			1 NEZ						
			2 ENZ						
46	1		Not used						

Instrument record

01KI	instr	serNo	Instr	serNo	1	zero VA	0.000	0.000	0.000
------	-------	-------	-------	-------	---	---------	-------	-------	-------

1-5 01KI Instrument record identifier (fixed text)
 6-21, instr Instrument make and model
 28-43
 22-27, serNo Instrument serial number
 44-49
 50 1 Not used
 51 zero VA The reference point for vertical angles. One of the following:
 1 Zenith
 2 Horizon
 52-61, 0.000 Not used
 62-71, 0.000 Not used
 72-81, 0.000 Not used

Station details record

02KI	stnpt	northing	easting	elevation	hi	desc
------	-------	----------	---------	-----------	----	------

1-4 02KI Station details record identifier (fixed text)
 5-8 (2x), stnpt Station point number
 5-20 (33)
 9-18 (2x), northing Northing of station
 21-36 (33)
 19-28 (2x), easting Easting of station
 37-52 (33)
 29-38 (2x), elevation Elevation of station
 53-68 (33)
 39-48 (2x), hi Height of instrument
 69-84 (33)
 49-64 (2x), desc Station description
 85-100 (33)

Target details record

03NM	ht
------	----

1-4 03NM Target details record identifier (fixed text)
5-14 (2x), ht Height of target
5-20 (33)

Backsight bearing details record

07KI	stnpt	bspt	bsazim	ha
------	-------	------	--------	----

1-4 07KI Backsight bearing details record identifier
 (fixed text)
5-8 (2x), stnpt Station point number
5-20 (33)
9-12 (2x), bspt Backsight point number
21-36 (33)
13-22 (2x), bsazim Backsight azimuth
37-52 (33)
23-32 (2x), ha Horizontal angle
53-68 (33)

Coordinates record

08KI	pt	northing	easting	elevation	desc
------	----	----------	---------	-----------	------

1-4 08KI Coordinates record identifier (fixed text)
5-8 (2x), pt Point number
5-20 (33)
9-18 (2x), northing Northing of the coordinate
21-36 (33)
19-28 (2x), easting Easting of the coordinate
37-52 (33)
29-38 (2x), elevation Elevation of the coordinate
53-68 (33)
39-54 (2x), desc Feature code
69-84 (33)

Observation record

09MC	stnpt	pt	sd	va	ha	desc
------	-------	----	----	----	----	------

1–4 09MC Observation record identifier (fixed text)
5–8 (2x), stnpt Station point number
5–20 (33)
9–12 (2x), pt Observed point number
21–36 (33)
13–22 (2x), sd Slope distance
37–52 (33)
23–32 (2x), va Vertical angle
53–68 (33)
33–42 (2x), ha Horizontal angle
69–84 (33)
43–58 (2x), desc Feature code
85–100 (33)

Job identifier record

10NM	jobid	1	incZ	T&Pcorr	C&Rcorr	refcon	sealev
------	-------	---	------	---------	---------	--------	--------

1-4 10NM Job identifier record ID (fixed text)

5-8 (2x), jobid Job name/title

5-20 (33)

Note – The following fields occur only in SDR33 format.

21 1 Point ID length option

22 incZ 2D or 3D coordinates. One of the following:

1 2D

2 3D

23 T&Pcorr Atmospheric correction. One of the following:

1 Off

2 On

24 C&Rcorr Curvature and refraction correction. One of the following:

1 Off

2 On

25 refcon Refraction constant. One of the following:

1 0.132

2 0.200

26 sealev Sea level correction. One of the following:

1 Off

2 On

Note record

13NM	note
------	------

1-4 13NM Note record ID (fixed text)

5-64 note Note text

Data examples

Nikon raw data format

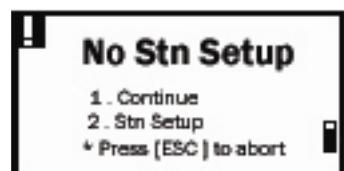
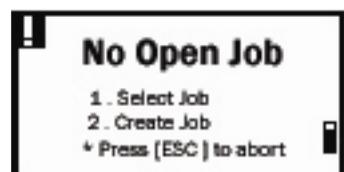
CO,Nikon RAW data format V2.00
CO,B: EXAMPLE5
CO,Description: SAMPLE DATA OF DOWNLOAD
CO,Client: NIKON
CO,Comments: YOKOHAMA PLANT
CO,Downloaded 22-JUL-2002 18:56:10
CO,Software: Pre-installed software version: 1.10
CO,Instrument: Nikon DTM-352
CO,Dist Units: Metres
CO,Angle Units: DDDMMSS
CO,Zero azimuth: North
CO,Zero VA: Zenith
CO,Coord Order: NEZ
CO,HA Raw data: Azimuth
CO,Tilt Correction: VA:ON HA:ON
CO, EXAMPLE5 <JOB> Created 22-JUL-2002 07:09:21
MC,1,,100.000,200.000,10.000,
CO,Temp:20C Press:760mmHg Prism:0 22-JUL-2002 07:11:34
ST,1,,,1.400,55.4500,55.4500
F1,,,0.0000,90.0000,8:27:58
SS,3,1.200,330.706,326.027,20.320,07:13:46,SIGN
SS,4,1.250,379.193,300.847,29.084,07:14:24,TREE
SS,5,1.218,363.344,328.032,30.105,07:14:57,TREE R
SO,1003,,1.240,331.220,326.783,19.998,07:18:17,

Nikon coordinate data format

1,100.0000,200.0000,10.0000,
2,200.0000,300.0000,20.0000,
3,116.9239,216.9140,11.8425,TRAIN PLATFORM
4,126.6967,206.2596,11.2539,RAMP
11,100.0045,199.9958,10.0000,
13,116.9203,216.9113,11.7157,
14,126.6955,206.2579,10.9908,
21,100.0103,199.9958,10.0000,
31,100.0013,200.0005,10.0000,
41,100.0224,200.0331,9.9000,
43,116.9263,216.9165,11.8016,CURB
44,126.7042,206.2871,10.8193,DITCH
45,116.9266,216.9160,11.8028,
46,126.7046,206.2845,10.8213,CP POINT

SDR2x raw data format

00NMSDR20V03-05 000023-Jul-2002 18:39:111211
10NMTEST JOB
01K11 Nikon DTM352000000 Nikon DTM35200000012 0.000 0.000 0.000
13NMDownloaded 23-Jul-2002 18:39:22
13NMSftware: Pre-installed software version: 1.10
13NMInstrument: Nikon DTM-352
13NMDist Units: Metres
13NMAngle Units: Degrees
13NMZero azimuth: North
13NMZero VA: Horizon
13NMCoord Order: NEZ
13NMClient:
13NMDescription:
13NM P_509 <JOB> Created 23-Jul-2002 07:09:21
08KI0001100.000 200.000 10.000
08KI0002200.000 300.000 20.000
02KI0001100.000 200.000 10.000 0.100
07KI0001000245.0000 0.0000
13F100000002<null> <null> 0.0000
13F200000002<null> <null> 179.9639
13NMBS Check HA:359.9525 Reset to HA: 0.0000 07:21:41
13F10000000323.990 4.1694 0.0000
13F20000000323.990 175.8403 180.0028
03NM0.000
13F10001000323.990 4.1653 359.9833 MAIN PLATFORM
13F10001000427.445 2.4097 328.1958 RAMP
13NMStart of 2-Pt Resection
13F10000000427.445 2.4097 0.0000
13F10000000323.991 4.1542 31.8042
13F10000000427.430 1.8583 121.4306
13F10000000323.976 3.8625 153.2306
08KI0011100.005 199.996 10.000
02KI0011100.005 199.996 10.000 0.100
07KI0011000344.9980 0.0000



۸- پیام های خطای و برخود با آنها

۱) هنگام ذخیره کردن اطلاعات

حافظه دستگاه پر است (DATA FULL)

راه حل: یک کلید را جهت بازگشت به BMS بزنید. حال با [MENU] → [1.JOB] [MENU] → [4.DATA]

اطلاعات ضروری را پاک کنید.

یک Job باز نمیشود. (NO OPEN JOB)

[1: Select Job] : اگر یک Job موجود باشد، به سراغ آن میرود.

[2: Create Job] : صفحه نمایش ایجاد یک Job جدید را میسازد.

[ESC] : به صفحه قبل باز میگردد.

در Job. فعل هیچ دستگاهی موجود نمیباشد (NO Stn

.). یا از هنگام راه اندازی سیستم، هیچ ایستگاهی برای دستگاه تعریف نشده است. (Ba (BS)

[1: Continue] : پس از نمایش این پیام به عمل ذخیره کردن اطلاعات ادامه میدهد.

[2: STN Setup] : به منوی STN بر میگردد.

[ESC] : به صفحه قبل باز میگردد.

مختصاتی را که شما جهت ذخیره کردن در دستگاه تایپ

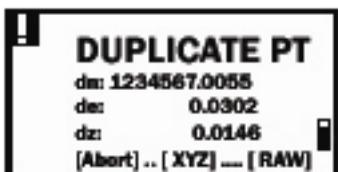
کرده اید بیش از ۱۳ رقم دارد. (OVER RANGE)

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه قبلی بزنید. و مختصات را چک کنید.



وارد کردن نقطه ای نقطه ای که در Job فعال، موجود می باشد. (اطلاعات اندازه گیری شده را برروی اطلاعات موجود نمیتوان ذخیره کرد.)

راه حل: یکی از کلیدها را فشار داده و به صفحه مریب وارد کردن اطلاعات رفته و PT رانگیر دهید.



وارد کردن نقطه ای نقطه ای که در Job فعال، موجود می باشد (اطلاعات ذخیره شده به فرمت SS/SO/CP رامیتوان دوباره نویسی کنید).

PT بازگشت به صفحه نمایش

{XYZ} اطلاعات خام را اضافه کرده و را

دوباره محاسبه میکند {RAW} فقط اطلاعات خام را ذخیره میکند.



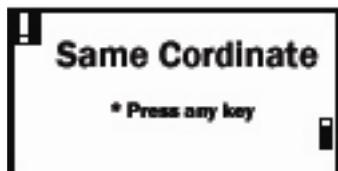
هیچ نقطه ای با مشخصات ذکر شده موجود نمیباشد راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه وارد کردن نقاط بزنید.

این پیام در هر یک از عملگرها مانند Station setup و... در حین وارد کردن PT/CD ظاهر گردد.

(STATION SETUP) (۳)

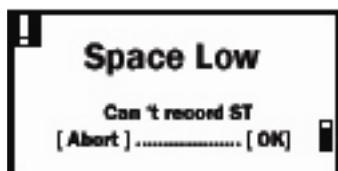
مختصات پا PT ، همان مشخصات ایستگاه را دارد(STN/1:Know) () یا همان نقطه
یا همان مختصات در تقاطع یافت شد.

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه وارد کدن PT زده واز نقطه
دیگری استفاده کنید.



هنگام شروع به کار یکی از عملگرها، فضای
کافی جهت ذخیره کردن STN وجود ندارد.

راه حل: باز میگردد. باید با استفاده
از مدیریت Job ، Job های قبیمی را پاک کرد.
با {ESC}/{ Abort} یا شما اجازه انجام اندازه گیری را
داده ولی تمام مراحل را ذخیره نمیکند.



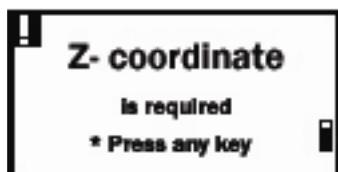
نقطه وارد شده جهت ST/BS را دارای مختصات
نمیباشد N/E

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه
وارد کدن PT زده واز نقطه دیگری استفاده کنید.



نقطه اي که به عنوان بنج مارک وارد کرده اید
دارای مختصه Z (ارتفاع) نمیباشد.

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به
صفحه وارد کدن PT زده واز نقطه دیگری
استفاده کنید.



**Calc ST Failed
Need additional PT**

* Press any key

محاسبه ایستگاه از طریق ترفیع انجام نگرفت.(پس از پاک کردن یک نقطه در صفحه نمایش) (View shots)
راه حل: به صفحه نمایش وارد کردن PT بازگشته و جهت محاسبه مجدد ایستگاه دوباره نشانه روی کنید.

**STN Setup has
to be in F1 / F2**

* Press any key

(ANG) (۴)

[ANG]→[4.F1/F2]
فشارداده میشود بدون تنظیم
ایستگاه توسط اندازه گیری F1/F2
راه حل: به STN بازگشته و به سمت BS زاویه را به صورت F1/F2 قرانت کنید.

NO STN Setup

1. Continue
2. Stn Setup

* Press [ESC] to ABORT

(۵)

هنگام وارد شدن به منوی Stack out، ایستگاه با BS را تعریف نکرده باشیم.

{ 1: Continue } { 2: Stn Setup }
به منوی Stack out باز میگردد.
به منوی STN باز میگردد.
BMS : {ESC} باز میگردید.

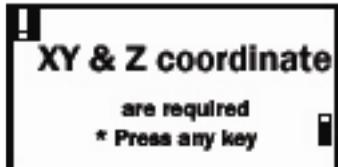
- در اگر از Stack out استفاده کنید آخرین ST ذخیره نمیگردد. تنها در مواردی که مطمئن هستید مختصات زاویه افقی صحیح میباشند، از این کلید استفاده کنید.

Input Error

* Fr/ To should be in
the same style

نام نقطه PT بین fr و to قرار نمیگیرد. (مثال 1 و

را حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت Fr/To بزنید.
نام نقطه را به درستی وارد کنید.



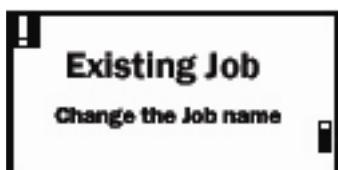
۶) در برنامه ها (Programs) تمام مختصه های نقطه جهت استفاده در عملگر PLANE نیاز میباشد. (NEZ) راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه وارد کردن PT Zده و مختصات را کامل وارد کنید.



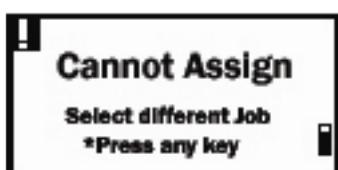
۷) Job هنگام وارد کردن یک Job جدید، درستگاه ۲ Job ۳۲ موجود میباشد. (حداکثر تعداد) راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت مدیریت Job بزنید. با استفاده از کلیدهای بالا و پائین یکی از Job های قدمی را انتخاب کرده و آن را پاک کنید.



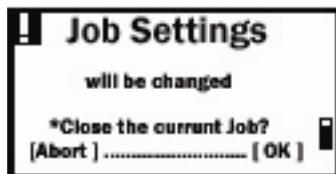
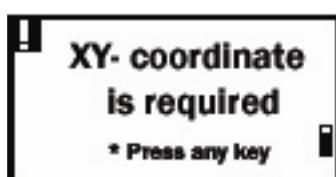
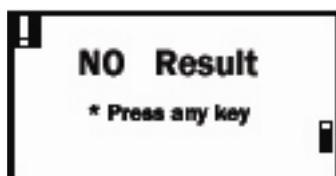
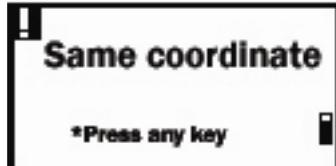
جهت ایجاد Job جدید یا نقطه جدید، فضایی در حافظه وجود ندارد. راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به مدیریت Job بزنید. با استفاده از کلیدهای بالا و پائین یکی از Job های قدمی را انتخاب کرده و آن را پاک کنید. (DEL)



جهت وارد کردن یک Job جدید از یک نام تکراری استفاده کرده اید.



راه حل: یکی از کلیدها را فشار دهید و نام Job را عوض کنید. Job انتخاب شده در حال حاضر فعال است. جهت تبدیل فایل منترل ، یک Job دیگر انتخاب کنید. راه حل: یکی از کلیدها را زده و به صفحه قبل باز گردید.



(۸) هنگام استفاده از Cogo

نقطه ای (یا مختصاتی) که وارد کردید مانند نقطه قبلی است.

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به صفحه وارد کردن PT زده واز نقطه دیگری استفاده کنید.
محاسبه مساحت نشده است. نقاط را به ترتیب صحیحی وارد کنید.

راه حل: یکی از کلید ها راجهت بازگشت به منوی cogo بزنید.

نقطه ای که وارد کرده اید دارای مختصات N/E رادارا باشد.

راه حل: یکی از کلیدها را جهت بازگشت به منوی وارد کردن نقطه بزنید.

(۹)

یکی از تنظیمات زیر ، مربوط به Job تغییر کرده است:

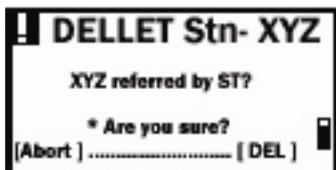
- 1:Angle>> VA zero ,HA to BS
- 2: Distance>> Scale ,T-P, Sea Lvl , C&r
- 3: Coord>> Az zero
- 4: Unit>> Angle ,Dist, Temp, Press

: این کلیدها Job فعال را میبندد. تغییرات در تنظیمات ذخیره میگردد.

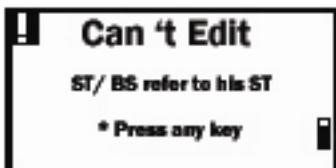
{Abrt}/{ESC} : تنظیمات جدید را لغو میکند و Job فعال باز میماند.

هنگامی که تنظیمات Job بوسیله کلیدهای {ENT} یا {OK} تغییری کنند، این تنظیمات جدید ذخیره شده و به کار گرفته میشوند هرچند که برای ذخیره کردن یک نقطه یک Job جدید ایجاد کرده باشید.

۱۰) اطلاعات



هنگامی که قصد کردید نقطه ای را براساس ST/BS پاک نماید، پیام روپرتو ظاهر میگردد.
پاک نماید، پیام روپرتو ظاهر میگردد.
مختصات را پاک میکند.
صفحه قبل باز میگردد.
[Abort]/{DEL} : به صفحه قبل باز میگردد.
[ESC] :



با توجه به ایستگاه یا BS هیچ آینمی برای تغییر دادن وجود ندارد.
راه حل: کلید را جهت بازگشت به صفحه نمایش EDIT بزنید.



تغییرات در ایستگاه فعل امکان پذیر نیست. فقط ایستگاه های قدیمی را میتوان تغییر داد. (محاسبه مجدد امکان پذیر نمیباشد).

راه حل: کلیدی را جهت بازگشت به صفحه نمایش وارد کردن کد لایه بزنید.

مختصات نقاط با فرمت SS/SO/CP قبل تغییر نمیباشند. این داده ها از طریق داده های خام (RAW) قبل تغییر یا پاک کردن ممیباشند.
راه حل: کلیدی را جهت برگشت به صفحه قبل بزنید.



PT MAX16 chars

Line : 30

* Press [ESC] to ABORT

(comm)

اگر خطای حین انتقال اطلاعات به دستگاه صورت پذیرد
عملیات انتقال متوقف گشته و پیامهای زیر ظاهر میگردند:

XYZ OVERRANGE

Line : 1284

* Press [ESC] to ABORT

شماره یا نام نقطه (PT) بیش از ۱۶ کاراکتر دارد.
راه حل : کلیدی را بزنید و شماره خطی که خط در آن
می باشد را چک کنید.

DUPLICATE PT

PT:12345E-68ABC90

* Press [ESC] to ABORT

مختصات نقطه بیش از ۱۳ رقم دارد
راه حل : کلیدی را بزنید و شماره خطی که خط در آن
می باشد را چک کنید.

Check Data

Line: 42

* Press [ESC] to ABORT

هنگام انتقال اطلاعات : دو نقطه با یک مشخصات یافته
شده است
راه حل : کلیدی را بزنید و نقطه ای که نمایش داده شده
است را کنترل کنید.

اگر نقطه ای که در دستگاه موجود میباشد با فرمت UP/CC/MP ذخیره شده باشد (مربوط به ایستگاه یا
BS نباشد) اطلاعات انتقال داده شده برروی آن نقطه بدون ارسال پیام خط باز نویسی می گردد.

سایر خطاهای مانند قراردادن @ در اسم نقاط ، رخ داده شده است.
راه حل : کلیدی را بزنید و شماره خطی که خط در آن می باشد را چک کنید .

